

MODUŁ 3. WYMAGANIA EGZAMINACYJNE Z PRZYKŁADAMI ZADAŃ

2. Przykład zadania do części praktycznej egzaminu dla wybranych umiejętności z kwalifikacji A.3. *Formowanie, suszenie i wypalanie półfabrykatów ceramicznych*

Uformuj talerz dekoracyjny o grubości 5 mm i średnicy 250 mm na toczku mechanicznym metodą modelowania wzornikiem na formie gipsowej. Formowanie prowadź dwuetapowo. W pierwszym etapie z masy uformuj „liść” na toczku z metalowym płaskim krążkiem. W drugim etapie z „liścia” uformuj talerz, używając wzornika i formy gipsowej. Ustawienie toczka mechanicznego i użyty wzornik pozostaw na stanowisku do oceny. Po zakończeniu formowania podsusz półfabrykat z formą gipsową. Po podsuszeniu i zdjęciu uformowanego półfabrykatu (talerza) z formy gipsowej, zaokrąglaj jego krawędzie. Półfabrykat (talerz) i użytą formę gipsową pozostaw na stanowisku pracy.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, bhp i p. poż. oraz ochrony środowiska.

Czas na wykonanie zadania wynosi 150 minut.

Ocenie podlegać będzie:

- podsuszony talerz – rezultat 1;
- przebieg wykonania talerza.

Kryteria oceniania wykonania zadania praktycznego będą uwzględniać:

- poprawność ustawienia na toczku mechanicznym grubości formowanego prefabrykatu;
- poprawność uformowania „liścia” z masy;
- dobór wzornika i formy gipsowej;
- poprawność prowadzenia podsuszenia;
- staranność i dokładność wykonania półfabrykatu;
- przestrzeganie zasad bhp i organizacji pracy.

Umiejętności sprawdzane zadaniem praktycznym:

1. Obsługa maszyn i urządzeń do formowania, wykańczania i zdobieni półfabrykatów

Ceramicznych

3) obsługuje maszyny i urządzenia stosowane do formowania półfabrykatów ceramicznych z mas lejnych, plastycznych i sypkich;

6) wykonuje prace wykończeniowe i zdobi półfabrykaty ceramiczne na podstawie rysunków i instrukcji technologicznych;

8) wykonuje czynności związane z obsługą i konserwacją maszyn i urządzeń do formowania, wykańczania i zdobienia półfabrykatów ceramicznych.

2. Formowanie, wykańczanie i zdobienie ręczne półfabrykatów ceramicznych

11) ocenia jakość wyrobów ceramicznych po uformowaniu oraz po ich szkliwieniu i zdobieniu.

3. Obsługa suszarń do suszenia półfabrykatów ceramicznych

2) wykonuje czynności związane z załadunkiem półfabrykatów ceramicznych przeznaczonych do suszenia;

4) wykonuje czynności związane z rozładunkiem półfabrykatów ceramicznych przeznaczonych do suszenia.

Inne zadania praktyczne z zakresu kwalifikacji A.3. *Formowanie, suszenie i wypalanie półfabrykatów ceramicznych* mogą dotyczyć

- wykonania innych rodzajów półfabrykatów ceramicznych z mas lejnych, plastycznych i sypkich.