



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów ze szkła**
Oznaczenie arkusza: **A.01-01-19.06**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.01**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

		Numer stanowiska							
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny				Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1. Odważone surowce szklarskie ustawione w kolejności technologicznej									
1	Masa piasku wynosi 4900 g ±5 g								
2	Masa sody wynosi 2100 g ±5 g								
3	Masa wapienia wynosi 1300 g ±5 g								
4	Masa siarczku wynosi 100 g ±2 g								
5	Masa tlenku chromu wynosi 200 g ±2 g								
6	Na pozycji 1 ustawiono pojemnik nr 3 z piaskiem								
7	Na pozycji 2 ustawiono pojemnik nr 5 z sodą lub nr 1 z wapieniem								
8	Na pozycji 3 ustawiono pojemnik nr 1 z wapieniem lub nr 5 z sodą								
9	Na pozycji 4 ustawiono pojemnik nr 2 z siarczkiem								
10	Na pozycji 5 ustawiono pojemnik nr 4 z tlenkiem chromu								
Rezultat 2. Karta pracy									
<i>Zdający zapisał:</i>									
1	numer zestawu surowców: 2								
2	surowce szklarskie podstawowe: piasek, wapień, soda								
3	surowce szklarskie pomocnicze: sulfat								
4	surowce szklarskie dodatkowe: tlenek chromu								
5	w kolumnie <i>nr pojemnika</i> w kolejności: 3, 5, 1, 2, 4 lub 3, 1, 5, 2, 4								
6	w kolumnie <i>surowiec</i> w kolejności: piasek, soda, wapień, siarczek, tlenek chromu lub piasek, wapień, soda, siarczek, tlenek chromu								
7	forma szklarska: dwudzielna								

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Podstawka pod wazon

1	Długość podstawki wynosi 150 mm ±1 mm						
2	Szerokość podstawki wynosi 150 mm ±1 mm						
3	Grubość podstawki wynosi 4 mm						
4	Wszystkie obrzeża podstawki po oszlifowaniu są niewyszczerbione						
5	Wszystkie naroża podstawki po oszlifowaniu są zaokrąglone						

Rezultat 4. Karta wyrobu*Zdający zapisał:*

1	nazwę wyrobu: podstawka pod wazon						
2	wynik pomiaru długości jest zgodny ze stanem faktycznym						
3	wynik pomiaru szerokości jest zgodny ze stanem faktycznym						
4	wynik pomiaru grubości w mm: 4 lub 3 i jest zgodny ze stanem faktycznym						
5	wpisana ocena zgodności z rysunkiem dla wszystkich parametrów: zgodny lub niezgodny i ocena wyniku z zapisanych danych						

Numer
stanowiska

Rezultat 5. Karta kontroli wyrobów szklanych formowanych mechanicznie*Zdający wpisał:*

1	w kolumnie <i>Grupa wyrobów</i> w dowolnej kolejności: A, B i C						
2	w kolumnie <i>Nr wyrobu</i> dla Grupy A: 1						
3	w kolumnie <i>Nr wyrobu</i> dla Grupy B: 2 i 4						
4	w kolumnie <i>Nr wyrobu</i> dla Grupy C: 3 i 5						

Przebieg. Przebieg odważania surowców szklarskich oraz cięcia i szlifowania podstawki pod wazon*Zdający:*

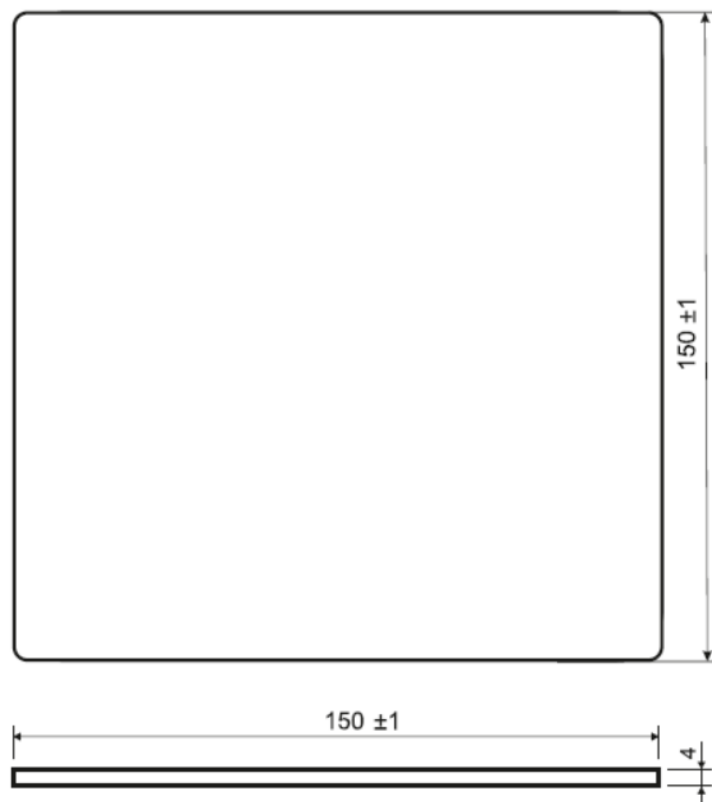
1	podczas odważania surowców miał założoną półmaskę przeciwpyłową, okulary ochronne typu gogle, rękawice z gumy lub lateksu oraz fartuch ochronny						
2	podczas wykonywania naważek nie wykonywał zbędnych, gwałtownych ruchów						
3	podczas cięcia i szlifowania szkła miał założone rękawice ochronne, fartuch ochronny i okulary ochronne						
4	podczas szlifowania zwilżał wodą ściernicę, umiejętnie dociskał szlifowany element do ściernicy						
5	umieszczał odpady szkła w odpowiednim pojemniku						
6	dbał, aby w trakcie wykonywania czynności związanych z wykonaniem zadania na stanowisku nie znajdowały się zbędne przyrządy i narzędzia, a po zakończeniu pracy zdający oczyścił narzędzia i uporządkował stanowisko.						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek. Podstawka pod wazon