



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Przygotowywanie surowców i mas ceramicznych**

Oznaczenie arkusza: **A.02-01-16.05**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.02**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Masa plastyczna kamionkowa

1	Sporządzona masa plastyczna						
2	Sporządzona masa plastyczna umieszczona w zbiorniku na produkt gotowy						
3	Zbiornik z masą zabezpieczony przed utratą wilgoci: zbiornik zamknięty pokrywą lub masa w worku foliowym						
4	Na zbiorniku z masą plastyczną naklejona metryczka						

Rezultat 2. Rozcięta kulka masy plastycznej kamionkowej

1	Próbka masy w kształcie rozciętej na połowy kulki						
2	Powierzchnia przecięcia kulki jednorodna						

Rezultat 3. Metryczka naklejona na zbiornik z masą kamionkową

1	Wypełniona metryczka (co najmniej 5 pól wypełnionych prawidłowo)						
2	Wpisana nazwa masy: masa plastyczna kamionkowa						
3	Wpisany skład ilościowy i jakościowy: glina kamionkowa 3,00 kg						
4	Wpisany skład ilościowy i jakościowy: szamot kamionkowy 2,40 kg						
5	Wpisany skład ilościowy i jakościowy: piasek kwarcowy 0,50 kg						
6	Wpisany skład ilościowy i jakościowy: skaień 0,10 kg						
7	Wpisany skład ilościowy i jakościowy: woda 1,8 l						
8	Wpisana kontrola jednorodności: na powierzchni rozciętej próbki w kształcie kulki lub próbka masy w kształcie kulki (lub inny analogiczny zapis)						

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Wykonanie masy plastycznej kamionkowej

1	Zdający dobrał środki ochrony indywidualnej, np. założył fartuch ochronny, maseczkę przeciwpyłową, rękawiczki gumowe (przynajmniej 1 środek)						
2	Zdający zgromadził niezbędne materiały i rozmieścił je zgodnie z zasadami bhp, ochrony przeciwpożarowej oraz ergonomii na stanowisku pracy						
3	Zdający odważył prawidłowo surowce: glina kamionkowa – 3,00 kg, szamot kamionkowy – 2,40 kg, piasek kwarcowy – 0,50 kg, skaień – 0,10 kg						
4	Zdający odmierzył potrzebną ilość wody – 1,8 l						
5	Zdający sprawdził stan techniczny mieszalnika (próbie uruchomił) przed rozpoczęciem dozowania składników						
6	Zdający prawidłowo dozował surowce (zgodnie z instrukcją mieszalnika)						
7	Zdający obsługiwał mieszalnik zgodnie z zasadami bhp, instrukcją stanowiskową, nie spowodował zagrożenia						
8	Zdający po wykonaniu czynności związanych z przygotowaniem i zabezpieczeniem masy plastycznej kamionkowej uporządkował stanowisko pracy, oczyścił z resztek masy mieszalnik oraz oczyścił sprzęt pomocniczy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis