

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów włókienniczych**
 Oznaczenie arkusza: **A.04-01-16.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.04**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

 Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Dwa nawoje przędzy przeznaczonej do dziania

1	Masa netto nawoju o grubości przędzy Tt 25 wynosi $500\text{ g} \pm 10\text{ g}$						
2	Masa netto nawoju o grubości przędzy Tt 20 wynosi $300\text{ g} \pm 10\text{ g}$						
3	Nawój przędzy o grubości przędzy Tt 20 nie posiada odcieni na górnej powierzchni stożka						
4	Nawój przędzy o grubości przędzy Tt 25 nie posiada odcieni na górnej powierzchni stożka						
5	Powierzchnia boczna nawoju przędzy o grubości 20 Tt nie posiada zniekształceń w postaci zgrubień lub wklęśnięć						
6	Powierzchnia boczna nawojów przędzy o grubości 25 Tt nie posiada zniekształceń w postaci zgrubień lub wklęśnięć						
7	Twardość obydwu nawojów jest zgodna z oczekiwaną tzn. w miejscu nacisku ugina się na głębokość około 2-5 mm						
8	Górna i dolna powierzchnia nawojów jest równa i nie posiada obsunięć nitek						
9	Węzły łączące nitki znajdują się na górnej powierzchni nawoju						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Formularz rozliczenia przędzy

Zdający:

1	dla nawoju przędzy 20 Tt wpisał w dokumentacji przędzy cewki 1A i 2A lub 1A i 3A lub 2A i 3A						
2	dla nawoju przędzy 25 Tt wpisał w dokumentacji przędzy cewki 1 i 2 lub 1 i 3 lub 2 i 3						
3	dla każdej cewki wpisał obliczoną prawidłowo wagę przędzy netto						
4	dla każdej cewki wpisał Tt przędzy						
5	podał masę pustej cewki						
6	wpisał masę brutto nawojów						

Rezultat 3: Formularz rozpoznania błędów w wykonanych nawojach

Zdający:

1	zaznaczył zgodne ze stanem faktycznym obsunięcia nitki poza boczne krawędzie nawojów						
2	zaznaczył zgodną ze stanem faktycznym nierówność powierzchni nawojów						
3	zaznaczył zgodną ze stanem faktycznym twardość nawojów						
4	wpisał do dokumentacji liczbę co najmniej 3 wiązań w każdym nawoju						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania zadania

Zdający:

1	wybrał do przewinięcia cewki dające wagę netto 300 g przy 20 Tt (1A i 2A lub 3A i 2A)						
2	wybrał do przewinięcia cewki dające wagę netto 500 g przy 25 Tt (1 i 2 lub 3 i 2)						
3	łączył końce przędzy przy pomocy węzła tkackiego lub płaskiego - jeżeli zdający wykonał co najmniej 3 poprawne węzły tkackie lub płaskie w pozostawionych na stanowisku egzaminacyjnych próbkach						
4	uporządkował stanowisko pracy po zakończeniu wykonywania zadania (<i>oczyścił wrzeciono, wrzucił odpady do kosza</i>)						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis