

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów włókienniczych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.04**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.04-01-16.05

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2016

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj dwa nawoje przeznaczone do dziania. Pierwszy nawój powinien mieć masę netto 300 g i być utworzony z przędzy o grubości Tt 20. Drugi nawój powinien mieć masę netto 500 g i być utworzony z przędzy o grubości Tt 25.

Kontroluj przebieg przewijania przędzy i usuwaj zaistniałe nieprawidłowości. Końce nitek łącz przy pomocy węzła tkackiego lub płaskiego.

Oznacz wykonane nawoje, przyklejając etykietkę z numerem, wagą nawoju i grubością przewiniętej przędzy.

Zapoznaj się z formularzami zamieszczonymi w arkuszu. W pierwszej kolejności wypełnij formularz rozliczenia przędzy, wypełniając jego rubryki zarówno przed przystąpieniem do pracy jak i po jej zakończeniu.

Oceń jakość wykonanych nawojów i wypełnij formularz rozpoznania błędów w wykonanych nawojach.

Wykorzystując pozostałą przędzę, wykonaj cztery węzły tkackie.

Zadanie wykonaj na dwóch wydzielonych wrzecionach przewijarki. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej, ochrony środowiska oraz racjonalnej gospodarki materiałowej.

Wykonane nawoje i arkusz egzaminacyjny oraz wykonane węzły włożone do arkusza pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym do oceny.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegają 3 rezultaty:

- dwa nawoje przędzy przeznaczonej do dziania,
- formularz rozliczenia przędzy,
- formularz rozpoznania błędów w wykonanych nawojach

oraz

przebieg wykonania czynności technologicznych.

Formularz rozliczenia przędzy

Przędza pobrana do przewinięcia	Nr nawoju	Nr cewki z przędzą	Grubość przędzy Tt	Waga [g]	
	1				
	2				
Przędza zdana nie przewinięta					
Nawój z przędzą	Numer nawoju	Waga cewki przed nawinięciem przędzy [g]	Tt	Waga nawoju	
				Waga brutto [g]	Waga netto [g]

Formularz rozpoznania błędów w wykonanych nawojach

Oznaczenie nawoju	Rodzaj błędu							Liczba wykonanych wiązań w nawoju
	Obsunięcia nitki poza boczne krawędzie nawoju*		Nierówna powierzchnia nawoju*		Twardość nawoju*			
	Tak	Nie	Tak	Nie	miękki	norma	twardy	
Nawój 1								
Nawój 2								

*wstaw znak X w odpowiedniej rubryce.