

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów włókienniczych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.04**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.04-01-16.01

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj czynności związane z przewlekaniem nitek osnowy. Uzupełnij parametry rysunku dyspozycyjnego (Tabela 1) oraz parametry splotu (Tabela 2).

Sporządź wykaz operacji i maszyn występujących w procesie przygotowania osnowy do tkania (Tabela 3).

Należy przyjąć, że artykuł jest w stałej produkcji tkalni.

Przewlec 60 nitek osnowy przez nicielnicę i płochę zgodnie z rysunkiem dyspozycyjnym tkania. Przewleczone nitki zwiąż za płochą.

Rysunek 1. Rysunek dyspozycyjny tkania

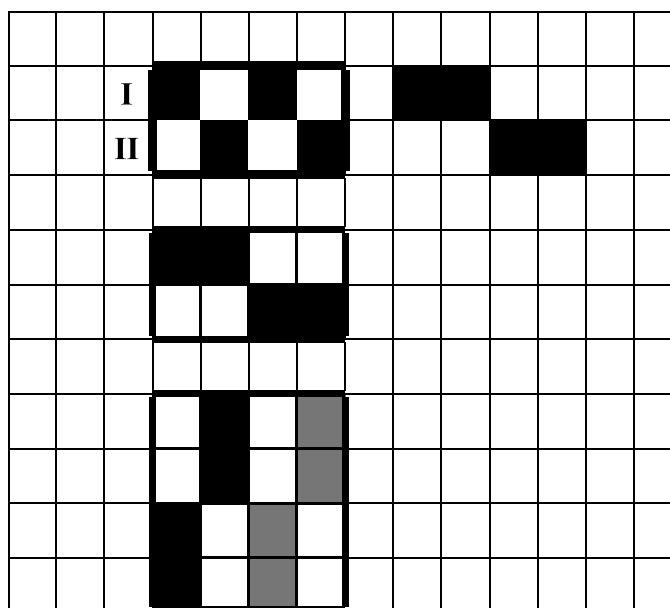


Tabela 1. Parametry rysunku dyspozycyjnego

Lp.	Nazwa parametru	Wartość
1.	Liczba nitek osnowy w raporcie splotu różnie przeplatających	
2.	Liczba nitek w szczelinie płochy	
3.	Rodzaj przewlekania przez nicielnicę	

Tabela 2. Parametry splotu

Lp.	Nazwa parametru	Wartość
1.	Wyróżnik splotu	
2.	Rodzaj splotu	
3.	Raport osnowowy – Ro	
4.	Raport wątkowy – Rw	
5.	Skok wątkowy – Sw	

Tabela 3. Wykaz operacji w procesie przygotowania osnowy do tkania

Lp.	Nazwa operacji	Nazwa maszyny

Podczas przewlekania nitki osnowy przez nicielnice i szczeliny płochy możesz skorzystać z pomocy asystenta technicznego. Fakt ten zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego przez podniesienie ręki. Na stanowisku egzaminacyjnym znajdują się wszystkie niezbędne materiały oraz instrukcje do wykonania zadania.

Po zakończeniu zadania uporządkuj stanowisko pracy. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, bhp i ppoż. oraz ochrony środowiska.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenię podlegać będą 4 rezultaty:

- parametry rysunku dyspozycyjnego,
- parametry splotu,
- wykaz operacji w procesie przygotowania osnowy do tkania,
- przewleczone nitki osnowy przez nicielnice i płochę zgodnie z rysunkiem dyspozycyjnym

oraz

przebieg wykonania czynności związanych z przewlekaniami nitki osnowy.