

**CENTRALNA  
KOMISJA  
EGZAMINACYJNA****EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2015  
KRYTERIA OCENIANIA***Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*Nazwa kwalifikacji: **Obsługa maszyn i urządzeń przemysłu chemicznego**Oznaczenie arkusza: **A.06-01-15.05**Oznaczenie kwalifikacji: **A.06**Numer zadania: **01***Wypełnia egzaminator*Kod ośrodka  – Kod egzaminatora Data egzaminu   
*Dzień Miesiąc Rok*Godzina rozpoczęcia egzaminu  : 

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Rezultat 1. Przygotowane materiały**

1	Przygotowanych jest 5 pojemników – na frakcje po przesianiu CaO oraz na produkty lasowania (wapno gaszone i mleko wapienne).								
2	Przygotowane są etykiety do opakowań – 5 szt.								
3	Odmierzone 540 cm <sup>3</sup> wody do lasowania znajduje się w zlewce (należy porównać z zapisem kryt.4.2).								
4	Wapno przeznaczone do rozdziału na frakcje jest odważone w ilości 840 g (należy porównać z zapisem kryt.3.1).								

**Rezultat 2. Produkty rozdziału na frakcje i lasowania CaO**

1	Frakcja I przesiewanego CaO z sita o oczkach 2 mm (nadziarno) znajduje się w pojemniku z opisem zawierającym <ul style="list-style-type: none"> <li>rozmiar ziaren (lub nazwę/numer frakcji),</li> <li>datę wykonania – datę egzaminu,</li> <li>masę produktu – zgodną ze stanem rzeczywistym.</li> </ul>								
2	Frakcja II przesiewanego CaO z sita o oczkach 1 mm (frakcja właściwa) znajduje się w pojemniku z opisem zawierającym <ul style="list-style-type: none"> <li>rozmiar ziaren (lub nazwę/numer frakcji),</li> <li>datę wykonania – datę egzaminu,</li> <li>masę produktu – zgodną ze stanem rzeczywistym.</li> </ul>								
3	Frakcja III przesiewanego CaO zebrana na kolektorze dolnym (podziarno) znajduje się w pojemniku z opisem zawierającym <ul style="list-style-type: none"> <li>rozmiar ziaren (lub nazwę/numer frakcji),</li> <li>datę wykonania – datę egzaminu,</li> <li>masę produktu – zgodną ze stanem rzeczywistym.</li> </ul>								
4	Wapno gaszone znajduje się w pojemniku z opisem zawierającym <ul style="list-style-type: none"> <li>nazwę produktu,</li> <li>datę wykonania – datę egzaminu.</li> </ul>								
5	Mleko wapienne zlane po dekantacji wapna gaszonego znajduje się w pojemniku z opisem zawierającym <ul style="list-style-type: none"> <li>nazwę produktu,</li> <li>datę wykonania – datę egzaminu.</li> </ul>								

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3. Protokół z wykonania rozdzielania frakcji CaO – Tabela 1**

1	Wpisana masa naważki CaO przeznaczonej do rozdziału na frakcje – 840 g						
2	Wpisana masa frakcji I (nadziarno).						
3	Wpisana masa frakcji II (frakcja właściwa).						
4	Wpisana masa frakcji III (podziarno).						
5	Wpisana suma mas wszystkich frakcji po segregowaniu – nie mniej niż 750 g						
6	Wpisany czas trwania procesu wytrząsania – 2÷5 min.						

**Rezultat 4. Protokół z wykonania procesu lasowania wapna – Tabela 2**

1	Wpisana masa naważki przesianego CaO (z frakcji właściwej 1÷2 mm) przeznaczonej do lasowania – 560 g <i>Uwaga: w miarę konieczności (t.j. braku wystarczającej ilości frakcji właściwej) naważka do zadanej masy może być uzupełniona podziarnem.</i>						
2	Wpisana objętość wody użytej do lasowania – 540 cm <sup>3</sup>						
3	Wpisana temperatura wody użytej do lasowania – 15÷22°C						
4	Wpisane pH wody użytej do lasowania – 6÷7						
5	Wpisana temperatura zawartości lasownika po zakończeniu procesu lasowania – 25÷45°C						
6	Wpisane pH zawartości lasownika po zakończeniu procesu lasowania – 12÷14						
7	Wpisana temperatura mleka wapiennego po dekantacji – 25÷45°C						
8	Wpisane pH mleka wapiennego po dekantacji – 12÷14						
9	Wpisany czas trwania procesu lasowania wapna – 8÷15 min.						
10	Wpisany czas trwania procesu sedymentacji wapna gaszonego – 10÷15 min.						

Numer stanowiska							

<b>Rezultat 5. Stanowisko pracy po lasowaniu</b>							
1	Oczyszczone sita i kolektor dolny wytrząsarki.						
2	Umyty lasownik i mieszadło.						
3	Umyte szkło laboratoryjne i pozostały sprzęt znajdują się na miejscu pobrania.						
4	Stanowisko bez śladów wapna, wapna gaszonego i wody wapiennej.						
<b>Przebieg 1. Proces lasowania wapna palonego</b>							
1	Zdający wykonywał wszystkie czynności w fartuchu laboratoryjnym.						
2	Zdający stosował podczas procesu lasowania rękawiczki lateksowe i okulary ochronne.						
3	Zdający ostrożnie i zgodnie z przeznaczeniem posługiwał się sprzętem laboratoryjnym.						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*