

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa maszyn i urządzeń przemysłu chemicznego**
 Oznaczenie arkusza: **A.06-01-16.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.06**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił***Rezultat 1. Przygotowane materiały**

1	Przygotowane są 4 pojemniki – na frakcje po przesianiu kredy oraz na zawiesinę po wykonanym procesie sedymentacji.						
2	Przygotowane są etykiety do opakowań – minimum 4 szt.						
3	Odmierzone 500 cm ³ wody znajduje się w cylindrze miarowym (należy porównać z zapisem kryterium 4.2).						
4	Kreda przeznaczona do rozdziału na frakcje jest odważona w ilości 300 g (należy porównać z zapisem kryterium 3.1).						

Rezultat 2. Opakowane produkty rozdziału kredy na frakcje oraz zawiesina po sedymentacji

1	Frakcja I przesiewanej kredy z sita o oczkach 2 mm (naziarno) znajduje się w pojemniku z opisem – rozmiar ziaren (lub nazwa/numer frakcji), – data wykonania – data egzaminu, – masa produktu – zgodna ze stanem rzeczywistym.						
2	Frakcja II przesiewanej kredy z sita o oczkach 1 mm (frakcja właściwa) znajduje się w pojemniku z opisem – rozmiar ziaren (lub nazwa/numer frakcji), – data wykonania – data egzaminu, – masa produktu – zgodna ze stanem rzeczywistym.						
3	Frakcja III przesiewanej kredy zebrana na kolektorze dolnym (podziarno) znajduje się w pojemniku z opisem – rozmiar ziaren (lub nazwa/numer frakcji), – data wykonania – data egzaminu, – masa produktu – zgodna ze stanem rzeczywistym.						
4	Zawiesina po procesie sedymentacji znajduje się w pojemniku z opisem – nazwa produktu, – data wykonania – data egzaminu.						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Wypełniony Protokół z wykonania rozdzielania frakcji kredy – Tabela 1

1	Wpisana masa naważki kredy przeznaczonej do rozdziału na frakcje – 300 g ±1 g.						
2	Wpisana masa frakcji I (nadziarno).						
3	Wpisana masa frakcji II (frakcja właściwa).						
4	Wpisana masa frakcji III (podziarno).						
5	Wpisana suma mas wszystkich frakcji po segregowaniu – nie mniej niż 250 g.						
6	Wpisany czas trwania procesu wytrząsania – wartość w przedziale 2÷5 min.						

Rezultat 4. Wypełniony Protokół z przygotowania zawiesiny – Tabela 2

1	Wpisana masa naważki przesianej kredy (z frakcji właściwej 1÷2 mm i/lub podziarna) przeznaczonej do sporządzenia zawiesiny – 100 g ±1 g.						
2	Wpisana objętość wody użytej do sporządzenia zawiesiny – 500 cm ³ ±10 cm ³ .						
3	Wpisany czas trwania procesu mieszania – wartość w przedziale 1÷3 min.						
4	Wpisana prędkość obrotowa mieszadła – wartość w przedziale 40÷60 obr./min.						
5	Wpisana temperatura zawiesiny po zakończeniu procesu mieszania.						

Rezultat 5. Wypełniony Protokół z wykonania procesu sedymentacji kredy – Tabela 3

1	Wpisana łączna wysokość warstwy osadu i zawiesiny oraz cieczy klarownej na początku procesu sedymentacji.						
2	Wpisana łączna wysokość warstwy osadu i zawiesiny oraz cieczy klarownej dla jeszcze przynajmniej trzech różnych czasów trwania procesu.						
3	Narysowany wykres.						
4	Opisana oś X – opis dotyczy czasu trwania procesu sedymentacji, np.: czas t [min.].						
5	Opisana oś Y – opis dotyczy łącznej wysokości warstwy osadu i zawiesiny, np.: wysokość warstwy osadu i zawiesiny h [mm].						
6	Wykres jest zgodny z wynikami pomiarowymi zapisanymi w protokole.						
7	Wpisany wniosek dotyczący przebiegu procesu sedymentacji – zgodny ze stanem faktycznym.						

Numer
stanowiska

Rezultat 6. Uporządkowane stanowisko pracy

1	Oczyszczone sita i kolektor dolny wytrząsarki.						
2	Umyta zlewka i cylinder służące do przygotowania zawiesiny i prowadzenia procesu sedymentacji oraz mieszadło.						
3	Umyte szkło laboratoryjne i pozostały sprzęt znajdują się na miejscu pobrania.						
4	Stanowisko egzaminacyjne bez śladów kredy, czyste i suche.						

Przebieg 1. Proces rozdziału na frakcje, przygotowania zawiesiny i sedymentacji kredy

1	Zdający wykonywał wszystkie czynności w fartuchu laboratoryjnym.						
2	Zdający ostrożnie i zgodnie z przeznaczeniem posługiwał się sprzętem laboratoryjnym.						
3	Zdający stabilnie mocował mieszadło w łapie statywu, umieścił je w naczyniu centralnie (mieszadło nie uderzało o boki naczynia), a element mieszający znajdował się poniżej poziomu cieczy.						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis