

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2019**  
**ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie, naprawa i renowacja wyrobów kaletniczych**  
 Oznaczenie arkusza: **A.07-01-19.01**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.07**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka       –      

 Kod egzaminatora        

 Data egzaminu            
*Dzień Miesiąc Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu   :  

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający – wykonując zadanie egzaminacyjne – uzyskuje rezultaty w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie i z poleceniami zawartymi w treści zadania, to oceniaj jego działania pozytywnie oraz niezwłocznie zawiadom OKE, że zasady oceniania tego nie przewidują, mimo, że powinny.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonywaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje <b>T</b> , jeżeli zdający spełnił kryterium albo <b>N</b> , jeżeli nie spełnił					
<b>Rezultat 1. Wykrojone elementy wyrobu ze skóry</b>							
<i>Uwaga: rezultat należy ocenić po uzyskaniu informacji od przewodniczącego ZN o zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny wykrojonych elementów</i>							
1	Wykrojony korpus wyrobu ma wymiary <b>320 × 220 mm (±2)</b>						
2	Wykrojone elementy – zakończenia suwaka (2 sztuki) mają wymiary <b>30 × 30 mm (±2)</b>						
3	Wykrojony pasek wyrobu ma wymiary <b>250 × 30 mm (±2)</b>						
<b>Rezultat 2: Przybornik damski</b>							
1	Pasek nośny zawinięty jest równo do środka, bez zagięć i załamania						
2	Pasek nośny wyrobu obszyty jest w odległości <b>2÷4 mm</b> od brzegu						
3	Zakończenia suwaka (2 sztuki) są równo zawinięte i przyszyte po obu stronach suwaka w odległości <b>2÷4 mm</b> od brzegu						
4	Krótsze brzegi korpusu są równo zawinięte, bez zagięć i załamania						
5	Zawinięty jeden brzeg korpusu jest przyszyty do taśmy suwakowej w odległości <b>2÷4 mm</b> od brzegu						
6	Zawinięty drugi brzeg korpusu, jest przyszyty do taśmy suwakowej w odległości <b>2÷4 mm</b> od brzegu						
7	Krótsza część korpusu (górna) przy suwaku ma wymiar <b>30÷35 mm</b>						
8	Pasek nośny wszyty jest pomiędzy złożony korpus, tak że nie są widoczne jego brzegi						
9	Wykonane szycie maszynowe wyrobu jest w odległości <b>2÷4 mm</b> od brzegu						
10	Wyrób jest wykończony: nitki są przeciągnięte do spodu i obcięte, wyrób jest wyformowany, na powierzchni od prawej strony brak widocznych śladów kleju						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1. Przebieg wykonania przybornika damskiego**

Zdający:

1	do rozkroju ręcznego elementów użył wzorników krojenia								
2	do nanoszenia kleju użył pędzla								
3	czynności klejenia elementów (korpusu, paska i zakończenia suwaka) wykonywał przy stanowisku nanoszenia kleju z wyciągiem								
4	czynność zawijania brzegów elementów wykonał młotkiem na stole roboczym								
5	wykonał próbę szycia maszynowego na odpadzie								
6	dokonywał kontroli jakości wyrobu w poszczególnych fazach pracy								
7	pracował w odzieży ochronnej (fartuch, obuwiu zmianne)								
8	podczas pracy utrzymywał porządek na stanowisku pracy, a po zakończeniu uporządkował stanowisko pracy, ułożył narzędzia, posprzątał								

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*