

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2019**  
**ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie wyrobów tapicerowanych**  
 Oznaczenie arkusza: **A.10-01-19.06**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.10**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka       –      

 Kod egzaminatora      

 Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu   :  

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądanego rezultatu uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Rezultat 1: Wykonane „na biało” siedzisko krzesła***Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	Zaokrąglone ostre krawędzie płyty siedziska						
2	Gładkie powierzchnie boczne pianki poliuretanowej w miejscu cięcia						
3	Powierzchnie boczne pianki poliuretanowej licują z bocznymi powierzchniami płyty siedziska						
4	Pianka poliuretanowa przyklejona trwale do płyty siedziska						

**Rezultat 2: Wykonane „na biało” oparcie krzesła***Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	Zaokrąglone ostre krawędzie płyty oparcia						
2	Gładkie powierzchnie boczne pianki poliuretanowej w miejscu cięcia						
3	Powierzchnie boczne pianki poliuretanowej licują z bocznymi powierzchniami płyty oparcia						
7	Pianka poliuretanowa przyklejona trwale do płyty oparcia						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3: Tapicerowane siedzisko krzesła**

1	Szwy maszynowe pokrowca siedziska krzesła są bez zmarszczeń i pofałdowań						
2	Szwy maszynowe pokrowca siedziska krzesła nie prują się						
3	Szwy maszynowe pokrowca znajdują się dokładnie w narożnikach siedziska krzesła						
4	Naciągnięte narożniki na siedzisku krzesła są równej wysokości						
5	Krawędzie na siedzisku krzesła są równe i gładkie						
6	Naciągnięta tkanina dekoracyjna ma powierzchnię gładką i bez zmarszczeń						
7	Przybita podbitka do spodu siedziska krzesła jest podwinięta						
8	Przybita podbitka do spodu siedziska krzesła ma powierzchnię gładką i bez pofałdowań						
9	Dobite zszywki na podbitce						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 4. Tapicerowane oparcie krzesła**

1	Szwy maszynowe pokrowca oparcia krzesła są bez zmarszczeń i pofałdowań						
2	Szwy maszynowe pokrowca oparcia krzesła nie prują się						
3	Szwy maszynowe pokrowca nie wychodzą poza powierzchnię boczną oparcia krzesła.						
4	Naciągnięte narożniki na oparciu krzesła są równej wysokości						
5	Krawędzie na oparciu krzesła są równe i gładkie						
6	Naciągnięta tkanina dekoracyjna ma powierzchnię gładką i bez zmarszczeń						
7	Szew szycia ręcznego jest bez zmarszczeń i pofałdowań						
8	Szew szycia ręcznego nie pruje się						
9	Niewidoczna nitka szwu szycia ręcznego						
10	Szew szycia ręcznego nie wychodzi poza powierzchnię spodnią oparcia krzesła						

**Przebieg 1. Wykonywanie siedziska i oparcia krzesła**

Zdający:

1	wszystkie prace tapicerskie wykonywał zgodnie z zasadami bhp						
2	narzędzia stosował zgodnie z ich przeznaczeniem						
3	utrzymywał porządek na stanowisku pracy w czasie wykonywania zadania						
4	po zakończeniu zadania uporządkował stanowisko pracy, a odpady umieścił w pojemniku przeznaczonym na ten cel						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*