



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie usług krawieckich**
Oznaczenie arkusza: **A.12-01-19.01**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.12**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający – wykonując zadanie egzaminacyjne – uzyskuje rezultaty w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie i z poleceniami zawartymi w treści zadania, to oceniaj jego działania pozytywnie oraz niezwłocznie zawiadom OKE, że zasady oceniania tego nie przewidują, mimo, że powinny.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonywaniu zadania przez zdającego.

		Numer stanowiska						
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny			Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1. Połączone elementy spódnicy <i>Dopuszcza się wykonanie innych czynności, które są równoznaczne z wymienionymi czynnościami</i>								
1	Pasek poklejony wkładem klejowym prawidłowo, tzn. element nie uległ deformacji, wkład klejowy przyklejony bez przypaleń i przyżółceń.							
2	Obrzucone na overlocku kliny (krawędzie boczne i dołu) i krawędź dołu paska – krawędzie nie są zniekształcone							
3	Kliny połączone szwem zwykłym							
4	Szwy w odległości 1 cm ±0,2 cm od krawędzi, równe na całej długości							
5	Rozprasowane szwy połączonych klinów							
6	Doszyty wierzch paska prawą stroną do prawej strony spódnicy, na szerokość 0,5÷0,7 cm							
7	Końcówka przedniego paska zszyta równo z zamkiem błyskawicznym szwem 0,5÷1 cm od krawędzi							
8	Końcówka tylnego paska dłuższa o 3÷4 cm od krawędzi zamka zszyta szwem 0,5÷1 cm od krawędzi							
9	Pasek odwrócony i sprasowany							
10	Spodnia część paska nałożona na szew, pasek przestębnowany po stronie wierzchniej w szwie							

Numer
stanowiska

Rezultat 2. Spódnica*Dopuszcza się wykonanie innych czynności, które są równoznaczne z wymienionymi czynnościami*

1	Szerokość paska 3,5÷4 cm równa na całej długości						
2	Dół spódnicy wykończony szwem obrębiającym. Według rysunku instruktażowego						
3	Dół spódnicy podwinięty w odległości 1 cm ±0,2 cm od krawędzi ścięciem stębnowym, szew równy na całej długości						
4	Guzik doszyty maszynowo						
5	Dziurka o długości średnicy guzika obrzucona maszynowo						
6	W szwie lewym bocznym spódnicy wszyty zamek błyskawiczny według rysunku instruktażowego						
7	Spódnica wyprasowana bez zagnieceń, zbędne nici obcięte						

Przebieg 1. Przebieg wykonania spódnicy*Zdający:*

1	podczas pracy na maszynach sprawdził stan techniczny maszyn przed jej uruchomieniem, przed przystąpieniem do szycia wykonał próbę przeszycia						
2	každorazowo włączał i wyłączał maszynę, zabezpieczał ochraniaczem igielnice, podczas zakładania nici lub wymiany igły wyłączał maszynę						
3	každorazowo na stanowisku pracy ręcznej umieszczał szpilki i igły w pojemniku lub w poduszce, posługiwał się narzędziami i przyborami krawieckimi w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem, używał naparstka						
4	przed przystąpieniem do prasowania/klejenia dobrał temperaturę prasowania do rodzaju materiału i wykonał próbę prasowania, każdorazowo włączał i wyłączał żelazko						
5	zachowywał zasady organizacji pracy – narzędzia i przybory znajdowały się w zasięgu jego rąk, zachowywał porządek na stanowisku pracy, po skończonej pracy stanowisko uporządkował						

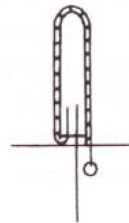
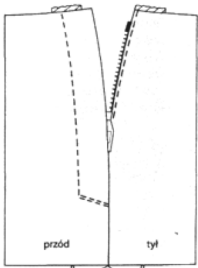
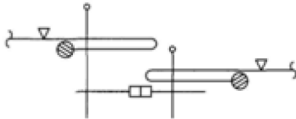
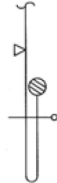
Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Rysunki instruktażowe uszycia spódnicy

 Połączenie klinów		 Doszycie paska
Wszyty zamek 	Przekrój wszycia zamka 	Podwinięcie dołu spódnicy 

Warunki techniczne wykonania spódnicy:

- 1) Obrzucone na overlocku boczne i dolne krawędzie klinów;
- 2) Szerokość szwów łączących $1\text{ cm} \pm 0,2\text{ cm}$, szwy równe (jednakowe) na całej długości i rozprasowane;
- 3) Zamek błyskawiczny wszyty w lewym boku;
- 4) Pasek podklejony wkładem klejowym;
- 5) Wierzchnia strona paska doszyta do prawej strony spódnicy na $0,5\text{ cm} \pm 0,2\text{ cm}$;
- 6) Zszyte końcówki paska;
- 7) Pasek przestębnowany po wierzchniej stronie w szwie;
- 8) Szerokość paska $3,5 \div 4\text{ cm}$ równa na całej długości;
- 9) Guzik naszyty maszynowo na dłuższym końcu paska;
- 10) Dziurka wyszyta maszynowo na przednim końcu paska.



Rysunek modelowy spódnicy