



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów stolarskich**

Oznaczenie arkusza: **A.13-01-14.01**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.13**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Zmiana

--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Noga wewnętrzna

1	Noga ma długość 1702 ± 2 mm						
2	Noga ma szerokość 50 ± 2 mm						
3	Noga ma grubość 33 ± 2 mm						
4	W nodze wykonano ścięcia skosów, a różnica między długościami równoległych długich płaszczyzn wynosi 12 ± 2 mm						
5	W nodze wykonano frezowanie na głębokość $16,5 \pm 1$ mm						
6	Wykonane frezowanie ma długość 380 ± 1 mm						
7	Odległość początku frezowania od końca nogi wynosi 760 ± 2 mm						
8	W nodze jest wykonane gniazdo w odległości 32 ± 1 mm od końca nogi						
9	W nodze wykonane jest drugie gniazdo w odległości 198 ± 1 mm od drugiego końca nogi						
10	W nodze jest wykonane gniazdo środkowe w odległości 944 ± 3 mm od końca nogi						

Rezultat 2. Podzespół nóg do wieszaka

1	Noga wewnętrzna jest skręcona z nogą zewnętrzną wkrętem $\phi 4 \times 25$						
2	Zewnętrzna wysokość podzespołu nóg wynosi 1642 ± 2 mm						
3	Zewnętrzna szerokość podzespołu nóg wynosi 475 ± 2 mm						
4	Podzespół nóg wykonany estetycznie, wszystkie ostre krawędzie są załamane papierem ściernym						

Numer stanowiska						

Przebieg 1. Wykonanie zadania						
Zdający:						
1	obsługiwał obrabiarki (pilarkę, frezarkę dolnowrzecionową, wiertarkę) zgodnie z zasadami bhp					
2	stosował środki ochrony indywidualnej					
3	kontrolował zgodność wymiarów z rysunkiem posługując się przyrządami pomiarowo kontrolnymi					
4	oczyścił narzędzia i uporządkował stanowisko pracy					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis