

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów stolarskich**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.13**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.13-01-18.06

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2018

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 6 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj podzespół taboretu zgodnie z dokumentacją rysunkową zamieszczoną w arkuszu egzaminacyjnym. Elementy składowe podzespołu taboretu są częściowo przygotowane przez ośrodek egzaminacyjny. Wykonaj cięcie elementów podzespołu na długość oraz wystrugaj oskrzynię na szerokość zachowując tolerancję 1 mm. Wytrasuj i wykonaj gniazda oraz czopy zgodnie z rysunkami. Dokonaj fazowania nóg, wyszlifuj elementy i załam krawędzie.

Uwaga! Po wykonaniu obróbki elementów podzespołu taboretu zgłoś przez podniesienie ręki Przewodniczącemu ZN gotowość do montażu podzespołu. Po uzyskaniu zgody możesz przystąpić do wykonywania czynności związanych z montażem podzespołu taboretu.

Dopasuj i sklej elementy. Podzespół taboretu wykonaj na stanowisku wyposażonym w materiały, przyrządy, narzędzia i obrabiarki. Oczyszcz podzespół z kurzu i resztek kleju. Podczas pracy przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy. Po zakończeniu pracy oczyszcz narzędzia i posprzątaj stanowisko, a odpady umieść w pojemniku przeznaczonym na ten cel.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

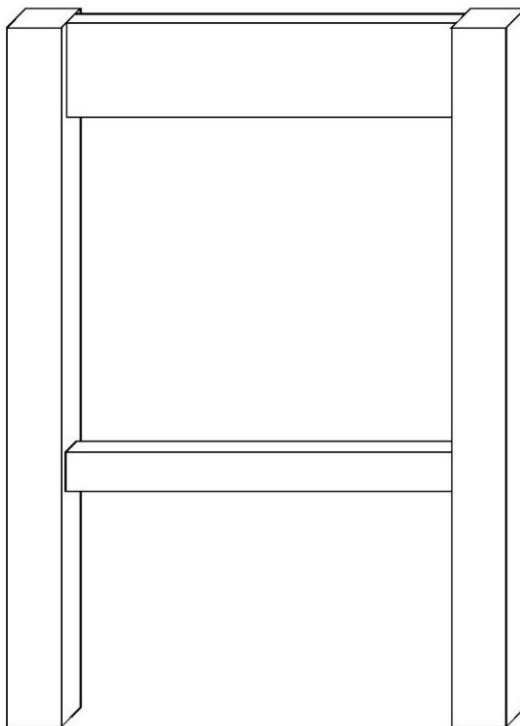
Ocenie podlegać będą 2 rezultaty:

- przygotowane elementy do montażu podzespołu taboretu,
- podzespół taboretu

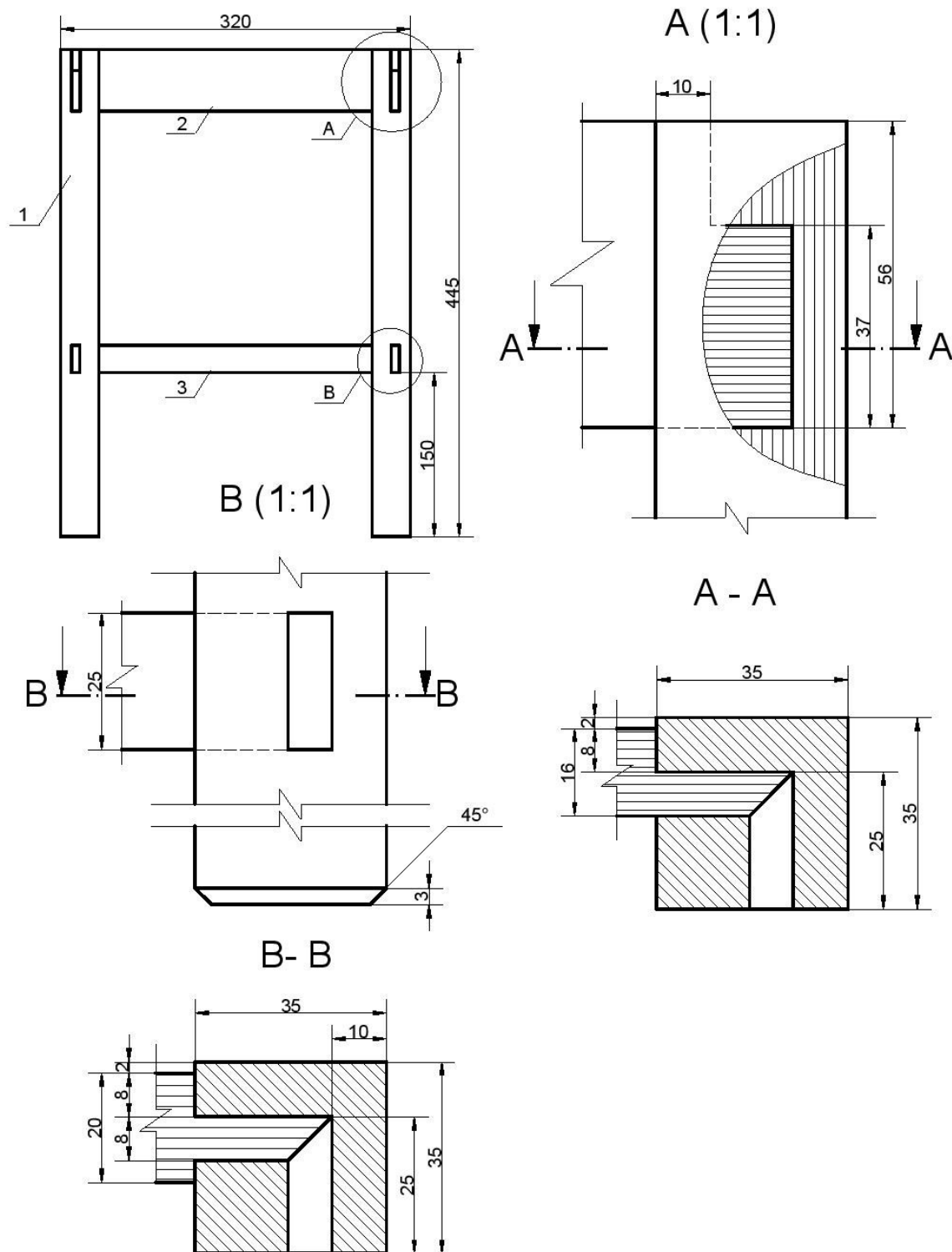
oraz

przebieg wykonania podzespołu taboretu.

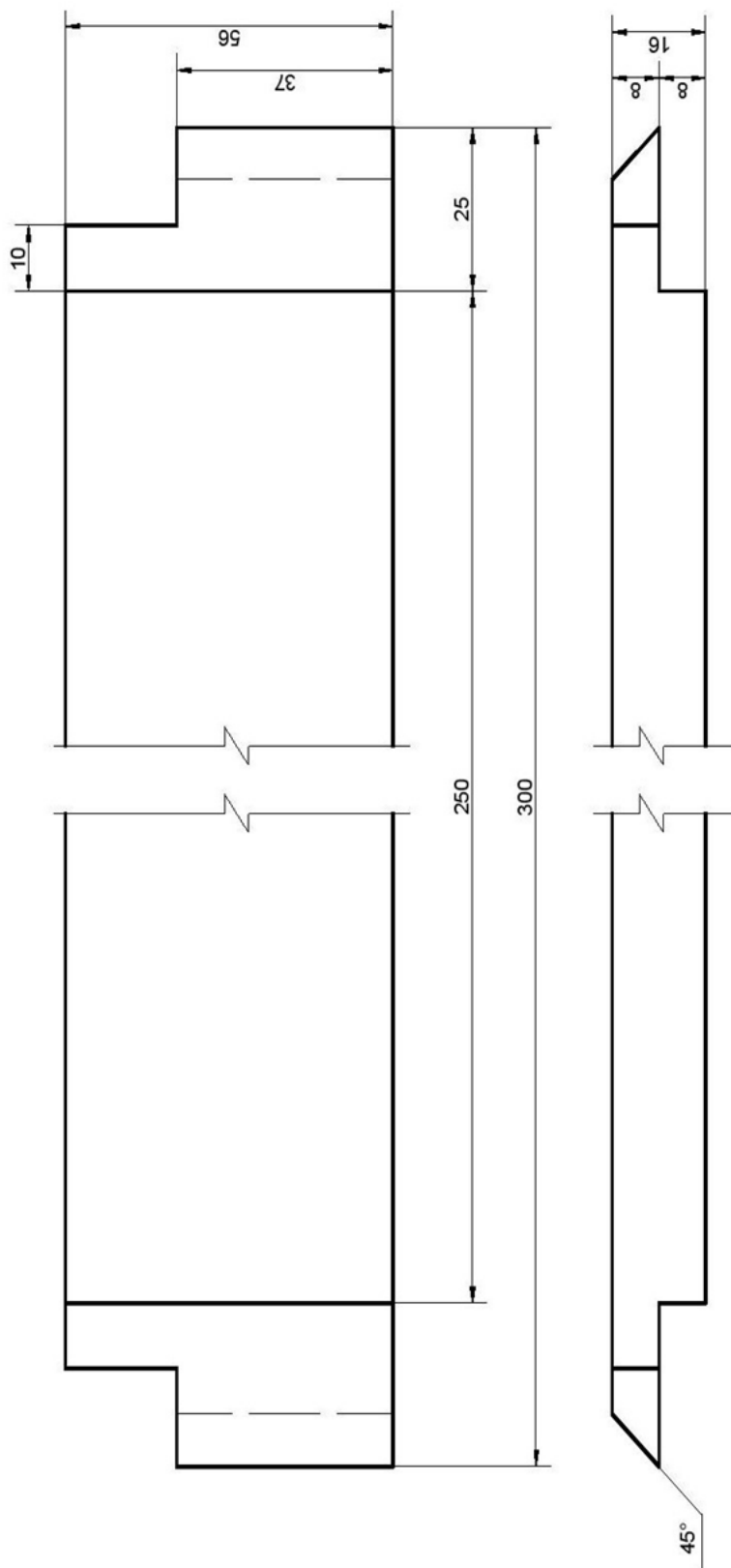
Podzespół taboretu – rys. poglądowy



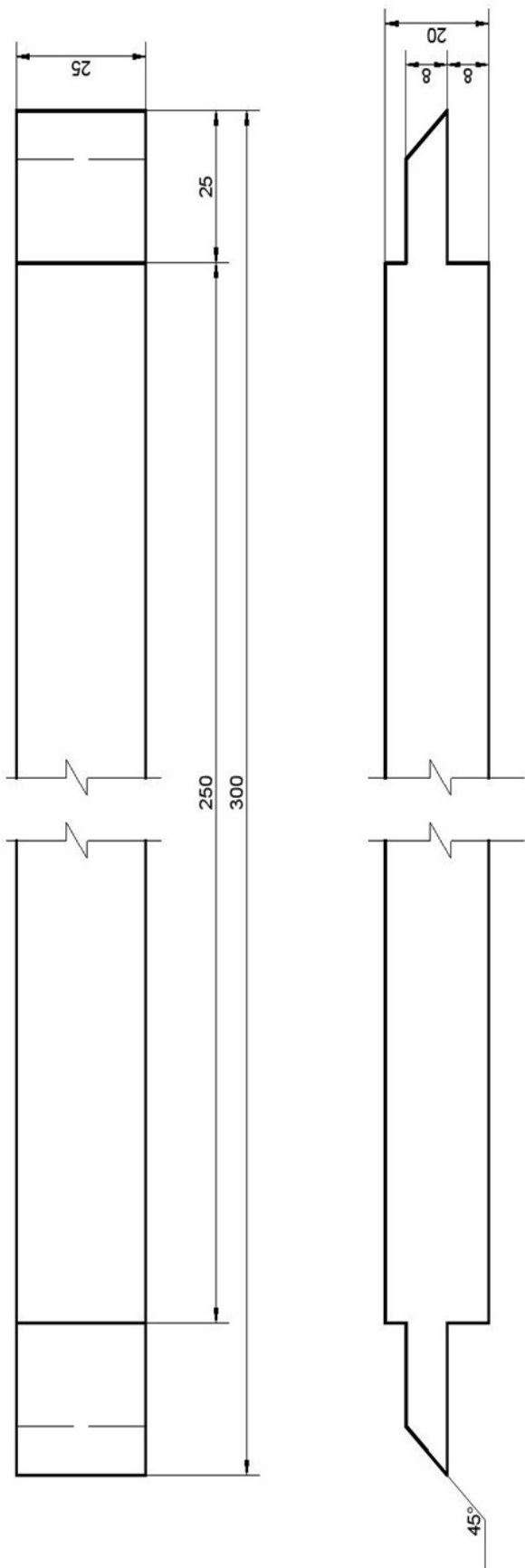
Rysunek 1. Podzespół taboretu



3	ŁĄCZYNA	1.3	1	tarcica sosnowa	300	25	20	
2	OSKRZYNIA	1.2	1	tarcica sosnowa	300	56	16	
1	NOGA	1.1	2	tarcica sosnowa	445	35	35	
nr kolej.	Nazwa części	nr rys.	liczba sztuk	Materiał	Wymiary			Uwagi
					Podziałka 1:5			L. arkusz.
Podzespół taboretu					Nr rys. 1			



2	Oskrzynia	1.2	1	tarcica sosnowa		300	56	16		
				nr	liczba					dl.
nr	Nazwa części	rys.	sztuk	Materiał						Uwagi
kolej.										
						Podziatka		L.		
						1:1		arkusz.		
								Nr rys.		
								1:2		



3	Łączyna	1.3	1	tarcica sosnowa	300	25	20	Uwagi					
									nr	liczba	Material	di.	szer. gr.
Nazwa części								Podziałka		L.	arkusz.		
												1:1	
Podzespół taboretu												Nr rys. 1.3	

Rysunek 1.3. Łączyna