



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów stolarskich**
Oznaczenie arkusza: **A.13-01-19.06**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.13**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Elementy półki wiszącej przygotowane do montażu

Uwaga! Oceny rezultatu należy dokonać po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

1	Elementy boków docięte na dokładny wymiar zgodny rysunkiem tj. na długość 350 mm z dokładnością do ± 1 mm						
2	Elementy wieńców docięte na dokładny wymiar zgodny z rysunkiem tj. na długość 360 mm z dokładnością do ± 1 mm						
3	Wykonane gniazda na kołki w bokach półki wiszącej - średnica $\varnothing 8$ mm, o głębokości 15 mm i w odległości od siebie 96 mm (zgodnie z rysunkiem)						
4	Wykonane gniazda na kołki na wąskich powierzchniach półki dolnej i górnej - średnica $\varnothing 8$ mm, o głębokości 23 mm i w odległości od siebie 96 mm (zgodnie z rysunkiem)						
5	Zaokrąglone krawędzie R5 w półce i ścianie bocznej (zgodnie z rysunkami)						
6	Przeszlifowane wszystkie powierzchnie i przygotowane do sklejenia bez zarysowań i miejscowych przeszlifowań						

Rezultat 2: Półka wisząca

1	Przekątne półki wiszącej są jednakowej długości						
2	Wymiary półki wiszącej szer. 400 mm, wysokość 350 mm, głębokość 160 mm						
3	Odległość od podstawy do dolnej półki zgodne z rysunkami, to jest 20 mm						
4	Odległość pomiędzy półkami po obu stronach jednakowa (zgodna z rysunkami) 240 mm						

Uwaga: wszystkie wymiary z dokładnością do ± 1 mm

5	Zamontowane zawieszki na tylnych wąskich powierzchniach w górnej części boków w jednakowych odstępach						
6	Wyrób bez zwichrowań stojący równo na płaskiej powierzchni						
7	Wyrób odkurzony i czysty od kleju i zabrudzeń, przygotowany do lakierowania						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie półki wiszącej

Zdający:

1	docinał boki i półki po 2 sztuki na pilnarce zachowując środki ostrożności, stosując ochronniki słuchu lub zatyczki oraz okulary ochronne						
2	wykonywał gniazda wiertarką elektryczną ręczną lub na wiertarce poziomej i pionowej zachowując środki ostrożności						
3	podczas szlifowania elementów używał maski przeciwpyłowej						
4	podczas wykonywania montażu elementów nanosił klej na złącza kołkowe						
5	podczas wykonywania montażu używał podkładek pod pobijak drewniany i ściski montażowe w celu wyeliminowania wgnieceń na elementach						
6	po skończonej pracy posprzątał stanowisko pracy a odpady usunął do specjalnie przygotowanego pojemnika						

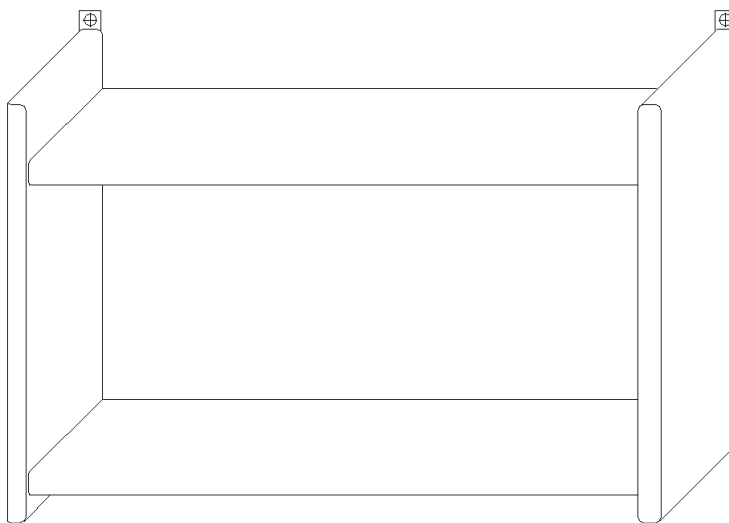
Egzaminator

imię i nazwisko

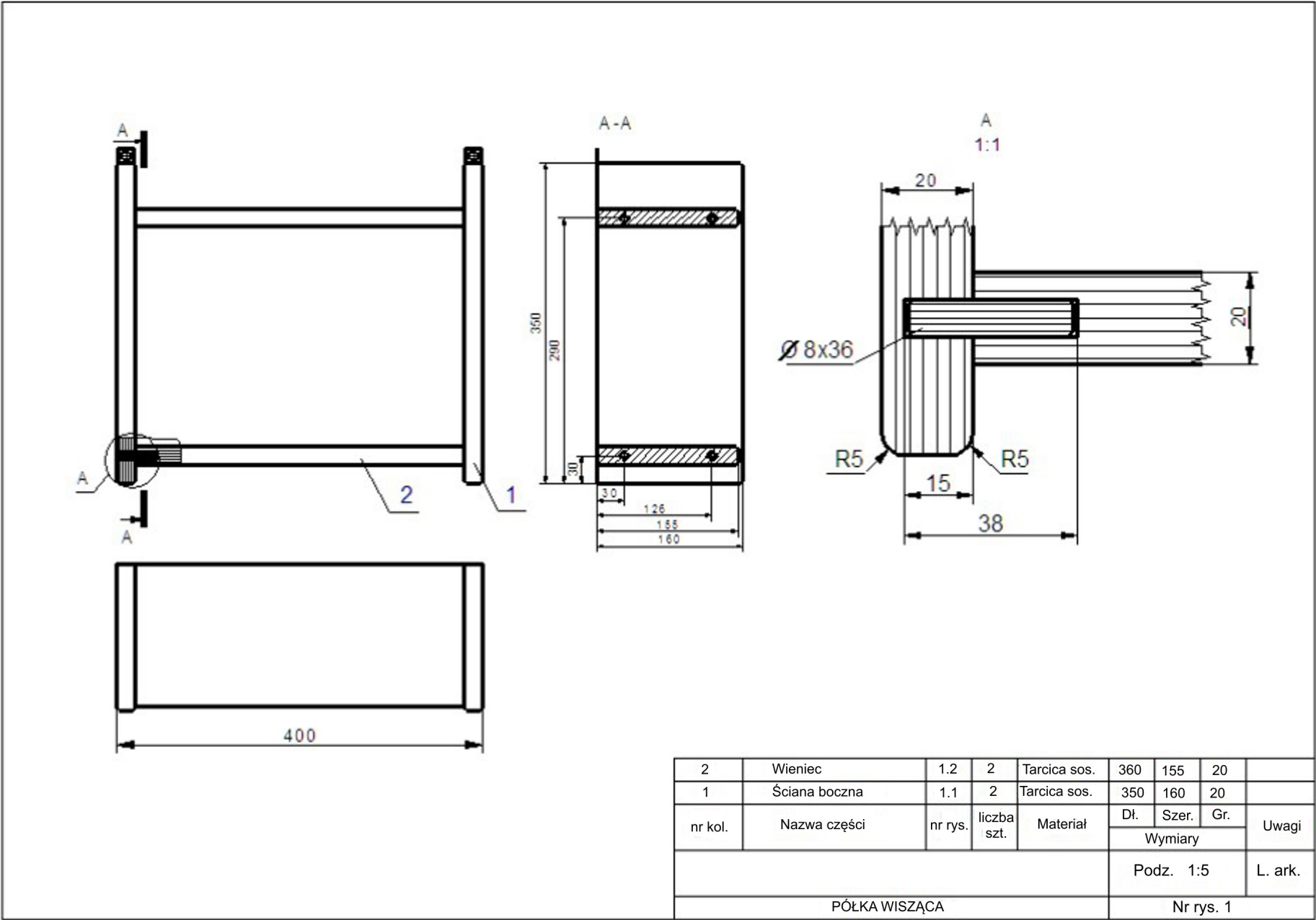
.....

data i czytelny podpis

Rysunek 1. Półka wisząca – rysunek poglądowy



Rysunek 2. Półka wisząca – przekroje



The technical drawing consists of two views of a shelf bracket:

- Front View (Top):** Shows a rectangular plate with overall dimensions of 350 mm width by 290 mm height. It features four mounting holes arranged in a 2x2 grid. The top corners are rounded with a radius R5. Section lines A-A are indicated at the top edge.
- Side View (Bottom):** Labeled "A-A", it shows the profile of the bracket. The total depth is 160 mm. The mounting flange has a thickness of 15 mm. The main body has a depth of 96 mm. There is a 30 mm gap between the flange and the main body. The bottom edge is rounded with a radius R5.

1	Ściana boczna	1	2	Tarcica sos.	350	160	20	Uwagi
n ^r kol.	Nazwa części	n ^r rys.	liczba szt.	Material	Dł.	Szer.	Gr.	
					Wymiary			
				Podz. 1:2				L. ark.
PÓŁKA WISZĄCA				Nr rys 1.1				

Rysunek 4. Wieniec górny i dolny

