

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2015
KRYTERIA OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich**
 Oznaczenie arkusza: **A.14-01-15.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.14**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1. Oprawy zeszytowe bez obwoluty****Każde z podanych kryteriów dla Rezultatu 1 musi być spełnione dla co najmniej 4 opraw**

1	Wkłady wykonane są z papieru offsetowego 100 g/m ²						
2	Oprawy posiadają wkłady 32 stronicowe						
3	Kartki wkładów nie posiadają zmarszczeń ani pognieceń						
4	Oprawy posiadają wymiary 140 x 200 mm ± 1 mm						
5	Wkłady mają wymiary identyczne jak okładka						
6	Oprawy są połączone drutem introligatorskim przez grzbiet po 2 zszywki na oprawę						
7	Odległości zszywek 40 mm od górnej i dolnej części oprawy (z tolerancją ± 2 mm)						

Rezultat 2. Obwoluty do opraw**Każde z podanych kryteriów dla Rezultatu 2 musi być spełnione dla co najmniej 4 opraw**

1	Obwoluty mają wysokość (200÷202) mm						
2	Obwoluty po rozłożeniu mają szerokość (398÷402) mm						
3	Obwoluty posiadają wyraźne złamy zgodne z formatem oprawy						
4	Różnica szerokości skrzydełek nie przekracza 3 mm						
5	Krawędzie górna i dolna są prostopadłe do krawędzi bocznych						

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Wykonywanie oprav zeszytowych							
1	Podczas wykonywania wkładu do oprav zdający zachował kolejność: złamywanie składek, kompletowanie składek przez nakładkowanie						
2	Podczas wykonywania oprav zdający zachował kolejność: bigowanie okładki, nakładkowanie okładki na wkład, zszywanie, okrawanie, krojenie obwoluty, złamywanie obwoluty, zakładanie obwolut na oprawy						
3	Zdający obsługiwał bigówkę, zgodnie z instrukcją obsługi						
4	Przed przystąpieniem do procesów przekrawania i okrawania na krajarkę jednożożowej zdający wykonał przekrawania kontrolne						
5	Obsługując krajarkę jednożożową, zdający uruchamiał nóż przy pomocy dwóch dłoni						
6	Obsługując zszywarke drutem, zdający przytrzymywał zszywane oprawy poza obszarem głowicy szyjącej						
7	Po wykonaniu zadania zdający uporządkował stanowisko pracy, a odpady umieścił w pojemniku przeznaczonym na ten cel						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis