

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich**
 Oznaczenie arkusza: **A.14-01-18.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.14**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*

Rezultat 1: Przygotowany do wklejenia wkład oprawy oraz przygotowana okładka

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy

1	Wyklejki są przyklejone krawędziami złamanymi do krawędzi grzbietowych wkładu na szerokość 5 mm (± 1 mm)								
2	Wkład z wyklejką jest dokrojony do wymiarów 148 x 210 mm (± 1 mm)								
3	Na całej szerokości (± 1 mm), do grzbietu wkładu u góry i u dołu jest przyklejona kapitałka								
4	Kapitałka wystaje tylko pogrubioną krawędzią ponad wkład								
5	Grzbiet wkładu jest wzmocniony paskiem wysokości 200 mm, który posiada skrzydełka o szerokościach po 15 mm (± 2 mm)								
6	Okładziny posiadają wymiary 148 x 218 mm (± 1 mm)								
7	Wysokość grzbietówki jest zgodna z wysokością okładzinówek (± 1 mm)								
8	Oklejka całą powierzchnią przylega do okładzinówek i grzbietówki								
9	Zawinięcia oklejki wynoszą po 13 mm (± 2 mm) z każdej strony								
10	Zawinięcia oklejki są względem siebie równe (± 1 mm)								

Numer
stanowiska

Rezultat 2. Oprawa złożona z okładką twardą

1	Wyklejki całą powierzchnią przylegają do okładzinówek						
2	Przyklejone do okładzinówek, wyklejki nie posiadają zagnieceń i pęcherzy powietrza						
3	Kancik górny oraz kancik dolny wynoszą po 4 mm z tolerancją ± 1 mm						
4	Kancik przedni wynosi 5 mm z tolerancją ± 1 mm						
5	Okładka gotowej oprawy nie posiada zabrudzeń lub śladów kleju na swojej powierzchni						

Przebieg 1. Przebieg wykonania oprawy

Zdający:

1	sprawdzał kierunki włókien w tekturze oraz papierach na okładki, grzbietówkę, wyklejki						
2	używał makulatury i czyściwa podczas łączenia poszczególnych elementów klejem						
3	okrawał wkład wraz z przyklejonymi wyklejkami na krajarki oraz sprawdzał wymiary przy użyciu linijki						
4	prasował okładkę w prasie introligatorskiej po jej wykonaniu						
5	po połączeniu wkładu z okładką prasował oprawę w prasie introligatorskiej						
6	w czasie obsługi krajarki i nożyc introligatorskich stosował się do instrukcji obsługi i przepisów bhp tych urządzeń						
7	oczyścił narzędzia, umył pędzle oraz uporządkował stanowisko po zakończeniu prac						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis