

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.14**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.14-01-18.06

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2018

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. **KARTĘ OCENY** przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj oprawę złożoną z okładką twardą jednorodną zgodnie z kartą technologiczną. Do oprawy wykorzystaj przygotowany na stanowisku egzaminacyjnym wkład bez wyklejki o wymiarach 153 x 220 mm i grubości 15 mm. Przygotuj materiały na okładkę i wyklejkę. Poddaj obróbce introligatorskiej wkład znajdujący się na stanowisku i wykonaj okładkę jednorodną według danych karty technologicznej.

Uwaga! Po przygotowaniu do wklejenia wkładu oprawy oraz przygotowaniu okładki zgłoś Przewodniczącemu ZN przez podniesienie ręki zakończenie wykonania tych czynności. Po uzyskaniu zgody przystąp do dalszych prac związanych z wykonaniem oprawy.

Połącz wkład z okładką klejem przez wyklejkę i wykonaj obróbkę końcową egzemplarza.

W trakcie wykonywania oprawy dokonuj kontroli międzyoperacyjnej dotyczącej kierunku włókien, prawidłowego przyklejenia wyklejki, kapitałki i paska ze skrzydełkami oraz wymiarów okładzinówek, grzbietówki, oklejki i odsadek. Zadbaj o wygląd estetyczny poszczególnych elementów.

Zadanie wykonaj na stanowisku pracy wyposażonym w odpowiednie materiały, narzędzia maszyny i urządzenia introligatorskie. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, bezpieczeństwa i higieny pracy, p. poz. oraz ochrony środowiska.

Karta technologiczna wyrobu

Przedmiot zamówienia: Oprawa złożona z okładką jednorodną	
Parametry technologiczne	
Nakład	1 egzemplarz
Wyklejka	format brutto 306 x 220 (układ włókien równoległy do grzbietu oprawy) przednia i tylna wyklejka przyklejana do przygotowanego wkładu na szerokości 5 mm
Format wkładu netto (po okrojeniu)	148 x 210 mm
Kapitałka	biała u góry i u dołu wkładu
Pasek grzbietowy ze skrzydełkami	wysokość paska 200 mm szerokość skrzydełek 15 mm
Wymiary okładzinówek	148 x 218 mm
Wymiary grzbietówki	wysokość 218 mm szerokość = grubość grzbietu wkładu + grubość okładzinówki przedniej + grubość okładzinówki tylnej
Odsadki (odstępy między okładzinówkami a grzbietówką)	6 mm
Szerokość kancików	górny – 4 mm dolny – 4 mm przedni – 5 mm
Zawinięcia oklejek	13 mm Uwaga! Przy przygotowaniu materiału na oklejkę należy uwzględnić grubość tektury na okładzinówce
Rodzaj narożników w okładce	proste

Sposób łączenia elementów okładki	klejenie	
Materiały do wykonania okładki	okładzinówki	tektura makulaturowa 800 g/m ²
	grzbietówka	320 g/m ² grzbiet prosty 180 g/m ² grzbiet zaokrąglony
	oklejka	materiał pokryciowy powlekany na podłożu papierowym
Materiały do wykonania wkładu	wyklejka	papier offsetowy 120 g/m ²
	kapitałka	biała
	pasek grzbietowy ze skrzydełkami	papier natronowy 100-110 g/m ²

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenię podlegać będą 2 rezultaty:

- przygotowany do wklejenia wkład oprawy oraz przygotowana okładka
- oprawa złożona z okładką twardą

oraz

przebieg wykonania oprawy.