



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich**
Oznaczenie arkusza: **A.14-01-20.01-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.14**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1: 2 okładki jednorodne							
1	Okładki mają wysokość 216÷218 mm						
2	Okładki mają szerokość 319÷325 mm						
3	Kanciki górny i dolny mają po 3÷4 mm						
4	Kancik przedni ma 4÷5 mm						
5	Szerokość odsadek wynosi 6÷8 mm						
6	Zawinięcia oklejki w każdej okładce wynoszą 12÷14 mm						
7	Zachowano prostopadłość krawędzi okładek						
8	Klej jest równomiernie naniesiony – powierzchnie okładek nie mają zgrubień i pęcherzy						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonywanie okładek jednorodnych

Zdający:

1	wykonał operacje technologiczne w następującej kolejności: krojenie okładzinówek, grzbietówki i oklejki, montowanie okładek przez klejenie, prasowanie okładek						
2	obsługiwał krajarkę jednonożową lub nożyce introligatorskie zgodnie z instrukcją obsługi i przepisami bhp umieszczonymi na stanowisku pracy						
3	nanosił klej cienką, równomierną warstwą na spodnią stronę oklejki przy pomocy pędzla						
4	montował w odpowiednich miejscach okładzinówki i grzbietówkę						
5	zawinięcia wykonywał kostką introligatorską						
6	obsługiwał prasę introligatorską zgodnie z instrukcją obsługi i przepisami bhp umieszczonymi na stanowisku pracy						
7	umieścił odpady makulaturowe w odpowiednich pojemnikach						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis