

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie wyrobów koszykarsko-plecionkarskich**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.17**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.17-01-18.06

Czas trwania egzaminu: **240 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2018

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. **KARTĘ OCENY** przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj okrągły kosz na zakupy. Masz do dyspozycji: wiklinę amerykańską gotowaną w asortymencie Ags/I 120 i Ags/I 140, kij okorowany, a także odpowiednią formę i dwa zacięte kije do zaznaczenia miejsca mocowania pałaka. Wybierz odpowiednie pręty i kij oraz ich ilości niezbędne do wykonania poszczególnych elementów kosza.

Uwaga! Wybór prętów i kija zgłoś Przewodniczącemu ZN przez podniesienie ręki. Po uzyskaniu zgody przystąp do dalszych prac.

Kosz wykonaj zgodnie z zaleceniami zawartymi w opisie procesu technologicznego.

Niezbędne narzędzia, forma, zacięte kije i sprzęt pomocniczy znajdują się na stanowisku egzaminacyjnym.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, ergonomii, bhp, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska. Po zakończeniu prac oczyść narzędzia i sprzęt, uporządkuj stanowisko, a odpady umieść w pojemniku przeznaczonym na ten cel.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 240 minut.

Ocenić będą 4 rezultaty:

- wybór prętów na elementy kosza,
- dno kosza,
- ściana boczna kosza,
- pałak

oraz

przebieg wykonywania kosza.

OPIS PROCESU TECHNOLOGICZNEGO OKRĄGŁEGO KOSZA NA ZAKUPY

1. Wykonanie krzyżaka 3×3 z wykorzystaniem 6 prętów Ags/I 140.
2. Wyplot dna kosza o średnicy $\varnothing 220$ mm (± 10 mm) splotem wężykowym dwuprętowym, zużywając około 16 do 20 prętów Ags/I 120 (rys. 1).
3. Umocowanie w dnie spałek konstrukcji bocznej koszyka – 24 pręty wiklinowe Ags/I 120.
4. Wykonanie dwóch dolnych pasów wzmacniających splotem wężykowym trzyprętowym – 2×6 prętów Ags/I 120 (rys. 2).
5. Wypełnienie splotem skośnym warstwy ściany bocznej – 24 pręty wiklinowe Ags/I 120 (rys. 3).
6. Wykonanie dwóch górnych pasów wzmacniających splotem wężykowym trzyprętowym – 2×6 prętów Ags/I 120 (rys. 4).
7. Zaznaczenie miejsca mocowania pałaka przez umocowanie w ścianie bocznej dwóch zaciętych kijów.
8. Zakończenie górnego obrzeża koszyka obrębem dwustronnym i wykonanie podplotki – wysokość krawędzi górnej 160 mm (± 20 mm), (rys. 5).
9. Umocowanie i oplecenie pałaka, wysokość pałaka dobrać dowolnie tak, aby swobodnie można było chwycić koszyk:
 - rdzeń – 1 kij okorowany
 - oplecenie – 12-16 prętów Ags/I 120 (rys. 6)
10. Wykończenie wyrobu: oczyszczenie dna i ściany bocznej kosza (obcięcie wystających prętów).



rys.1



rys. 2



rys. 3



rys. 4



rys. 5



rys. 6