

Nazwa kwalifikacji: Zarządzanie środkami technicznymi podczas realizacji procesów transportowych

Oznaczenie kwalifikacji: A.31

Numer zadania: 01

Kod arkusza: A.31-01-20.01-SG

Wersja arkusza: SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny UWAGA! Dopuszcza się inne zapisy poprawne merytorycznie
R.1	Rezultat 1: Karta formowania paletowej jednostki ładunkowej
	<i>zapisane</i>
R.1.1	objętość jednego kartonu [m ³]: 0,12 <i>(kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli zdający zapisał wynik obliczeń z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)</i>
R.1.2	objętość jednej palety [m ³]: 0,138 <i>(kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli zdający zapisał wynik obliczeń z dokładnością do trzech miejsc po przecinku)</i>
R.1.3	maksymalna liczba kartonów w jednej warstwie na palecie EUR [szt.]: 4
R.1.4	maksymalna liczba kartonów na jednej palecie EUR [szt.]: 8 lub liczba wynikająca z iloczynu 2 i obliczeń zdającego w R.1.3
R.1.5	liczba utworzonych paletowych jednostek ładunkowych [szt.]: 68 lub liczba wynikająca z ilorazu 544 i obliczeń zdającego w R.1.4 (wynik ma być liczbą całkowitą zaokrągloną w górę)
R.1.6	masa jednej paletowej jednostki ładunkowej [kg]: 297,5 lub masa wynikająca z sumy 25,5 i iloczynu 34 oraz obliczeń zdającego w R.1.4 <i>(kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli zdający zapisał wynik obliczeń z dokładnością do jednego miejsca po przecinku)</i>
R.1.7	wysokość paletowej jednostki ładunkowej [mm]: 1 164
R.1.8	objętość jednej paletowej jednostki ładunkowej [m ³]: 1,12 lub objętość wynikająca z iloczynu 0,96 i obliczeń zdającego w R.1.7 przeliczonych na metry <i>(kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli zdający zapisał wynik obliczeń z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)</i>
R.2	Rezultat 2: Karta doboru naczepy
	<i>zapisane</i>
R.2.1	maksymalna liczba paletowych jednostek ładunkowych w jednej warstwie w naczepie Nr 1 [szt.]: 34
R.2.2	maksymalna liczba paletowych jednostek ładunkowych w jednej warstwie w naczepie Nr 2 [szt.]: 26
R.2.3	maksymalna liczba warstw w naczepie Nr 1: 2 i w naczepie Nr 2: 2
R.2.4	maksymalna liczba paletowych jednostek ładunkowych w naczepie Nr 1 [szt.]: 68 lub liczba wynikająca z iloczynu obliczeń zdającego w R.2.1 i R.2.3 dla naczepy Nr 1
R.2.5	maksymalna liczba paletowych jednostek ładunkowych w naczepie Nr 2 [szt.]: 52 lub liczba wynikająca z iloczynu obliczeń zdającego w R.2.2 i R.2.3 dla naczepy Nr 2
R.2.6	minimalna liczba naczep Nr 1 potrzebnych do przewozu całego ładunku [szt.]: 1 lub liczba wynikająca z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.5 i R.2.4 (wynik ma być liczbą całkowitą zaokrągloną w górę)
R.2.7	minimalna liczba naczep Nr 2 potrzebnych do przewozu całego ładunku [szt.]: 2 lub liczba wynikająca z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.5 i R.2.5 (wynik ma być liczbą całkowitą zaokrągloną w górę)
R.2.8	wybór naczepy: Naczepa Nr 1
R.2.9	współczynnik wykorzystania przestrzeni ładunkowej wybranej naczepy: 0,85 lub inna wartość wynikająca z ilorazu iloczynu obliczeń zdającego w R.1.5 i R.1.8 oraz objętości wybranej naczepy w R.2.8 <i>(kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli zdający zapisał wynik obliczeń z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)</i>
R.2.10	współczynnik wykorzystania ładowności wybranej naczepy: 0,92 lub inna wartość wynikająca z ilorazu iloczynu obliczeń zdającego w R.1.5 i R.1.6 oraz ładowności wybranej naczepy w R.2.8 <i>(kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli zdający zapisał wynik obliczeń z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)</i>
R.3	Rezultat 3: Karta doboru rodzaju wózka widłowego i kalkulacja kosztów realizacji usługi
	<i>zapisane</i>
R.3.1	czas pracy jednego wózka widłowego spalinowego przy obsłudze jednej pjl [min]: 2
R.3.2	czas pracy jednego wózka widłowego elektrycznego przy obsłudze jednej pjl [min]: 3
R.3.3	czas pracy jednego wózka widłowego ręcznego przy obsłudze jednej pjl [min]: 4
R.3.4	łącznie czas pracy dostępnych wózków widłowych spalinowych przy obsłudze wszystkich pjl [min]: 136 lub liczba wynikająca z iloczynu obliczeń zdającego w R.1.5 i R.3.1
R.3.5	łącznie czas pracy dostępnych wózków widłowych elektrycznych przy obsłudze wszystkich pjl [min]: 51 lub liczba wynikająca z iloczynu obliczeń zdającego w R.3.2 i ilorazu obliczeń zdającego w R.1.5 oraz 4 ($\frac{R.1.5}{4} \times R.3.2$ przy czym wynik ilorazu ma być liczbą całkowitą zaokrągloną w górę)
R.3.6	łącznie czas pracy dostępnych wózków widłowych ręcznych przy obsłudze wszystkich pjl [min]: 68 lub liczba wynikająca z iloczynu obliczeń zdającego w R.3.3 i ilorazu obliczeń zdającego w R.1.5 oraz 4 ($\frac{R.1.5}{4} \times R.3.3$ przy czym wynik ilorazu ma być liczbą całkowitą zaokrągloną w górę)
R.3.7	wybór wózka widłowego ze względu na najkrótszy czas załadunku: elektryczny lub inny, który uzyszał najkrótszy łączny czas pracy od R.3.4 do R.3.6
R.3.8	koszt netto załadunku wszystkich pjl do naczepy [zł]: 360,00 lub inny koszt wynikający z cennika netto i łącznego czasu pracy dla wózka wybranego przez zdającego w R.3.7
R.3.9	koszt netto przewozu ładunku z Wrocławia do Berlina [zł]: 740,00 lub koszt wynikający z sumy 400 i iloczynu 5 oraz obliczeń zdającego w R.1.5
R.3.10	łącznie koszt brutto załadunku i przewozu [zł]: 1 353,00 lub koszt wynikający z iloczynu 1,23 i sumy obliczeń zdającego w R.3.8 i R.3.9
R.4	Rezultat 4: Harmonogram czasu pracy kierowcy na trasie Wrocław-Berlin wraz z załadunkiem
	<i>zapisane</i>
R.4.1	godzina zakończenia innej pracy: 7:45
R.4.2	czas przerwy kierowcy: 45 min
R.4.3	czas jazdy na odcinku 270 km: 4 h 30 min lub czas jazdy przed przerwą na odcinku nieprzekraczającym 270 km uwzględniając średnią prędkość 60 km/h
R.4.4	czas jazdy na odcinku 120 km: 2 h lub czas jazdy po przerwie na odcinku nieprzekraczającym 270 km uwzględniając średnią prędkość 60 km/h
R.4.5	przejechane km narastająco po przejechaniu całej trasy: 390
R.4.6	godzina dotarcia do odbiorcy: 15:00
R.5	Rezultat 5: Międzynarodowy samochodowy list przewozowy CMR
	<i>zapisane</i>
R.5.1	numer listu przewozowego: 235/2020
R.5.2	nadawca: Przedsiębiorstwo ELEKTRA, ul. Gajowa 5, 50-519 Wrocław, Polska
R.5.3	odbiorca: NORT GmbH, Gartenstrasse 28, 10110 Berlin, Niemcy
R.5.4	przewoźnik: Przedsiębiorstwo Transportowe TRANS, ul. Liliowa 120, 51-253 Wrocław, Polska
R.5.5	miejsce przeznaczenia: Berlin, Niemcy
R.5.6	miejsce załadowania: Wrocław, Polska i data załadowania: 9.01.2020
R.5.7	ilość sztuk: 544 lub 68 pjl lub inna ilość wynikająca z obliczeń zdającego w R.1.5 i sposób opakowania: karton
R.5.8	rodzaj towaru: części elektryczne
R.5.9	waga brutto w kg: 20 230 lub waga wynikająca z iloczynu obliczeń zdającego w R.1.5 i R.1.6
R.5.10	objętość w m ³ : 75,9 do 76,2 lub objętość wynikająca z iloczynu obliczeń zdającego w R.1.5 i R.1.8