

Nazwa kwalifikacji: **Planowanie i kontrola produkcji poligraficznej**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.40**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

A.40-01-16.08

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 6 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

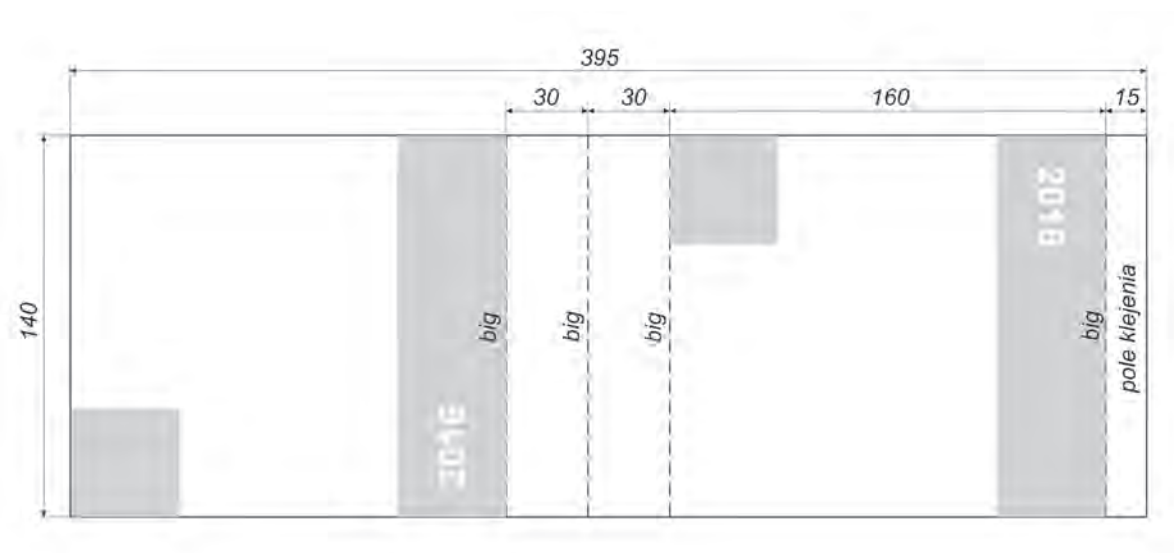
* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Opracuj schemat blokowy procesu wykonania dla firmy X przedstawionego na fotografii kalendarzyka biurkowego. Uwzględnij w kolejności wykonywania poszczególne operacje procesu technologicznego z podziałem na etapy produkcji.



Naszkicuj makietę impozycyjną, uwzględniając format arkusza, format użytków, rozmieszczenie użytków na arkuszu, znaki pasowania kolorów (pasery), punkтуры formatowe, pasek kontrolny do oceny procesu drukowania oraz miejsce na łapki maszyny drukującej.



Rys. 1. Szkic pomocniczy kalendarzyka.

Wypełnij kartę technologiczną, zgodnie z podanymi parametrami technologicznymi kalendarzyka i zaleceniami produkcyjnymi.

Parametry technologiczne kalendarzyka:

- format kalendarzyka (przed sklejeniem): 140 x 395 mm,
- kolorystyka: 2 + 0 (czerwony – PANTONE Warm Red, czarny – PANTONE Black),
- 4 bigi,
- klejony „w główce”,
- podłoże drukowe: karton jednostronnie powlekany o gramaturze 240 g/m²,
- nakład: 1 000 szt.

Zalecenia produkcyjne:

- plik w formacie PDF (*kalendarzyk.pdf*) w jakości „do druku” dostarczył klient,
- zaplanuj naświetlarkę CtP,
- wykorzystaj 2-kolorową maszynę offsetową o maksymalnym formacie zadruku B3 oraz półformatowe maszyny i urządzenia introligatorskie,
- zaplanuj ręczne klejenie kalendarzyka klejem CR,
- wykorzystaj karton zakupiony w formacie RA1 (860 x 610 mm),
- zaplanuj proces bigowania pojedynczym użytkiem,
- załóż 5% naddatku technologicznego na procesy drukowania i 2% naddatku technologicznego na procesy introligatorskie,
- pakowanie wyrobu w papier pakowy po 50 sztuk.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- schemat blokowy procesu wykonania kalendarzyka,
- makieta impozycyjna,
- karta technologiczna.

Schemat blokowy procesu wykonania kalendarzyka

Makieta impozycyjna

Karta technologiczna		
Zamawiający:	Technika druku:	
	Nakład:	
Nazwa zamówienia:		Format:
Materiały klienta:		
Prepress		
Maszyny i urządzenia, oprogramowanie:	Materiały:	
Technologia przygotowania:	Liczba form:	Rodzaj form:
Press		
Podłoże drukowe:	Maszyny i urządzenia:	
Gramatura papieru:		
Liczba arkuszy do drukowania netto:		
Liczba arkuszy do drukowania z naddatkiem:		
Masa papieru z naddatkiem:		
Farby drukowe:	Przyrządy kontrolno-pomiarowe:	
Liczba kolorów:		
Postpress		
Materiały:	Maszyny i urządzenia, narzędzia:	
Liczba arkuszy z naddatkiem introligatorskim:		
Sposób pakowania:		
Liczba paczek:	Przyrządy kontrolno-pomiarowe:	
Liczba użytków w paczce:		

