

Nazwa kwalifikacji: **Projektowanie wyrobów odzieżowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.48**

Numer zadania: **1**

Kod arkusza: **A.48\_01-15.05**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>Rezultat 1: Tabela 1. Wykaz badanych parametrów tkaniny wełnianej na sukienkę dziewczęcą.</b>	
<b>Obliczenie masy powierzchniowej tkaniny</b>	
1.1	zapisano dane liczbowe: ma – masa aklimatyzowanej próbki 170g (w liczniku), la – długość aklimatyzowanej próbki 1m (w mianowniku), wa – szerokość próbki aklimatyzowanej 1m (w mianowniku). Wynik- zapisano: mFa (masa powierzchniowa materiału) = 170 g/m <sup>2</sup>
<i>Uwaga - Dopuszcza się inne sformułowania, które są równoznaczne z wymienionymi właściwościami wyrobów włókienniczych.</i>	
<b>Właściwości tkaniny wełnianej sukienkowej</b>	
<i>Określono co najmniej po dwie cechy z właściwości konfekcyjnych, użytkowych higienicznych i użytkowych estetycznych</i>	
1.2	właściwości konfekcyjne – zapisano: dobra układalność podczas warstwowania, powierzchnia gładka nie śliska, brak odporności na działanie wysokiej temperatury podczas prania i prasowania, nie sprawia problemów konfekcyjnych, niska rozsuwalność nitek w szwach., podatność na strzępienie.
1.3	właściwości użytkowe higieniczne – zapisano: dobra przepuszczalność powietrza, dobra higroskopijność, dobra izolacyjność cieplna, miękka w dotyku, łatwe usuwanie brudu.
1.4	właściwości użytkowych estetyczne – zapisano: odporna na mięcie, trwałość kształtu, podatna na pilling, podatna na kurczenie po praniu, odporna na brudzenie, odporna na wybarwienia(pranie, światło, tarcie).
<b>Warunki konserwacji sukienki dziewczęcej</b>	
<i>Uwaga - kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zdający zastosuje znaki konserwacyjne odpowiadające zapisom</i>	
1.5	zapisano: prać w temperaturze do 30°C mechanicznie lub ręcznie lub zakaz prania w wodzie
1.6	zapisano: nie chlorować
1.7	zapisano: prasować w temperaturze od 160°C -180°C (±20)°C
1.8	zapisano: czyszczenie chemiczne dopuszczalne
1.9	zapisano: suszyć w pozycji pionowej lub poziomej lub zakaz wirowania lub suszenie w suszarce bębnowej.
<b>Rezultat 2: Tabela 2. Opis szablonu karczka sukienki dziewczęcej.</b>	
<b>Elementy opisu/oznaczenia/ szablonu karczka</b>	
2.1	zapisano: karczek lub ½ karczka lub nazwa elementu
2.2	zapisano: rozmiar lub wielkość sukienki
2.3	zapisano: kierunek lub nitka prosta
2.4	zapisano: linia złożenia lub złożenie lub środek przodu
2.5	zapisano: ostemplowanie szablonu lub ostemplowanie wierzchołków i łuków lub wewnętrzne i zewnętrzne punkty spotkań.
2.6	zapisano: nazwę wyrobu lub sukienka dziewczęca
<b>Rezultat 3: Tabela 3. Chronologiczne zestawienie zabiegów łączenia elementów sukienki dziewczęcej.</b>	
<i>Uwaga - Dopuszcza się inne sformułowania, które są równoznaczne z wymienionymi zabiegami podczas łączenia elementów sukienki.</i>	
<b>Przód</b>	
3.1	Nazwa zabiegu -zapisano: ułożenie kontrafałd lub zaprasowanie lub przeszycie lub przypięcie kontrafałd i doszycie karczka
3.2	Nazwa zabiegu -zapisano: obrzucenie krawędzi połączonych elementów
<b>Tyły</b>	
3.3	Nazwa zabiegu -zapisano: obrzucenie krawędzi elementów na linii środka tyłu
3.4	Nazwa zabiegu -zapisano: zszycie szwu lub montaż tyłu
<b>Mankiety</b>	
3.5	Nazwa zabiegu -zapisano: podklejenie mankietu w połowie lub całego, zaprasowanie mankietu

3.6	Nazwa zabiegu -zapisano: zszycie lub uszycie mankietu
<b>Rękawy</b>	
3.7	Nazwa zabiegu -zapisano: zszycie lub montaż szwów wewnętrznych
3.8	Nazwa zabiegu -zapisano: doszycie mankietów lub montaż rękawów z mankietami
3.9	Nazwa zabiegu -zapisano: obrzucenie krawędzi połączonych elementów, obrzucenie krawędzi
<b>Obróbka parowo-ciepła</b>	
3.10	Nazwa zabiegu -zapisano: zaprasowanie/rozprasowanie szwów lub prasowanie międzyoperacyjne
<b>Rezultat 4: Tabela 4. Wymagania techniczne.</b>	
<b>Wykaz materiałów i dodatków krawieckich</b>	
4.1	zapisano: tkanina zasadnicza ( wełniana) lub sukienkowa wełniana gładka
4.2	zapisano: wkład klejowy
4.3	zapisano: nici
<b>Układ szablonów (cechy układu)</b>	
4.4	zapisano: jednokierunkowy lub dwukierunkowy lub wielokierunkowy,
4.5	zapisano: łączony lub różnorodny,
4.6	zapisano: symetryczny lub asymetryczny lub sekcyjny.
<b>Warunki wykonania</b>	
4.7	zapisano: rękaw $1 \div 2[\text{cm}] \pm 0,5\text{cm}$
4.8	zapisano: mankiet $0,5 \div 1[\text{cm}]$
4.9	zapisano: karczek $1 \div 1,5[\text{cm}] \pm 0,5\text{cm}$
4.10	zapisano: dodatek na podwinięcie sukienki = 4cm
<b>Rezultat 5: Tabela 5. Wykaz maszyn i urządzeń w szwalni niezbędnych do wykonania sukienki z uwzględnieniem parametrów technologicznych zastosowanych ściągów i szwów.</b>	
<b>Maszyny szwalnicze</b>	
5.1	zapisano: stębnówka płaska lub stębnówka
5.2	zapisano: overlock
5.3	zapisano: podszywarka
<b>Rodzaj zastosowanych ściągów</b>	
5.4	dla stębnówki -zapisano: ściąg stębnowy jednoigłowy dwunitkowy lub ściąg stębnowy
5.5	dla overlocka – zapisano: ściąg obrzucający jednoigłowy trzynitkowy lub obrzucający dwuigłowy czteronitkowy lub ściąg obrzucający
5.6	dla podszywarki - zapisano: ściąg łańcuszkowy niewidoczny jednoigłowy jednonitkowy lub jednostronnie niewidoczny lub kryty
<b>Parametry technologiczne zastosowanych ściągów i szwów</b>	
5.7	dla stębnówki-zapisano: skok ściegu stębnowego $0,3 \div 0,4 (\pm 0,1)\text{cm}$ lub gęstość ściegu (3÷5) na 1cm
5.8	dla overlocka- zapisano: szerokość szwu obrębiającego $0,3 \div 0,5 (\pm 0,1)[\text{cm}]$
<b>Maszyny i urządzenia prasownicze, parametry technologiczne</b>	
<i>Ocena obejmuje łącznie zapisy w tabeli: Maszyny i urządzenia prasownicze, Parametry technologiczne zastosowanych ściągów i szwów</i>	
5.9	zapisano: żelazko elektryczno-parowe z termoregulatorem od $160^{\circ}\text{C} - 180^{\circ}\text{C} (\pm 20)^{\circ}\text{C}$
5.10	zapisano: stół prasowniczy lub manekin lub klejarka lub prasa do podklejania mankietów, temperatura poduszek $140 (\pm 20)^{\circ}\text{C}$