

Nazwa
kwalifikacji:

Projektowanie wyrobów odzieżowych

Oznaczenie
kwalifikacji:

A.48

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

A.48-01-19.06

| Lp. | Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny |
|------------|---|
| R.1 | Rezultat 1: Wykaz właściwości żorzety poliestrowej mających wpływ na użytkowanie bluzki damskiej - tabela 1 |
| | <i>Zapisano, co najmniej po 2 z wymienionych właściwości (dopuszcza się inne sformułowanie równoznaczne z wymienionymi właściwościami higienicznymi, estetycznymi i konfekcyjnymi lub inne poprawne merytorycznie)</i> <i>Zapisano właściwości higieniczne:</i> |
| R.1.1 | mała higroskopijność, mała wodochłonność, niska przepuszczalność powietrza, łatwość usuwania brudu, niska ciepłochronność, itp. |
| | <i>Zapisano właściwości estetyczne:</i> |
| R.1.2 | odporna na mięcie, zachowuje trwałość kształtu, może wystąpić pilling, trwałość barwnika, itp. |
| | <i>Zapisano właściwości konfekcyjne:</i> |
| R.1.3 | jednorodna/ ziarnista/ jednobarwna powierzchnia, średnie strzępienie się tkaniny, nie stawia oporu przy rozkroju, właściwości termiczne – uważnie prasować, itp. |
| R.2 | Rezultat 2: Oznakowany szablon przodu bluzki damskiej - tabela 2 |
| | Opis szablonu zawiera: |
| R.2.1 | nazwę rodzaju wyrobu odzieżowego – bluzka damska |
| R.2.2 | nazwę elementu odzieżowego - przód |
| R.2.3 | wielkość odzieży lub rozmiar np. 164/88/96 |
| R.2.4 | szerokość szwów i podwinięć |
| R.2.5 | rysunek kierunku nitki osnowy/prostej |
| R.2.6 | punkty montażowe zewnętrzne i wewnętrzne |
| R.2.7 | ostemplowane krawędzie i naroża |
| R.2.8 | podstawowe linie konstrukcyjne – linia pachy/ linia talii/ linia środka przodu/ tyłu |
| R.3 | Rezultat 3: Wykaz elementów konstrukcyjnych bluzki damskiej oraz propozycja układu szablonów wraz z uzasadnieniem wyboru - tabela 3 |
| | <i>Uwaga: Dopuszcza się inne sformułowania, które są równoznaczne z nazwami czynności wykonania bluzki</i> <i>W wykazie elementów konstrukcyjnych bluzki zapisano:</i> |
| R.3.1 | przód 2x |
| R.3.2 | tył 1x |
| R.3.3 | rękaw 2x |
| R.3.4 | obłożenia przód 2x, podkroj szyi w tyle/tyłu 1x, tkanina zasadnicza i wkład klejowy |
| | <i>W propozycji układu szablonów zapisano:</i> |
| R.3.5 | układ dwukierunkowy |
| R.3.6 | stosowany w tkaninach gładkich, jednokolorowych |
| R.3.7 | układ łączony/ różnorodny |
| R.3.8 | stosowany dla dwóch lub więcej wielkości/ rozmiarów |
| R.3.9 | układ symetryczny/sekcyjny lub asymetryczny |
| R.3.10 | dla układu asymetrycznego: stosowany przy tkaninach krojonych w złożeniu lub zawierający połowę elementów kompletu szablonów; dla układu symetrycznego: stosowany na materiale krojonym w rozłożeniu / zawierający wszystkie elementy kompletu szablonów; dla układu sekcyjnego: złożony z sekcji oddzielonych od siebie linią prostą |
| R.4 | Rezultat 4: Chronologiczne zestawienie zabiegów łączenia elementów bluzki damskiej - |
| | <i>Uwaga: Kryteria 4.8, 4.9, 4.10, należy uznać za spełnione, jeśli zdający uwzględni je w zapisie kryteriów oceny rezultatu 5</i> <i>W nazwach zabiegów zapisano:</i> |
| R.4.1 | podklejenie obłożeń |
| R.4.2 | montaż/zszycie obłożeń |
| R.4.3 | obrzućcie krawędzi zewnętrznej obłożeń |
| R.4.4 | zszycie zaszewek |
| R.4.5 | zapasowanie zaszewek |
| R.4.6 | zszycie szwu wewnętrznego w rękawach |

| | |
|--|--|
| R.4.7 | obrzućcie krawędzi szwu wewnętrznego i dołu w rękawach |
| R.4.8 | założenie/ podwiniecie obrębu i podszycie kryto |
| R.4.9 | zmarszczenie główki rękawa |
| R.4.10 | prasowanie międzyoperacyjne |
| R.5 | Rezultat 5: Chronologiczne zestawienie zabiegów montażu i wykończenia bluzki damskiej - tabela 5 |
| W nazwach zabiegów zapisano: | |
| R.5.1 | zszycie szwów bocznych i barkowych |
| R.5.2 | obrzućcie krawędzi szwów na linii boków i barków/ramion |
| R.5.3 | odszycie dekoltu |
| R.5.4 | wszycie zamka |
| R.5.5 | wszycie rękawów |
| R.5.6 | obrzućcie krawędzi pachy i dołu bluzki |
| R.5.7 | założenie/ podwiniecie obrębu i podszycie kryto |
| R.5.8 | prześtębnowanie krawędzi przodów i tyłu w odległości 0,5 cm |
| R.5.9 | prasowanie końcowe |
| R.5.10 | kontrola ostateczna |
| R.6 | Rezultat 6: Karta operacji technologicznej wraz z wykazem maszyn szwalniczych i prasowniczych oraz oprzyrządowania niezbędnych do wykonania zamówienia - tabela 6 |
| Na rysunku przekroju oznaczono: | |
| R.6.1 | zabieg obrzucenia krawędzi overlockiem |
| R.6.2 | zabieg podszycia obrębu kryto |
| R.6.3 | prawą stronę materiału |
| W wykazie maszyn szwalniczych, prasowniczych i oprzyrządowania zapisano: | |
| R.6.4 | maszyna stębnowa |
| R.6.5 | overlock/ maszyna obrzucająca |
| R.6.6 | podszywarka |
| R.6.7 | stopka do wszywania zamków (półstopka)/stopka do marszczenia |
| R.6.8 | prasa płaska/ klejarka/ manekin |
| R.6.9 | żelazko parowo-elektryczne |
| R.6.10 | temperatura prasowania do 150°C/ temperatura klejenia zgodnie z dokumentacją |