

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.49**

Wersja arkusza: **X**

**A.49-X-15.05**

Czas trwania egzaminu: **60 minut**

## **EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**

**Rok 2015**

### **CZĘŚĆ PISEMNA**

#### **Instrukcja dla zdającego**

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 9 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
  - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
  - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
  - wpisz swój numer PESEL\*,
  - wpisz swoją datę urodzenia,
  - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ kratek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	D
-------------------------------------	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	<input checked="" type="checkbox"/>
-------------------------------------	---	---	-------------------------------------

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

**Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.**

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

### **Zadanie 1.**

Norma kalkulacyjna stanowiąca podstawę do wyliczenia ceny wyrobu określona jest w dokumentacji

- A. rozliczeń zużycia materiału.
- B. konstrukcyjno-modelowej.
- C. techniczno-technologicznej.
- D. organizacyjno-produkcyjnej.

### **Zadanie 2.**

Dokumentacja techniczno-technologiczna w procesie produkcyjnym spełnia zadania

- A. jakościowe, ilościowe i warunkowe.
- B. systemowe, zespołowe i technologiczne.
- C. instruktażowe, informacyjne i normatywne.
- D. organizacyjne, instruktażowe i stanowiskowe.

### **Zadanie 3.**

Kontrola mająca na celu dokładne sprawdzenie materiału przed rozkrojem odbywa się przeważnie za pomocą specjalnych maszyn zwanych

- A. ploterami.
- B. automatami.
- C. przeglądarkami.
- D. warstwowarkami.

### **Zadanie 4.**

Błędy tkackie wynikające z wadliwego wykończenia, takie jak plamy, odcienie, zauważone podczas kontroli materiału przed rozkrojem, zalicza się do uszkodzeń

- A. mechanicznych.
- B. użytkowych.
- C. fizycznych.
- D. tkackich.

### **Zadanie 5.**

Warstwowanie materiałów polega na układaniu ich w stos, a liczba warstw materiału w układanym stosie zależy od

- A. jakości i grubości materiału.
- B. długości i rodzaju materiału.
- C. grubości i rodzaju materiału.
- D. szerokości i grubości materiału.

### Zadanie 6.

Do warstwowania materiału w jednym stosie należy używać materiałów o jednakowej

- A. jakości.
- B. długości.
- C. gładkości.
- D. szerokości.

### Zadanie 7.

Błędy tkackie zauważone przez brakarza podczas kontroli materiału przed rozkrojem są

- A. zaznaczone kredą.
- B. wycięte nożyczkami.
- C. reklamowane do producenta.
- D. naprawiane przez zespół szwaczek.

### Zadanie 8.

Liczba warstw materiału w układanym stosie dla tkanin sukienkowych jedwabnych **nie powinna** przekraczać

- A. 60 warstw.
- B. 120 warstw.
- C. 180 warstw.
- D. 200 warstw.

### Zadanie 9.

Przecinanie materiałów przez wiązki promieni podczerwonych to metoda

- A. laserowa.
- B. plazmowa.
- C. hydrauliczna.
- D. elektroiskrowa.

### Zadanie 10.

Ułożony na stole do warstwowania stos materiału o wysokości 300 mm, przygotowany do rozkroju, spina się klamrami i przekrawa za pomocą

- A. nożyc ręcznych.
- B. krajarki pionowej.
- C. krajarki taśmowej.
- D. nożyc elektrycznych.

### **Zadanie 11.**

W maszynie krojowej taśmowej elementem tnącym jest

- A. wygięty z taśmy stalowej odpowiedni wykrojnik.
- B. nóż tarczowy przymocowany taśmą do korpusu.
- C. nóż wielokątny napędzany silnikiem.
- D. wąska i cienka metalowa taśma.

### **Zadanie 12.**

W celu zmniejszenia strat na resztkach istnieją dwa kierunki działania: pierwszy – zmniejszenie ilości resztek w procesie produkcyjnym, drugi –

- A. precyzyjne wykrawanie elementów odzieży.
- B. racjonalne wykorzystanie powstałych resztek.
- C. dokładne znakowanie wykrojów w punktach.
- D. numerowanie wykrojów etykietami ewidencyjnymi.

### **Zadanie 13.**

Stosując układy pojedynczych sztuk odzieży, podczas krojenia powstałe resztki wykorzystywane są jako

- A. ilościowe.
- B. racjonalne.
- C. zasadnicze.
- D. jakościowe.

### **Zadanie 14.**

Jaką technikę klejenia należy zastosować do usztywnienia paska, patek i listewek w procesie konfekcyjnego wytwarzania płaszcza damskiego?

- A. Wielkopowierzchniowego klejenia.
- B. Tymczasowych złączy klejowych.
- C. Wkładów sztywnikowych.
- D. Małych wklejek.

### **Zadanie 15.**

Jaką technikę klejenia należy zastosować w produkcji koszul męskich i bluzek damskich w celu zabezpieczenia trwałości form kołnierzyków i mankietów w trakcie ich użytkowania?

- A. Wklejek tymczasowych.
- B. Wkładów sztywnikowych.
- C. Wklejek technologicznych.
- D. Wkładów konstrukcyjnych.

### Zadanie 16.

Przedstawiony na zdjęciu element zdobienia odzieży uzyskuje się na maszynie

- A. zygzakówce.
- B. stębnówce.
- C. ryglówce.
- D. hafciarce.



### Zadanie 17.

Do znakowania tkanin białych i podszewkowych, których włókna nie mają tendencji do zapełniania otworków, stosuje się przyrząd do oznakowania

- A. igłą obrotową.
- B. rozpyloną farbą.
- C. nicią merceryzowaną.
- D. płynem fluoryzacyjnym.

### Zadanie 18.

Numerowanie wykrojów dokonuje się w celu

- A. wykonania zabiegu technologicznego.
- B. oznaczenia wewnętrznych punktów spotkań.
- C. identyfikacji na każdym etapie wytwarzania.
- D. zaznaczenia zewnętrznych punktów montażowych.

### Zadanie 19.

Przedstawiona na fotografii maszyna ploter umożliwia

- A. wydruk układów rozkroju.
- B. warstwowanie materiału.
- C. znakowanie wykrojów.
- D. rozkrój nakładu.



### Zadanie 20.

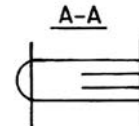
Systemy komputerowe wykorzystywane do przygotowania produkcji w przemyśle odzieżowym umożliwiają automatyczne

- A. skanowanie elementów.
- B. tworzenie układów kroju.
- C. konstruowanie szablonów.
- D. łączenie małych konstrukcji.

### Zadanie 21.

Przedstawiony na rysunku węzeł konstrukcyjny określa

- A. wszycie paska.
- B. wszycia zamka.
- C. przyszycie mankietu.
- D. uszycie podtrzymywacza.



### Zadanie 22.

Do transportu między stanowiskami zastosowano pochylnie i zrzutniki. Są one elementem procesu

- A. ubocznego.
- B. maszynowego.
- C. pomocniczego.
- D. technologicznego.

### Zadanie 23.

Wykrawanie elementów odzieży płaszcza damskiego przy pomocy wykrojników można zastosować w produkcji

- A. masowej.
- B. modelowej.
- C. jednostkowej.
- D. krótkoseryjnej.

### Zadanie 24.

Wykonując kieszeń z wypustkami w spodniach damskich, po przyszyciu wypustki według oznaczonej długości na szerokość 0,5 cm, kolejnym etapem jest

- A. przecięcie kieszeni.
- B. zaprasowanie szwów.
- C. przewinięcie wypustki.
- D. przestębnowanie kieszeni.

### Zadanie 25.

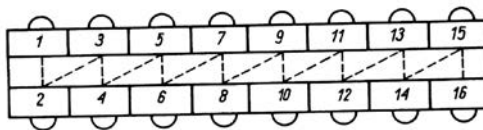
Podczas wytwarzania odzieży roboczej, gdy pracownik wykonuje jednorodne operacje technologiczne zgodnie z wyposażeniem jego stanowiska pracy, należy zastosować metodę

- A. seryjną.
- B. grupową.
- C. potokową.
- D. indywidualną.

### Zadanie 26.

Stanowiska robocze ustawione zgodnie z przedstawionym rysunkiem to taśma produkcyjna

- A. jednostronna.
- B. dwustronna.
- C. rzędowa.
- D. szkolna.



### Zadanie 27.

Zaletą grupowej metody organizacji produkcji odzieży jest możliwość dokonywania częstych zmian

- A. wzorów i systemu pracy.
- B. przepływu przedmiotu pracy.
- C. systemów organizacji produkcji.
- D. wzorów i asortymentów produkcji.

### Zadanie 28.

Do przysycia wkładów ocieplających i równoczesnego naszywania kilku taśm stosuje się maszynę

- A. pikówkę.
- B. wieloigłową.
- C. fastrygówkę.
- D. podszywarkę.

### Zadanie 29.

Operację technologiczną mocowania kieszeni i podtrzymywaczy w spodniach męskich szwaczka powinna wykonać na maszynie

- A. ryglówce.
- B. dziurkarce.
- C. stębnówce.
- D. fastrygówce.

### Zadanie 30.

Plisowanie fałd w bluzkach damskich wykonuje się za pomocą

- A. prasy.
- B. żelazka.
- C. poduszek.
- D. wykrojników.

### Zadanie 31.

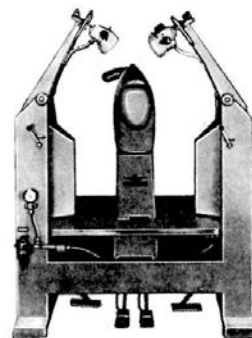
Do sprasowania podwójnie obszytych brzegów w kołnierzu żakietu damskiego należy zastosować

- A. deskę.
- B. prasulec.
- C. rękawnik.
- D. poduszkę.

### Zadanie 32.

Przedstawiona na rysunku maszyna służy do prasowania

- A. mankietów i kieszeni.
- B. przodów i kołnierzy.
- C. ramion i rękawów.
- D. przodu płaszcza.



### Zadanie 33.

Ślady szwów, załamania i zagniecia usuwa się przez

- A. prasowanie.
- B. sprasowanie.
- C. odprasowanie.
- D. przeprasowanie.

### Zadanie 34.

Co oznacza przedstawiony znak?

- A. Prasowanie przez płótno do 150°C
- B. Prasowanie przez zaparzaczkę do 220°C
- C. Maksymalna temperatura prasowania 150°C
- D. Maksymalna temperatura prasowania 220°C



### Zadanie 35.

Urządzenia transportu podwieszonego mechanicznego służą do przemieszczania

- A. wykrojów do szwalni.
- B. surowców do krojowni.
- C. wkładów do prasowni.
- D. wyrobów do wykończalni.



### **Zadanie 36.**

Zautomatyzowany system transportu w zakładzie odzieżowym zapewnia dostarczenie i odbiór wykonywanych elementów

- A. do każdego stanowiska pracy.
- B. tylko grupy stanowisk w szwalni.
- C. przede wszystkim stanowisk prasowniczych.
- D. w szczególności zespołu stanowisk w krojowni.

### **Zadanie 37.**

Kontrola międzyoperacyjna w szwalni wymaga stosowania metody

- A. laboratoryjnej i jest kontrolą pełną.
- B. organoleptycznej i jest kontrolą pełną.
- C. laboratoryjnej i jest kontrolą wyrywkową.
- D. organoleptycznej i jest kontrolą wyrywkową.

### **Zadanie 38.**

Fałdy poprzeczne w górze rękawa żakietu damskiego tworzą się dlatego, że rękaw został wszyty za bardzo do tyłu. Ten błąd można zakwalifikować jako

- A. konfekcyjny.
- B. surowcowy.
- C. szablonu.
- D. formy.

### **Zadanie 39.**

Ubrania odzieżowe jednej wielkości i jednego rodzaju tkaniny powinny być pakowane w

- A. worki foliowe.
- B. torby tkaninowe.
- C. torby papierowe.
- D. pudełka kartonowe.

### **Zadanie 40.**

Etykieta na wyrobach odzieżowych powinna zawierać

- A. tabele wymiarów wyrobów gotowych.
- B. rysunek konstrukcyjno-modelowy.
- C. przepis sposobu konserwacji.
- D. warunki wykonania wyrobu.