

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
Rezultat 1: Karta prac w krojowni	
Zdający w Karcie prac w krojowni zapisał czynności obejmujące:	
1.1	przeoglądanie surowca,
1.2	warstwowanie materiału,
1.3	naniesienie układu szablonów na 1 warstwę nakładu,
1.4	rozkrój nakładów na sekcje,
1.5	wykrawanie elementów z sekcji,
1.6	kontrolę wykrojów,
1.7	znakowanie, numerowanie i kompletowanie wykrojów (co najmniej 1 z zapisów czynności).
Rezultat 2: Karta prac w szwalni	
Zdający w Karcie prac w szwalni zapisał czynności związane z	
2.1	uszcieniem paska,
2.2	zszyciem zaszewek w przodzie i tyle,
2.3	montażem szwów bocznych i wewnętrznych, wykończeniem overlockiem, rozprasowaniem lub zaprasowaniem szwów,
2.4	wszcieniem zamka z uwzględnieniem listewki
2.5	odszyciem kieszeni z wypustką zgodnie z rysunkiem,
2.6	wszcieniem paska z uwzględnieniem podtrzymywaczy,
2.7	wykończeniem dołu nogawek kryto,
2.8	zszyciem szwu siedzeniowego (podkroju krocza przodu, tyłu)
2.9	wykończeniem spodni: wykonanie dziurki, przyszycie guzika.
2.10	wyprasowaniem spodni lub kontrola końcowa
Rezultat 3: Karta technik klejenia spodni	
3.1	Zdający zapisał nazwę elementu podklejanego – pasek lub pasek spodni lub pasek wierzchni.
3.2	Zdający zapisał nazwę elementu podklejanego – listewka do zamka lub ½ listewki do zamka .
3.3	Zdający zapisał nazwę elementu podklejanego – wypustka .
3.4	Zdający do podklejenia co najmniej dwóch elementów spodni dobrał technikę klejenia małych wklejek.
Rezultat 4: Wykaz maszyn i urządzeń w krojowni oraz szwalni	
Zdający dobrał do znakowania i numerowania wykrojów	
4.1	przyrząd do znakowania igłą wiertniczą lub elektryczną lub przyrząd do znakowania nicią lub przyrząd do znakowania cieczą fluoryzującą,
4.2	numerator.
Zdający dobrał do rozkroju	
4.3	krajarkę przenośną z nożem pionowym lub tarczowym lub wielokątnym,
4.4	maszynę krojącą z nożem taśmowym.
Zdający dobrał do obróbki parowo-ciepłej	
4.5	żelazko elektryczno- parowe,
4.6	prasę płaską lub prasę formującą lub manekin.
Zdający dobrał do łączenia elementów wyrobu odzieżowego	
4.7	maszynę stębnową ,
4.8	overlock 3 nitkowy lub overlock 5 nitkowy,
4.9	podszywarę,

