

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.49**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**A.49-01-16.08**

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2016  
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

**Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 8 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz **KARTĘ OCENY** na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Zadanie egzaminacyjne**

Zakład konfekcyjny przyjął zamówienie na uszycie 100 sztuk spódnic damskich w 5 wielkościach. Zakład posiada kompletne wyposażenie techniczne, specjalizuje się w produkcji krótkich serii różnych asortymentów odzieży. W zakładzie stosuje się metodę potokową organizacji produkcji.

Opracuj elementy dokumentacji procesu produkcyjnego, które są niezbędne do realizacji prac technologicznych w krojowni i szwalni. Elementy te stanowią tabele 1÷6 zamieszczone w arkuszu w części pn. „FRAGMENT DOKUMENTACJI PROCESU PRODUKCJI SPÓDNI CY DAMSKIEJ”, które uzupełnij.

Do opracowania dokumentacji wykorzystaj rysunek wykonawczy spódnicy damskiej, opis modelu spódnicy oraz dane zamieszczone w tabelach 1÷6.

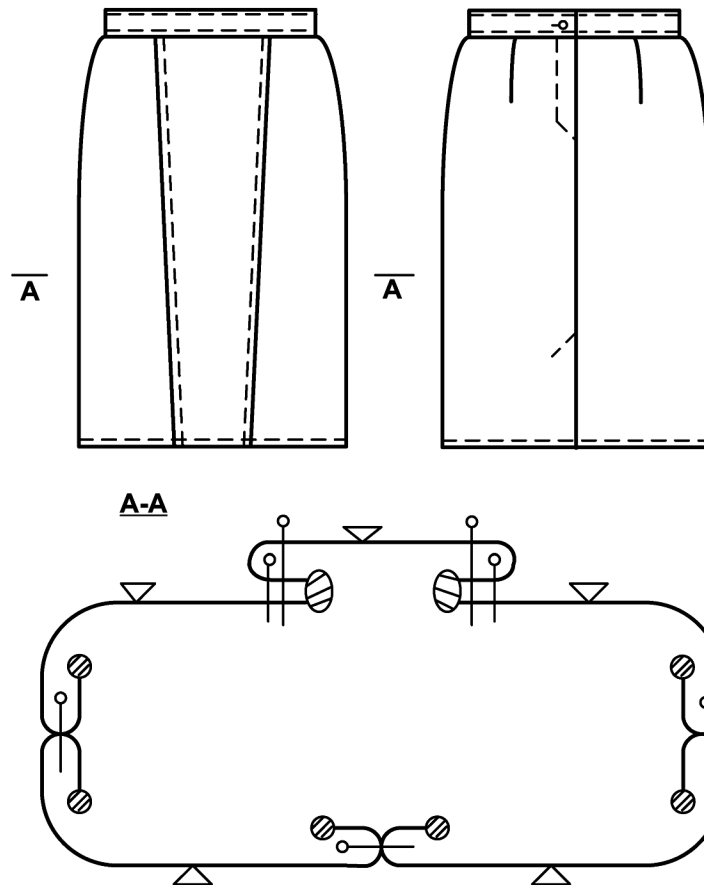
Po zakończeniu pracy arkusz pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym.

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.**

**Ocenić podlegać będzie 6 rezultatów:**

- zestawienie elementów konstrukcyjnych spódnicy damskiej – tabela 1,
- karta pracy w krojowni – tabela 2,
- karta klejenia elementów spódnicy – tabela 3,
- karta organizacji procesu szycia spódnicy – tabela 4,
- etapy wytwarzania spódnicy w szwalni oraz wykaz maszyn i urządzeń – tabela 5,
- karta oceny ostatecznej spódnicy damskiej – tabela 6.

## Rysunek wykonawczy spódnicy damskiej



### Uwaga!

*Pozostałe węzły spódnicy uszyte zgodnie z opisem i technologią.*

### Opis modelu spódnicy damskiej

Spódnica damska z elanobawełny o jednokierunkowym wzorze, na podszewce jedwabnej. W przodzie spódnica dopasowana poprzez symetryczne cięcia ukośne, zwięzające się od linii talii w kierunku dołu spódnicy. W tyle dwie zaszewki dopasowujące spódnice na linii talii. W szwie na linii środka tyłu wszyty asymetrycznie zamek błyskawiczny, w części dolnej odszyty rozporek. Góra spódnicy wykończona paskiem zapinanym na jeden guzik. Pasek podklejony wkładem klejowym. Dół spódnicy wykończony pojedynczym obrębem. Cięcia ukośne przodu, pasek, dół spódnicy pojedynczo stębnowane.

## FRAGMENT DOKUMENTACJI PROCESU PRODUKCJI SPÓDNICY DAMSKIEJ

Tabela 1. Zestawienie elementów konstrukcyjnych spódnicy damskiej

Lp.	Nazwa elementu składowego	Materiał zasadniczy	Wkład klejowy	Podszewka
		Liczba elementów		

**Tabela 2. Karta pracy w krojowni**

<b>Zestawienie liczby zamówień w poszczególnych wielkościach (procentówka) – obliczenie liczby sztuk odzieży dla zamówionych wielkości.</b>					
<b>Liczba razem zamówionych sztuk – 100</b>					
Wzrost [cm]	158	158	164	164	170
Obwód klatki piersiowej [cm]	92	96	92	100	96
Obwód bioder [cm]	96	104	96	104	100
% w zamówieniu	10	15	35	20	20
<b>Liczba sztuk odzieży</b>	.....	.....	.....	.....	.....
<b>Czynniki mające wpływ na liczbę nakładów i warstw w nakładzie dla zamówienia:</b>					
Liczba nakładów /stosów materiału zależy od .....					
.....					
Liczbę warstw w nakładzie/stosie oblicza się na podstawie .....					
.....					
<b>Określenie, od czego zależy liczba i wielkość szablonów w układzie i który układ/ układy należy przygotować dla potrzeb realizacji zamówienia</b>					
Liczbę i wielkość szablonów w układzie ustala się na podstawie .....					
.....					
Układ/układy szablonów dla zamówienia .....					
.....					
<b>Czynność 1 – Warstwowanie materiałów</b>					
Nazwa materiału	Metoda warstwowania		Sposób warstwowania		
Tkanina zasadnicza elanobawełna					
Wkład klejowy					
<b>Czynność 2 – Nanoszenie układu szablonów na pierwszą warstwę nakładu</b>					
Nazwa metody nanoszenia układu szablonów		Opis metody			
<b>Czynność 3 – Rozkrój materiału</b>					
Nazwa etapu rozkroju		Nazwa maszyny lub urządzenia do rozkroju			

Nazwa czynności wykonywanej w krojowni po rozkroju	Nazwa maszyny lub urządzenia
Czynność 4	
Czynność 5	
Czynność 6	

**Tabela 3. Karta klejenia elementów spódnicy**

Nazwa elementu spódnicy	Technika klejenia	Maszyny lub urządzenia	Parametry klejenia

**Tabela 4. Karta organizacji procesu szycia spódnicy**

Metoda organizacji produkcji	Cechy metody produkcji (co najmniej 4 cechy metody)

**Tabela 5. Etapy wytwarzania spódnicy w szwalni oraz wykaz maszyn i urządzeń**

Element spódnicy/ etap wytwarzania spódnicy	Lp.	Wykaz czynności wytwarzania spódnicy w układzie chronologicznym
Przód i tył		
Montaż i wykończenie		
<b>Czynności</b>	<b>Maszyny i urządzenia</b>	
Szycie, stębnowanie		
Obrzucanie		
Prasowanie		
Wykonanie dziurki		
Przyszycie guzika		

**Tabela 6. Karta oceny ostatecznej spódnicy damskiej**

<b>Rodzaj kontroli</b>	<b>Metody kontroli</b>	<b>Parametry oceny</b> <i>(co najmniej 3 parametry oceniane podczas kontroli ostatecznej)</i>	<b>Dokumenty, przybory, urządzenia wykorzystywane podczas kontroli ostatecznej</b> <i>(co najmniej 5 elementów)</i>
Kontrola ostateczna spódnicy damskiej			



