

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.49**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

A.49-01-17.06

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 8 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Opracuj dokumentację procesu wytwarzania 500 sztuk spódnic w 12 rozmiarach. Do opracowania dokumentacji wykorzystaj rysunek modelowy spódnicy wraz z opisem modelu oraz wykaz maszyn i urządzeń znajdujących się w zakładzie odzieżowym.

Wypełnij tabele 1÷6 zamieszczone w arkuszu egzaminacyjnym, które stanowią tę dokumentację.

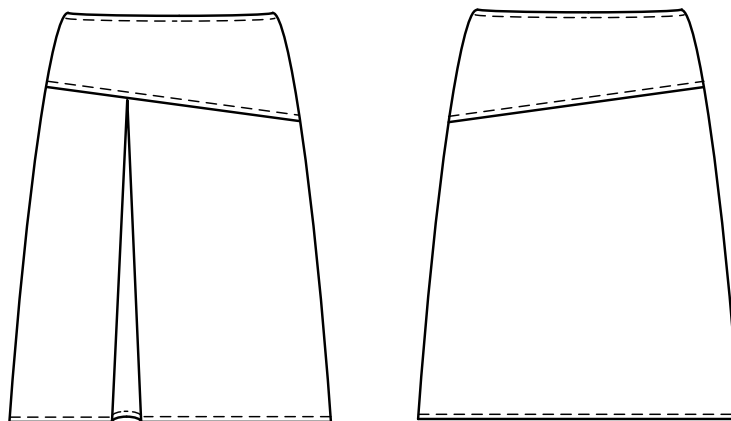
Po zakończeniu pracy arkusz pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będzie 6 rezultatów:

- karta pracy w krojowni – tabela 1,
- karta klejenia elementów spódnicy – tabela 2,
- karta warstwowania tkaniny zasadniczej – tabela 3,
- karta organizacji procesu szycia spódnicy – tabela 4,
- etapy wytwarzania spódnicy w szwalni z uwzględnieniem kontroli jakości – tabela 5,
- graficzny schemat obróbki przodu spódnicy – tabela 6.

Rysunek modelowy



Opis modelu

Spódnica damska z tkaniny lnianej, asymetryczna. W przodzie i tyle spódnicy asymetryczny karczek. W dolnej części przodu zaprasowana kontrafałda. W lewym boku wszyty zamek błyskawiczny kryty. Góra spódnicy wykończona obłożeniem. Szwy doszycia karczków razem obrzucone, szwy boczne spódnicy obrzucone i rozprasowane. Obłożenie przodu i obłożenie tyłu podklejone. Dół spódnicy wykończony pojedynczym obrębem. Dół spódnicy, karczki przodu i tyłu, góra spódnicy pojedynczo stębnowane w odległości 0,5 cm od krawędzi.

Wykaz maszyn i urządzeń znajdujących się w zakładzie odzieżowym

1. Maszyna stębnowa wraz z oprzyrządowaniem (łamowniki, stopki do wszywania zamków błyskawicznych krytych).
2. Maszyna łańcuszkowa.
3. Maszyna stębnowa dwuigłowa.
4. Overlock trzynitkowy.
5. Podszywarka.
6. Dziurkarka bieliźniana.
7. Dziurkarka odzieżowa.
8. Guzikarka.
9. Ryglówka.
10. Żelazko parowo-elektryczne.
11. Przeglądarka.
12. Warstwowarka.
13. Klejarka taśmowa.
14. Krajarka taśmowa.
15. Krajarka z nożem pionowym.
16. Numerator.

DOKUMENTACJA

Tabela 1. Karta pracy w krojowni

Lp.	Etapy wytwarzania spódnicy w krojowni	Maszyny/urządzenia

Tabela 2. Karta klejenia elementów spódnicy

Nazwa elementów spódnicy	Technika klejenia	Maszyna	Parametry klejenia

Tabela 3. Karta warstwowania tkaniny zasadniczej

Lp.	Nazwa materiału	Metoda warstwowania	Sposób warstwowania

Tabela 4. Karta organizacji procesu szycia spódnicy

Metoda produkcji	Cechy (co najmniej 4 cechy metody)
System organizacji produkcji	Cechy (co najmniej 4 cechy systemu)

Tabela 5. Etapy wytwarzania spódnicy w szwalni z uwzględnieniem kontroli jakości

Lp.	Wykaz czynności wytwarzania spódnicy w układzie chronologicznym. <i>UWAGA! Liczba wierszy w tabeli nie jest równoważna liczbie czynności</i>	Maszyny i urządzenia
Przód		
Tył		

Montaż		
Wykończenie		

Tabela 6. Graficzny schemat obróbki przodu spódnicy

[illegible]

