

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie procesów przetwarzania drewna**  
Oznaczenie kwalifikacji: **A.50**  
Wersja arkusza: **X**

**A.50-X-15.05**  
Czas trwania egzaminu: **60 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2015**  
**CZEŚĆ PISEMNA**

**Instrukcja dla zdającego**

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 10 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
  - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
  - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
  - wpisz swój numer PESEL\*,
  - wpisz swoją datę urodzenia,
  - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ kratek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	D
-------------------------------------	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	<input checked="" type="checkbox"/>
-------------------------------------	---	---	-------------------------------------

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

**Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.**

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

### Zadanie 1.

Wykorzystując program komputerowy do rozkroju płyty, można obniżyć koszty materiału do wykonania komody wtedy, gdy zastosuje się zmianę kierunku usłojenia

- A. drzwi i półek.
- B. boków i półek.
- C. przegrody i półek.
- D. wieńca górnego i półek.

### Zadanie 2.

Piktogram będący oznaczeniem paneli podłogowych, które kwalifikują się do ułożenia w recepcji hotelu oznaczono literą



A.



B.



C.



D.

### Zadanie 3.

Największą odporność na wgniecenia wykazuje podłoga wykonana z tarcicy

- A. bukowej.
- B. sosnowej.
- C. brzozonej.
- D. modrzewiowej.

### Zadanie 4.

Do wykonania profili ozdobnych na płaskich powierzchniach drzwi mebli kuchennych należy zastosować

- A. tokarkę kopiarkę.
- B. wzorczarkę bryłową.
- C. frezarkę dolnowrzecionową.
- D. frezarkę górnwrzecionową.

### Zadanie 5.

W wykazie kolejnych operacji technologicznych produkcji łączyny taboretu obejmującym: manipulację, piłowanie poprzeczne, piłowanie wzdłużne, struganie wyrównujące, struganie grubościowe, piłowanie formatowe, szlifowanie, lakierowanie, pominięto wykonanie

- A. gniazd.
- B. czopów.
- C. wczepów.
- D. zapłętwień.

### **Zadanie 6.**

Podczas suszenia tarcicy w suszarni komorowej należy kontrolować temperaturę, wilgotność drewna, prędkość przepływu powietrza oraz

- A. barwę drewna.
- B. gęstość drewna.
- C. ciśnienie powietrza.
- D. wilgotność powietrza.

### **Zadanie 7.**

Na jakość sezonowanej tarcicy w sztaplu **nie ma wpływu**

- A. grubość przekładek.
- B. sposób ułożenia przekładek.
- C. wilgotność początkowa drewna.
- D. ułożenie stosu na równym podłożu.

### **Zadanie 8.**

Największy skurcz w deszczułkach wykonanych ze zbyt wilgotnego drewna wystąpi na

- A. długości deszczulek.
- B. grubości deszczulek.
- C. szerokości deszczulek.
- D. długości i grubości deszczulek.

### **Zadanie 9.**

Próbkę drewna pokrytą materiałem lakierniczym poddano badaniu przyczepności powłoki, wykonując na niej nacięcia krzyżowe. Materiał wykazuje dobrą przyczepność do podłoża, jeżeli

- A. krawędzie nacięć są gładkie.
- B. krawędzie nacięć są postrzępione.
- C. występują miejscowe odpryski materiału.
- D. materiał w miejscu krzyżowania linii jest oderwany.

### **Zadanie 10.**

Wykonując opis wymagań dla wyrobu z drewna, który firma eksportuje między innymi do USA, należy korzystać z

- A. PN i DTR
- B. ISO i PN
- C. ZN i DTR
- D. DTR i ISO

### Zadanie 11.

Przedstawione na zdjęciu narzędzie przeznaczone jest do wykonywania

- A. wręgów.
- B. zapłewień.
- C. zaokrągleń.
- D. profili ozdobnych.



### Zadanie 12.

Który typ struga należy zastosować do obróbki długich i wąskich elementów?

- A. Spust.
- B. Gładzik.
- C. Zdzierak.
- D. Równiak.

### Zadanie 13.

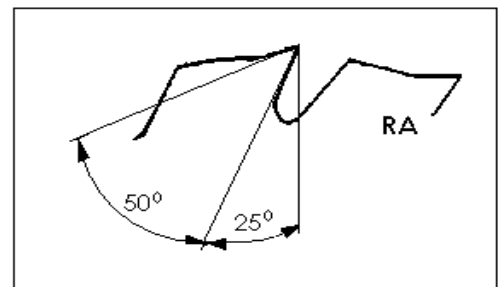
Który materiał stosuje się do wykonania płyt w drzwiach płycinowych zewnętrznych?

- A. Sklejkę suchotrwałą.
- B. Płytę pilśniową twardą.
- C. Płytę wiórową prasowaną.
- D. Sklejkę z wkładką aluminiową.

### Zadanie 14.

Zęby pił (jak na rysunku) z prosto-wypukłym grzbietem, ograniczające posuw, stosowane są w pilarkach z posuwem

- A. ręcznym do zgrubnego cięcia drewna twardego.
- B. ręcznym do zgrubnego cięcia drewna miękkiego.
- C. mechanicznym do zgrubnego cięcia drewna twardego.
- D. mechanicznym do zgrubnego cięcia drewna miękkiego.



### Zadanie 15.

Jaką wielkość ziaren narzędzi ściernych należy zastosować do zgrubnego zdzierania drewna miękkiego?

- A. P 16 – P 20
- B. P 40 – P 60
- C. P 60 – P 80
- D. P 80 – P 100

### **Zadanie 16.**

Podczas ostrzenia narzędzia wstępnej oceny, czy zęby są już ostre, dokonuje się poprzez

- A. sprawdzenie, czy zęby są błyszczące.
- B. sprawdzenie, czy zęby są matowe.
- C. obróbkę elementu próbnego.
- D. pomiar kąta ostrza.

### **Zadanie 17.**

Podczas piłowania wzdłużnego klin rozszczepiający powinien znajdować się względem wierzchołka najwyżej położonego zęba tarczy piły

- A. poniżej 2÷5 mm.
- B. poniżej 5÷10 mm.
- C. powyżej 2÷5 mm.
- D. powyżej 5÷10 mm.

### **Zadanie 18.**

W systemie sterowania alfanumerycznego frezarki górnwrzecionowej sekwencja G00 oznacza

- A. ruch roboczy po linii prostej.
- B. ruch roboczy po łuku okręgu.
- C. dokładne zatrzymanie narzędzia.
- D. pozycjonowanie w biegu szybkim.

### **Zadanie 19.**

Punkt zerowy obrabiarki CNC, będący zerowym punktem dla układu współrzędnych, jest określony przez

- A. programistę.
- B. dyrektora zakładu.
- C. operatora obrabiarki.
- D. producenta obrabiarki.

### **Zadanie 20.**

Piłowanie wzdłużne desek na węższe elementy w celu ich sklejenia wykonuje się po

- A. bazowaniu.
- B. frezowaniu.
- C. szlifowaniu.
- D. brzegowaniu.

### Zadanie 21.

W procesie produkcji płyt pilśniowych porowatych nie występuje

- A. suszenie.
- B. prasowanie.
- C. odwadnianie.
- D. rozwłóknianie.

### Zadanie 22.

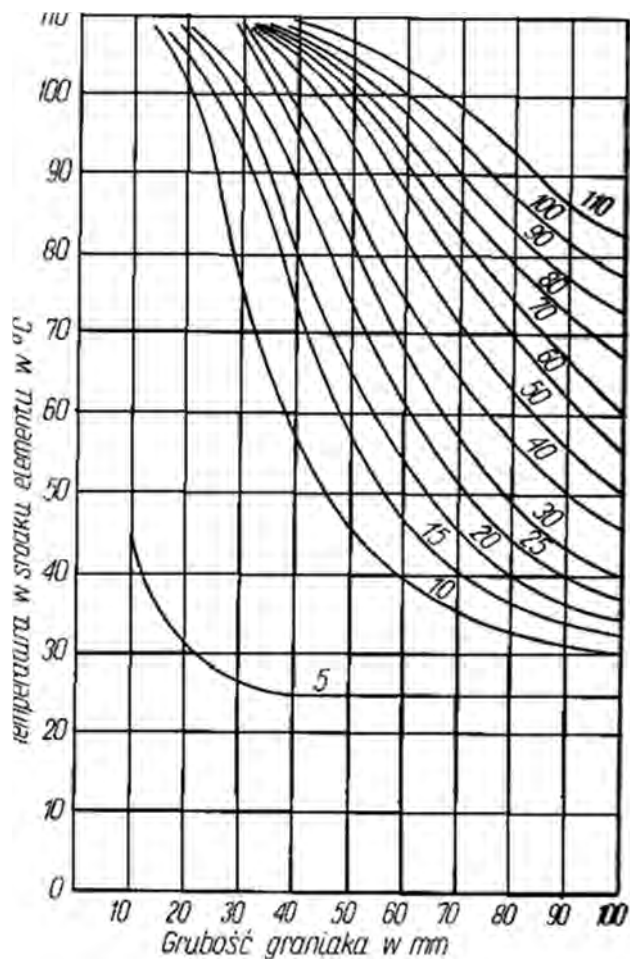
Wysokość projektowanego stołu zależy od

- A. rodzaju materiału.
- B. wysokości krzesła.
- C. rodzaju konstrukcji.
- D. technologii wykonania.

### Zadanie 23.

Na podstawie zamieszczonego wykresu określ czas parzenia graniaka, jeżeli jego grubość wynosi 70 mm, a temperatura w środku elementu wskazywana przez czujnik jest równa 90 °C. Czas parzenia podany w minutach określają linie krzywe wykresu.

- A. 60 minut.
- B. 65 minut.
- C. 90 minut.
- D. 95 minut.



### Zadanie 24.

Wielkość promienia krzywizny elementu graniakowego poddanego gięciu zależy od jego

- A. długości.
- B. grubości.
- C. szerokości.
- D. szerokości i grubości.

### Zadanie 25.

Który składnik należy dodać do masy klejowej, aby przyspieszyć reakcję sieciowania i wiązania żywicy?

- A. Utwardzacz.
- B. Wypełniacz.
- C. Plastyfikator.
- D. Emulgator.

### Zadanie 26.

Ile kilogramów wypełniacza należy dodać do masy klejowej na 20 kg użytej żywicy zgodnie z informacją zawartą w ramce?

- A. 2,5 kg
- B. 5,0 kg
- C. 8,0 kg
- D. 16,0 kg

Żywica mocznikowa	- 100 cz.w.
Wypełniacz	- 25 cz.w.
Utwardzacz	- 8 cz.w.

### Zadanie 27.

Dokumentacja obróbki wyrobu, która zawiera nazwę elementu, rodzaj materiału, klasę jakości, numer normy, opis operacji technologicznej, opis stanowiska, rodzaj konstrukcji, znajduje się

- A. w karcie technologicznej.
- B. w kalkulacji materiałowej.
- C. w instrukcji stanowiskowej.
- D. na schemacie technologicznym.

### Zadanie 28.

Karta technologiczna opisująca proces technologiczny **nie zawiera**

- A. rysunku wykonawczego.
- B. symbolu materiału.
- C. norm czasowych.
- D. nazwy wyrobu.

### Zadanie 29.

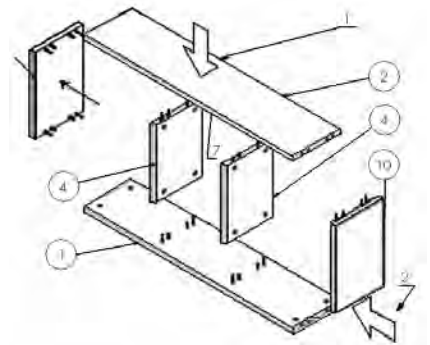
„Boki przykręcić za pomocą mimośrodów, wsunąć ścianę tylną, przykręcić i wyregulować zawiasy”  
Informacje te należy zamieścić w

- A. projekcie wyrobu.
- B. instrukcji montażu.
- C. normie przedmiotowej.
- D. karcie technologicznej.

### Zadanie 30.

Na rysunku znajdują się informacje, które zamieszczane są w instrukcji

- A. obsługi.
- B. kontroli.
- C. montażu.
- D. technologicznej.



### Zadanie 31.

Jaki jest koszt wymiany płyt roboczych w 16 stolikach o wymiarach 1000 x 500 mm, jeżeli z jednego arkusza płyty laminowanej w cenie 150 złotych można uzyskać 4 płyty robocze, które należy poddać okleinowaniu wąskich płaszczyzn okleiną w cenie 1 złoty za metr bieżący? Przyjmij nadmiar okleiny wynoszący 6,25 cm na 1 płytę roboczą stolika.

- A. 324,00 zł.
- B. 649,00 zł.
- C. 972,00 zł.
- D. 1296,00 zł.

### Zadanie 32.

Zabezpieczanie czół tartych materiałów liściastych ma na celu

- A. ochronę przed pęknięciami.
- B. zabezpieczenie przed zgnilizną.
- C. przyspieszenie procesu suszenia.
- D. ochronę przed sinizną surowcową.

### Zadanie 33.

Płyty sklejkowe magazynuje się w pozycji

- A. horyzontalnej bez użycia podkładu.
- B. pionowej na paletach o dobranym wymiarze.
- C. horyzontalnej na paletach o większym rozmiarze niż płyty.
- D. horyzontalnej na paletach o mniejszym rozmiarze niż płyty.



### **Zadanie 34.**

O większej wydajności pilarki tarczowej wzdłużnej **nie decyduje**

- A. prędkość posuwu.
- B. prędkość skrawania.
- C. wymiar elementu.
- D. twardość materiału.

### **Zadanie 35.**

Oceniając stan techniczny pilarki **nie zwraca** się uwagi na

- A. właściwie dobrany i zamocowany klin.
- B. przebicie prądu na korpus maszyny.
- C. ustawienie prowadnicy na wymiar.
- D. poprawnie zamocowaną osłonę.

### **Zadanie 36.**

Podczas montażu stolików pod telewizor okazało się, że gniazda w bokach całej serii mają zbyt małą głębokość. Aby błąd nie powtórzył się w następnej serii stolików, przed operacją wiercenia należy skontrolować

- A. kierunek obrotów wrzeciona.
- B. wysunięcie wiertła z uchwytu.
- C. prędkość obrotową wiertła.
- D. rodzaj użytego wiertła.

### **Zadanie 37.**

Na prawej powierzchni elementu okleinowanego fornirem zauważono przy jednej z krawędzi ubytek okleiny. Dobrze wykonana wstawka naprawiająca wadę w okleinie prostosłojowej powinna być prawie niewidoczna i dlatego należy nadać jej kształt

- A. owalny.
- B. okrągły.
- C. trójkątny.
- D. prostokątny.

### **Zadanie 38.**

W meblach wykonanych z płyt laminowanych takie wady laminatu jak zmatowienie i wyblyszczanie są niedopuszczalne na

- A. prawej powierzchni drzwi.
- B. lewej powierzchni czoła szuflady.
- C. lewej powierzchni przegrody pionowej.
- D. prawej powierzchni przegrody pionowej.

**Zadanie 39.**

Klasę higieniczności E1 w płytach wiórowych przeznaczonych do produkcji mebli żłobkowych ustala się na podstawie emisji

- A. etanu.
- B. amoniaku.
- C. formaldehydu.
- D. dwutlenku węgla.

**Zadanie 40.**

Zakład wyprodukował 31 szafek gotowych oraz 15 szafek wykonanych jedynie w 60%. Jaka jest cena jednej szafki, jeżeli koszt całej produkcji wyniósł 8 800 zł?

- A. 173 zł.
- B. 200 zł.
- C. 220 zł.
- D. 258 zł.