

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie procesów przetwarzania drewna**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.50**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**A.50-01-15.08**

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2015  
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

**Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - symbol cyfrowy zawodu,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu część praktyczną egzaminu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 8 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego część praktyczną egzaminu (ZNCP).
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący ZNCP.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego ZNCP.
9. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamości

## Zadanie egzaminacyjne

Właściciel zakładu stolarskiego przyjął zamówienie na wykonanie 20 szafek pod telewizor zgodnie z rysunkiem i opisem technicznym. Wyposażenie zakładu umożliwia realizację wszystkich operacji wykonawczych i montażu wyrobu.

Opracuj dokumentację wykonania płyty roboczej dla 20 szafek pod telewizor, która powinna zawierać:

- wykaz materiałów potrzebnych do wykonania płyty roboczej z charakterystyką jakościowo-wymiarową,
- rysunek wykonawczy płyty roboczej z zaplanowanym rozmieszczeniem gniazd złączy kołkowych i wręgiem pod ścianę tylną,
- schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania 20 płyt roboczych dla szafek pod telewizor,
- normę zużycia materiału podstawowego do wykonania płyt roboczych dla 20 szafek pod telewizor.

Wzory dokumentów do wypełnienia oraz wszystkie niezbędne informacje znajdziesz w arkuszu egzaminacyjnym.

### Opis techniczny szafki pod telewizor

Wymiary gabarytowe: 900 x 570 x 450 mm

Konstrukcja: skrzyniowa

Elementy składowe szafki:

- płyta robocza 900 x 450 x 22 mm
- ściana boczna 548 x 410 x 19 mm
- przegroda pozioma 796 x 390 x 19 mm
- ściana tylna 824 x 381 x 6 mm

### Wykaz materiałów podstawowych:

- płyta wiórowa laminowana (imitacja sosny) grubość 19 mm,
- tarcica iglasta obrzynana (sosnowa) grubość 32 mm, I klasa jakości, wilgotność 10±2% odpowiadająca wymaganiom,
- płyta pilśniowa twarda grubość 6 mm,
- obrzeże z klejem topliwym (imitacja sosny) 0,6 mm.

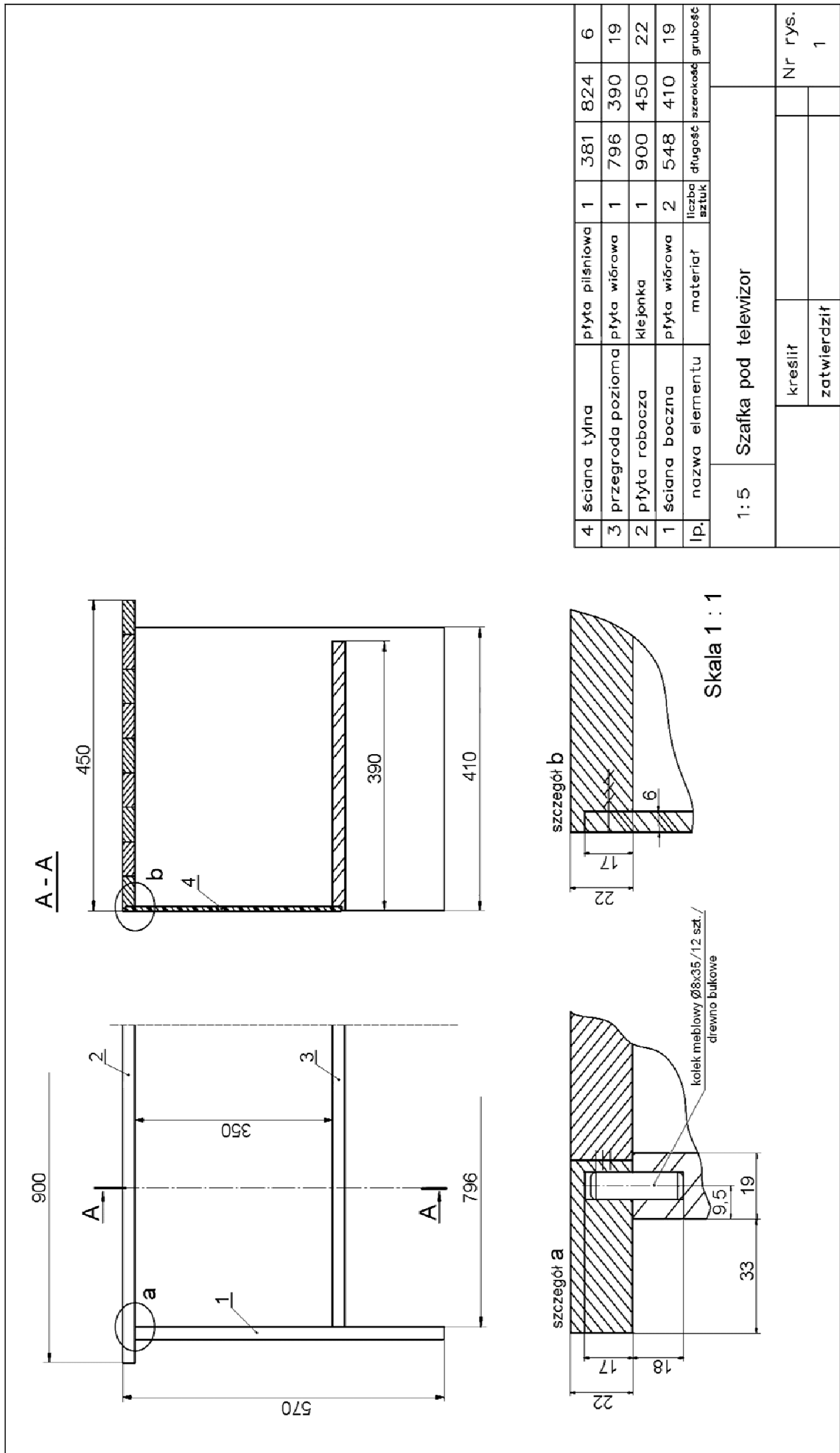
### Wykaz materiałów pomocniczych:

- kołki montażowe  $\phi 8 \times 35$  mm,
- wkręty do drewna  $\phi 3 \times 25$  mm,
- papier ścierny P80, P120,
- klej poliocetanowinyłowy.

### Opis wykonania szafki pod telewizor

Korpus szafki wykonany z płyty wiórowej laminowanej o grubości 19 mm i usztywniony płytą pilśniową twardą o grubości 6 mm. Płyta robocza szafki o grubości 22 mm wykonana z 9 listew sosnowych sklejonych klejem poliocetanowinyłowym i połączona z korpusem kołkami montażowymi po 3 sztuki rozstawione modułowo w odległości co 160 mm. Elementy płytowe łączone są ze sobą na kołki konstrukcyjne drewniane. Ściana tylna umieszczona we wręgach i zamocowana wkrętami.

Wykończenie: płyta robocza z drewna litego szlifowana papierem ściernym, widoczne krawędzie elementów z płyty wiórowej zabezpieczone obrzeżem w kolorze płyty.



### Wykaz maszyn, urządzeń, narzędzi i przyrządów

- |                               |                                     |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Pilarka tarczowa wahadłowa | 13. Okleiniarka wąskich powierzchni |
| 2. Pilarka tarczowa stolarska | 14. Zwornice                        |
| 3. Pilarka tarczowa formatowa | 15. Ściski stolarskie               |
| 4. Frezarka dolnowrzecionowa  | 16. Nóż                             |
| 5. Frezarka górnwzrecionowa   | 17. Kostka szlifierska              |
| 6. Strugarka grubiarza        | 18. Młotek gumowy                   |
| 7. Nakładarka kurtynowa       | 19. Młotek metalowy                 |
| 8. Strugarka wyrówniarka      | 20. Metrówka                        |
| 9. Wiertarka pionowa          | 21. Suwmiarka                       |
| 10. Wiertarka pozioma         | 22. Ołówek                          |
| 11. Szlifierka taśmowa        | 23. Kątownik                        |
| 12. Szlifierka tarczowa       |                                     |

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.**

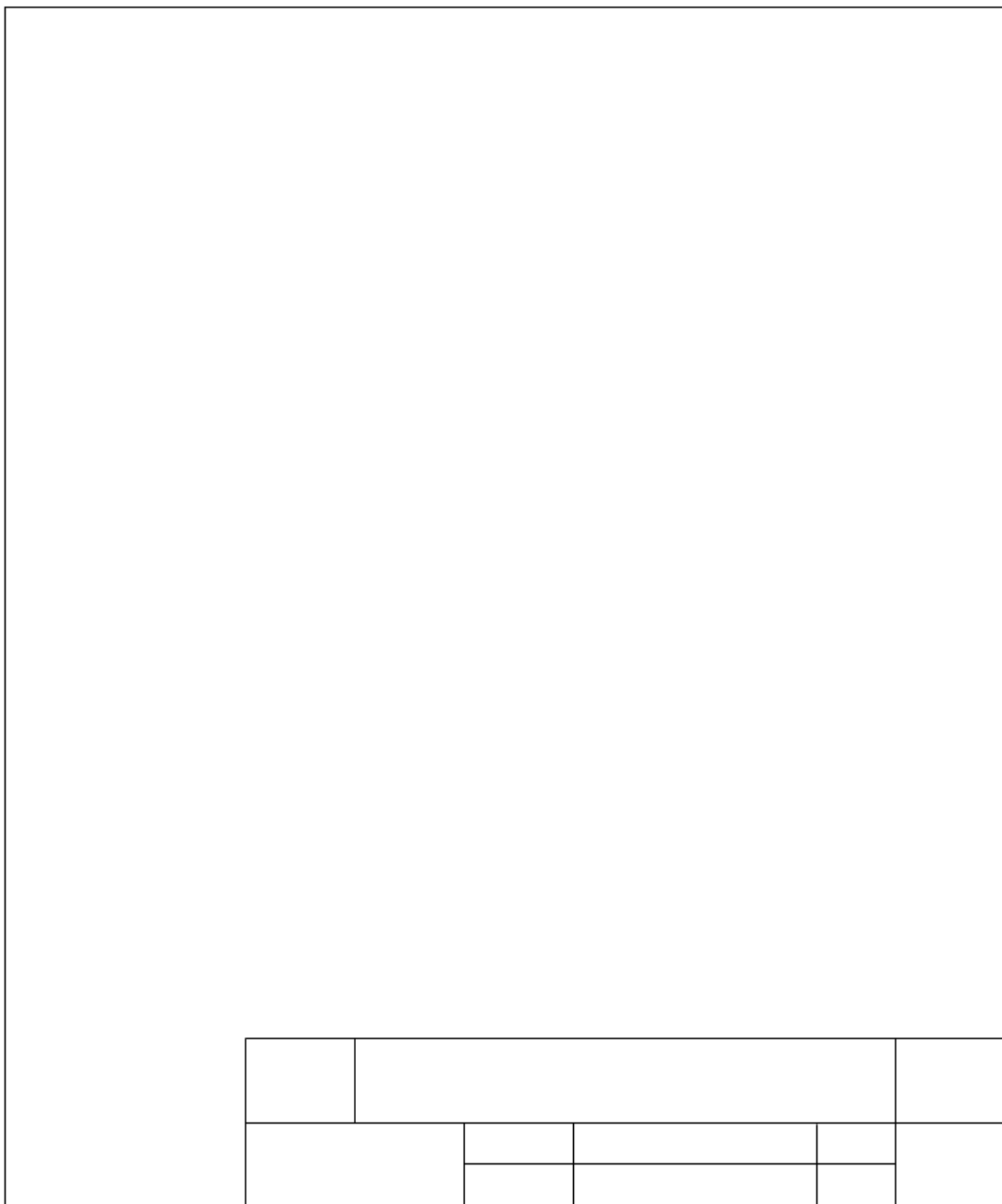
**Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:**

- wykaz materiałów potrzebnych do wykonania płyty roboczej z charakterystyką jakościowo-wymiarową,
- rysunek wykonawczy płyty roboczej z zaplanowanym rozmieszczeniem gniazd złączy kołkowych i wręgiem pod ścianę tylną,
- schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania 20 płyt roboczych dla szafek pod telewizor,
- norma zużycia materiału podstawowego do wykonania płyt roboczych dla 20 szafek pod telewizor.

**Wykaz materiałów potrzebnych do wykonania płyty roboczej z charakterystyką jakościowo-wymiarową**

Materiały	Charakterystyka
Podstawowe – gatunek, rodzaj tarcicy, rysunek, barwa, grubość, wady dopuszczalne i niedopuszczalne, wilgotność	
Pomocnicze – rodzaj kleju, spoina, odporność wilgotnościowa, temperatura klejenia	

**Rysunek wykonawczy płyty roboczej z zaplanowanym rozmieszczeniem, gniazd złączy kołkowych i wręgiem pod ścianę tylną**





**Norma zużycia materiału podstawowego do wykonania płyt roboczych dla 20 szafek pod telewizor**

Lp.	Nazwa elementu	Ilość elementów	Materiał	Wymiary netto mm			Ilość materiału netto m <sup>3</sup>	Wymiary brutto mm			Ilość materiału brutto m <sup>3</sup>
				Długość	Szerokość	Grubość		Długość	Szerokość	Grubość	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

*Naddatki na obróbkę dla elementów z tarcicy: na długość – 20 mm, na szerokość – 20 mm, na grubość – 10 mm*

*Dokładność obliczeń co najmniej do 3 miejsc po przecinku.*

*Miejsce na obliczenia:*



