

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie procesów przetwarzania drewna**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.50**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.50-01-16.08

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 7 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz **KARTĘ OCENY** na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

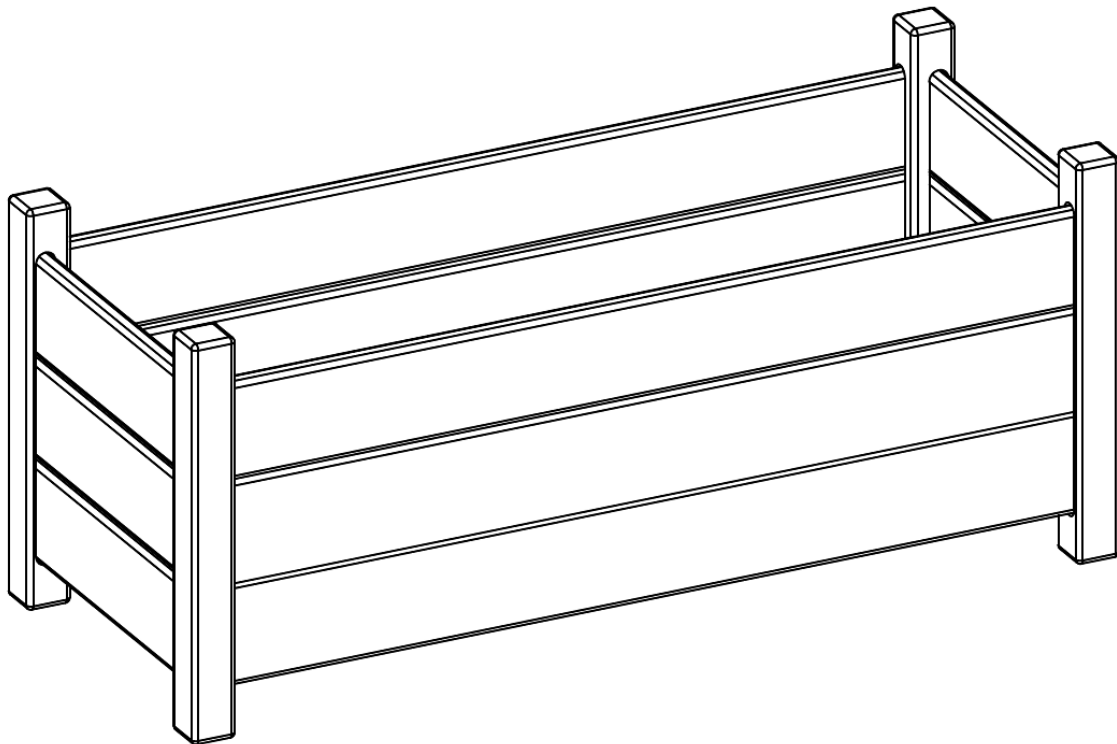
Zadanie egzaminacyjne

Właściciel zakładu stolarskiego przyjął zamówienie na wykonanie donicy z tarcicy sosnowej zgodnie z rysunkiem 1 i opisem technicznym. Wyposażenie zakładu umożliwia realizację wszystkich operacji wykonawczych i montażu wyrobu.

Przygotuj dokumentację wykonania donicy, która ma zawierać:

- rysunek nogi z zastosowaniem rzutów i przekrojów oraz wymiarów niezbędnych do wykonania nogi bez oznaczenia luzów, wykonany w podziałce 1:1 lub 1:2,
- schemat przebiegu procesu technologicznego obróbki wstępnej, zasadniczej, i wykończeniowej z uwzględnieniem operacji technologicznych oraz maszyn i urządzeń niezbędnych do wykonania donicy,
- normę zużycia tarcicy sosnowej potrzebnej do wykonania 1 sztuki donicy.

Wzory dokumentów do wypełnienia oraz wszystkie niezbędne informacje znajdziesz w arkuszu egzaminacyjnym.



Rysunek 1. Donica – widok ogólny

Opis techniczny:

1. Nazwa wyrobu – donica,
2. Wymiary gabarytowe – 410 x 970 x 390 mm,
3. Konstrukcja – szkieletowa-stojakowa.

Wykaz elementów donicy

Lp.	Nazwa elementu	Ilość elementów	Rodzaj materiału	Jednostka miary	Wymiary netto w mm		
					Długość	Szerokość	Grubość
1.	Listwa dna	12	T-ca so kl. II	m ³	332	60	15
2.	Listwa dna zewnętrzna	2	T-ca so kl. II	m ³	332	60	15
3.	Listwa podtrzymująca długa	2	T-ca so kl. II	m ³	880	15	15
4.	Listwa podtrzymująca krótka	2	T-ca so kl. II	m ³	300	15	15
5.	Listwa ściany bocznej	6	T-ca so kl. II	m ³	330	100	20
6.	Listwa ściany przód/tył	6	T-ca so kl. II	m ³	910	100	20
7.	Noga	4	T-ca so kl. II	m ³	410	45	45

Wykaz materiałów:

1. podstawowych:

- tarcica sosnowa nieobrzynana II klasa jakości o grubości 50 mm
- tarcica sosnowa nieobrzynana II klasa jakości o grubości 25 mm
- tarcica sosnowa nieobrzynana II klasa jakości o grubości 22 mm

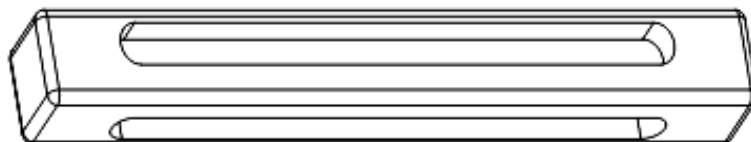
2. pomocniczych:

- sztyfty długości 20 mm
- sztyfty długości 30 mm
- papier ścierny P 100 i P 120

Opis wykonania donicy

Donica wykonana z tarcicy sosnowej. W nodze wykonany na dwóch przylegających do siebie bokach wpust szerokości 20 mm i głębokości 16 mm w odległości od tylnej krawędzi 8 mm, od górnej krawędzi 45 mm i od dolnej krawędzi 45 mm. Długość wpustu 320 mm. Wszystkie krawędzie elementów donicy zaokrąglone $R = 5$ mm.

Wszystkie elementy donicy połączone za pomocą sztyftów. Listwy ścian osadzone we wpuscie nogi tworzą połączenie półkrzyżowe.



Rysunek 2. Noga – widok ogólny

Wykończenie donicy

Donica wykończona drewnochronem w kolorze tik poprzez jednokrotne malowanie.

Wskaźniki wydajności tarcicy iglastej

Grubość tarcicy mm	Długość elementów mm	Klasa jakości			
		I	II	III	IV
		Wskaźnik wydajności %			
1	2	3	4	5	6
16	do 1000	47	45	42	37
	1001 - 2100	45	43	40	35
19	do 1000	47	45	42	37
	1001 - 2100	45	43	40	35
22	do 1000	47	45	42	37
	1001 - 2100	45	43	40	35
25	do 1000	48	46	43	38
	1001 - 2100	46	44	41	36
28	do 1000	48	46	43	38
	1001 - 2100	46	44	41	36
32 i 35	do 1000	48	46	43	38
	1001 - 2100	46	44	41	36
38 i 42	do 1000	49	47	44	39
	1001 - 2100	47	45	42	37
45	do 1000	49	47	44	39
	1001 - 2100	47	45	42	37
50	do 1000	49	47	44	39
	1001 - 2100	47	45	42	37
63 - 100	do 1000	49	47	44	39
	1001 - 2100	47	45	42	37

Wykaz wyposażenia

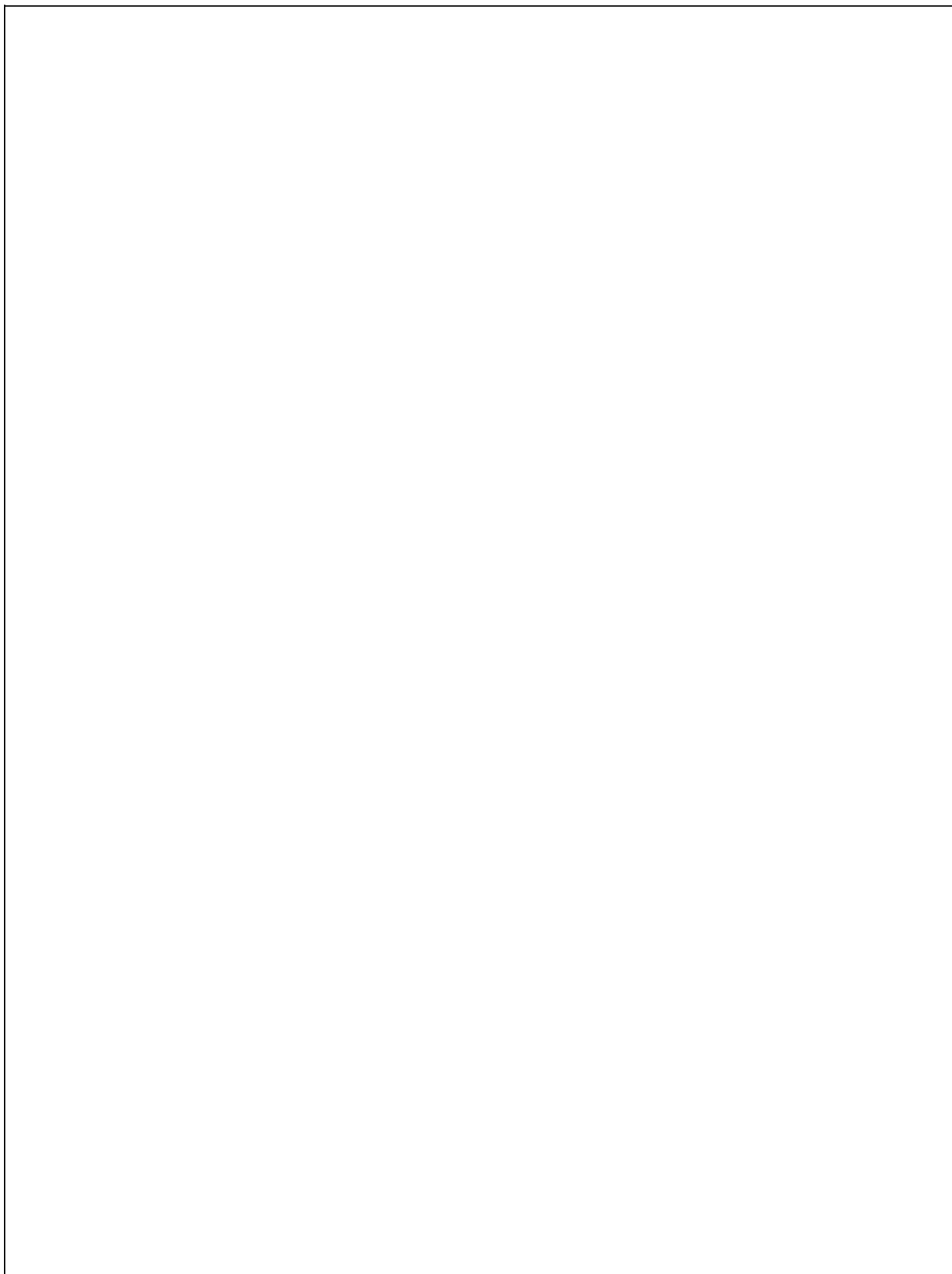
1. Frezarka górnwrzecionowa
2. Frezarka dolnwrzecionowa
3. Pilarka formatowa tarczowa
4. Pilarka formatowa poprzeczna
5. Pilarka formatowa uniwersalna (stolarska)
6. Pilarka poprzeczna
7. Strugarka wyrówniarka
8. Strugarka grubiarcka
9. Szlifierka taśmowa
10. Sztufciarka
11. Papier ścierny
12. Kostka szlifierska
13. Miara stolarska
14. Suwmiarka
15. Kątownik
16. Liniał
17. Ołówek

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- rysunek wykonawczy nogi donicy,
- schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania donicy,
- norma zużycia materiałowego na wykonanie donicy.

Rysunek wykonawczy nogi donicy



Schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania donicy

Nr	Nazwa elementu	Długość	Szerokość	Grubość	Ilość sztuk	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
																			Nazwa operacji lub czynności
1	2	3	4	5	6														
1																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			

- pobieranie materiałów
- operacja technologiczna
- kontrola techniczna

Norma zużycia materiałowego na wykonanie donicy

Lp.	Nazwa elementu	Ilość elementów	Rodzaj materiału	Jednostka miary	Wymiary netto w mm			Zużycie netto w m ³	Wskaźnik wydajności [%]	Zużycie ogółem w m ³	Odpady ogółem w m ³
					Długość	Szerokość	Grubość				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											

Lp.	Nazwa materiału	Jednostka miary	Łączne zużycie materiału	Łączny odpad
13	14	15	16	17
8	Tarcica sosnowa 22 mm	m ³		
9	Tarcica sosnowa 25 mm	m ³		
10	Tarcica sosnowa 50 mm	m ³		