

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie procesów przetwarzania drewna**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.50**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.50-01-16.01

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
CZEŚĆ PRAKTYCZNA**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 9 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie praktyczne

Opracuj dokumentację do wykonania serii biurka z kontenerem, która powinna zawierać:

1. rysunek szczegółu konstrukcyjnego połączenia kołkowego wieńca ze ścianą boczną kontenera (bez tabliczki rysunkowej),
2. schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania biurka z kontenerem,
3. normę zużycia materiałów (płyt) niezbędnych do wykonania biurka z kontenerem.

Wzory dokumentów do wypełnienia oraz wszystkie niezbędne informacje znajdują się w arkuszu egzaminacyjnym.

Opis techniczny

1. Nazwa wyrobu: biurko z kontenerem
2. Wymiary gabarytowe: 1132 x 700 x 600 mm
3. Konstrukcja: szkieletowa – stojakowa
4. Elementy składowe:

– płyta robocza biurka	1 szt. płyta wiór. lam.	1132 x 600 x 18 mm
– ściana boczna lewa biurka	1 szt. płyta wiór. lam.	682 x 550 x 18 mm
– ściana boczna prawa biurka	1 szt. płyta wiór. lam.	682 x 550 x 18 mm
– płyta tylna biurka	1 szt. płyta wiór. lam.	1014 x 332 x 18 mm
– wieniec dolny kontenera	1 szt. płyta wiór. lam.	400 x 380 x 18 mm
– wieniec górny kontenera	1 szt. płyta wiór. lam.	400 x 400 x 18 mm
– ściana boczna lewa kontenera	1 szt. płyta wiór. lam.	382 x 380 x 18 mm
– ściana boczna prawa kontenera	1 szt. płyta wiór. lam.	382 x 380 x 18 mm
– drzwi kontenera	1 szt. płyta wiór. lam.	396 x 396 x 18 mm
– półka kontenera	1 szt. płyta wiór. lam.	363 x 345 x 18 mm
– ściana tylna kontenera	1 szt. płyta wiór. lam.	397 x 371 x 10 mm

Wykaz materiałów

1. podstawowych:
 - płyta wiórowa laminowana o grubości 18 mm,
 - płyta wiórowa laminowana o grubości 10 mm,
2. pomocniczych:
 - obrzeże grubość 2 mm,
 - zawias puszkowy – 2 szt.,
 - kołek montażowy $\phi 8 \times 35$ – 26 szt.,
 - kołek podpółkowy $\phi 5$ – 4 szt.,
 - koło – 4 szt.,
 - ślizgacz – 4 szt.,
 - złącze mimośrodowe – 21 szt.,
 - uchwyt – 1 szt.,
 - wkręt $\phi 3.5 \text{ L}16$ – 4 szt.,
 - wkręt $\phi 3.5 \text{ L}35$ – 1 szt.,
 - wkręt $\phi 4 \text{ L}16$ – 4 szt.

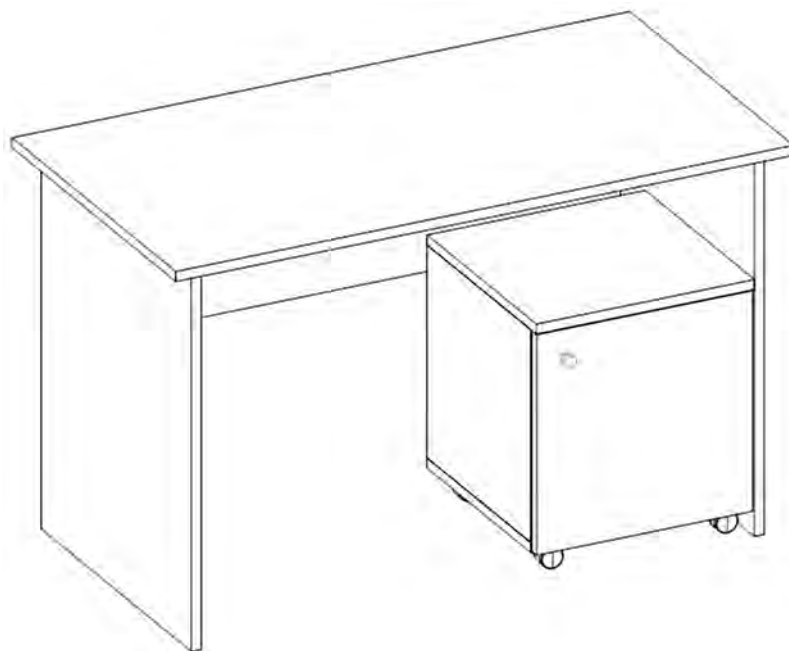
Opis wykonania

Biurko z kontenerem wykonane z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm i 10 mm. Widoczne wąskie powierzchnie oklejone obrzeżem z PCV o grubości 2 mm.

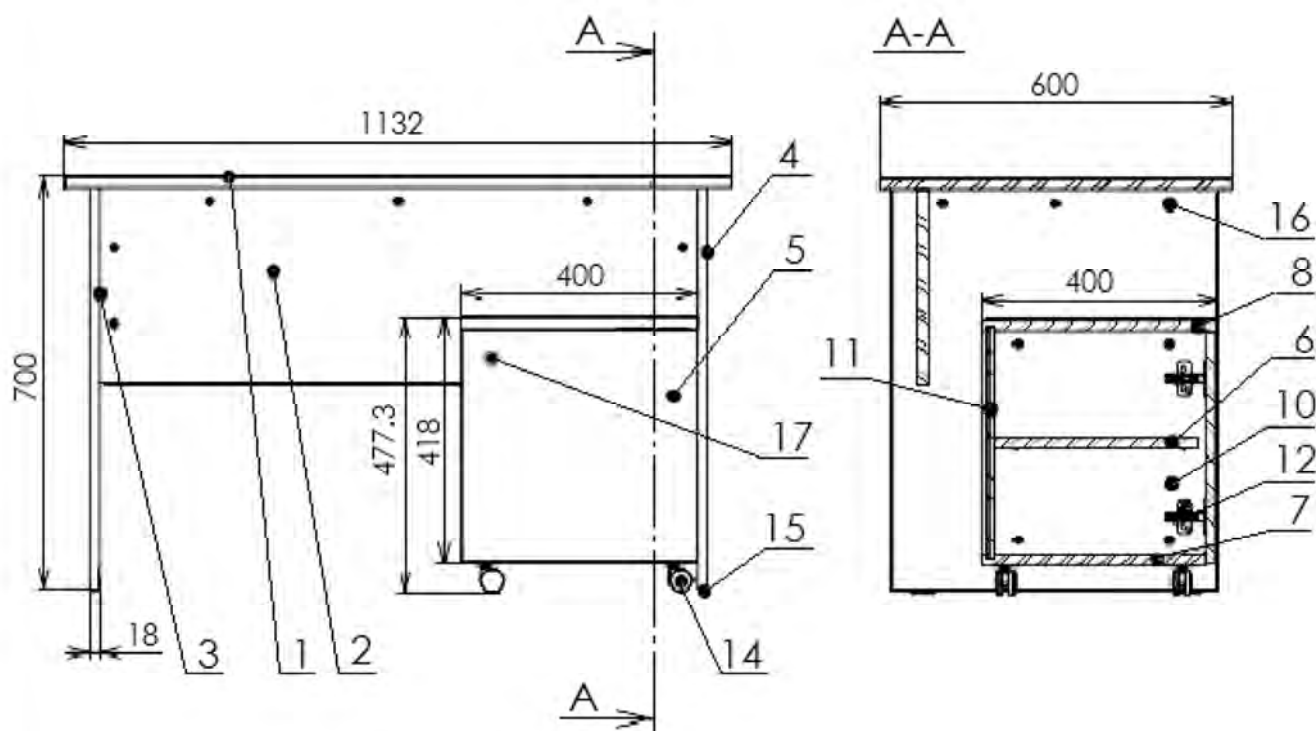
Wszystkie elementy biurka z kontenerem połączone są za pomocą kołków montażowych i złączy mimośrodowych, a ściana tylna kontenera osadzona jest we wpuszczeniu.

Wykończenie

Wszystkie oklejone krawędzie elementów biurka są zaokrąglone $R = 2$ mm.



Biurko z kontenerem – widok ogólny



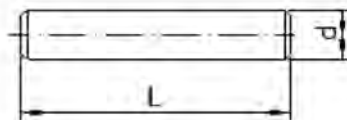
20	Wkręt $\phi 4$ L6	16	4	4	stal	4
19	Wkręt $\phi 3.5$ L35	35	3.5	3.5	stal	1
18	Wkręt $\phi 3.5$ L16	16	3.5	3.5	stal	4
17	Uchwyt	30	27	27	drewno bukowe	1
16	Złącze mimośrodowe typu minifix	24	16	16	stal	21
15	Ślizgacz	45	16	5	stal/PCV	4
14	Koło	49	35	35	stal/PCV	4
13	Kotek montażowy 35x8	35	8	8	drewno bukowe	26
12	Zawias puszkowy	60	55	40	stal	2
11	Ściana tylna kontenera	397	371	18	pt. wiór. lam	1
10	Ściana boczna prawa kontenera	382	380	18	pt. wiór. lam	1
9	Ściana boczna lewa kontenera	382	380	18	pt. wiór. lam	1
8	Wieniec górny kontenera	400	400	18	pt. wiór. lam	1
7	Wieniec dolny kontenera	400	380	18	pt. wiór. lam	1
6	Półka kontenera	363	345	18	pt. wiór. lam	1
5	Drzwi kontenera	396	396	18	pt. wiór. lam	1
4	Ściana boczna prawa biurka	682	550	18	pt. wiór. lam	1
3	Ściana boczna lewa biurka	682	550	18	pt. wiór. lam	1
2	Płyta tylna biurka	1014	332	18	pt. wiór. lam	1
1	Płyta robocza biurka	1132	600	18	pt. wiór. lam	1
Lp.	Nazwa elementu	Dług.	Szer.	Grub.	Materiał	Ilość

Nazwa wyrobu Biurko z kontenerem					Podziałka 1:10	
Data					Arkusz A4	

Wyciąg z katalogu łączników

Długość kołka L [mm]	średnica d [mm]		
	6	8	10
30			
32			
35			
36			
40			
45			
50			

Pola zaciemnione dotyczą wymiarów kołków standardowych



WYCIĄG Z KATALOGU WSKAŹNIKÓW WYDAJNOŚCI

Płyty wiórowe laminowane

Nazwa płyty meblowej	Przeznaczenie, asortyment mebli	Grubość płyty mm	Wskaźnik wydajności płyty %
1	2	3	4
Płyty wiórowe laminowane BN-75/7123-05	Do produkcji mebli, wyposażenia wnętrz	10 – 12	86
		16	87
		18 – 22	88
		22 – 28	89
	Do produkcji mebli kuchennych	10 – 12	88
		16	89
		18 – 22	90
		22 – 28	91

Wykaz wyposażenia w maszyny, urządzenia i narzędzia

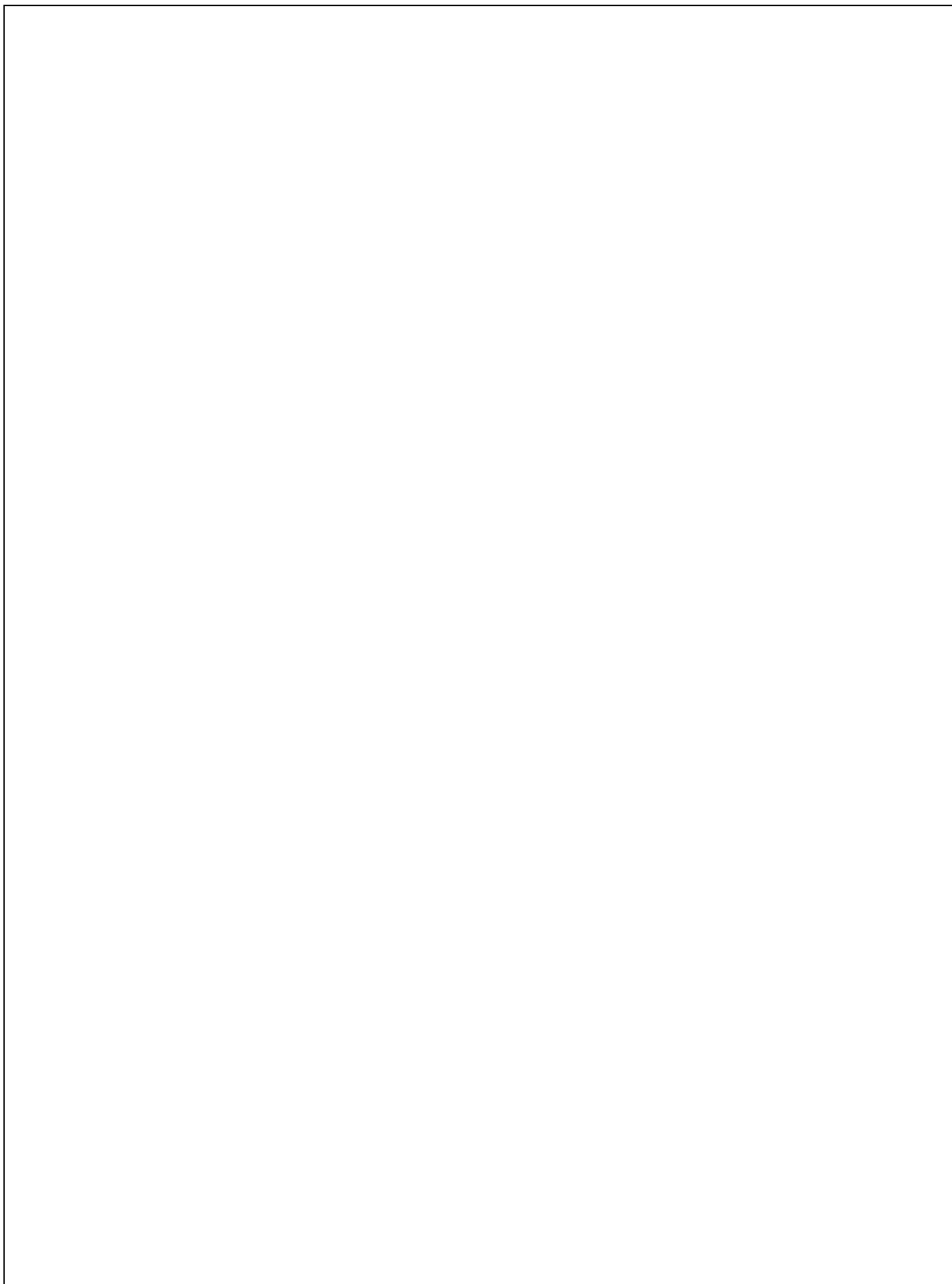
1. Pilarka formatowa z podcinaczem
2. Oklejarka wąskich powierzchni
3. Frezarka dolnowrzecionowa
4. Frezarka ręczna z frezem R2 do zaokrąglania obrzeży
5. Wiertarka pionowa
6. Wiertarka pozioma
7. Młotek gumowy
8. Wiertarko-wkrętarka
9. Wiertło $\phi 8$
10. Wiertło $\phi 5$
11. Sednik $\phi 15$
12. Komplet bitów do wiertarko-wkrętarki
13. Wkrętak ręczny krzyżakowy PH2
14. Kątownik
15. Miara stolarska
16. Ołówek stolarski

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- rysunek szczegółu konstrukcyjnego połączenia kołkowego wieńca ze ścianą boczną kontenera,
- schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania biurka z kontenerem,
- norma zużycia materiałów (płyt) niezbędnych do wykonania biurka z kontenerem.

Rysunek szczegółu konstrukcyjnego połączenia kołowego wieńca ze ścianą boczną kontenera



Schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania biurka z kontenerem

Nazwa stanowiska															
		Nazwa operacji lub czynności													
Nazwa elementu	Szt.	Materiał	Długość	Szerokość	Grubość	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	2	3	4	5	6										

pobieranie i dobór materiałów operacja technologiczna kontrola techniczna

Norma zużycia materiałów (plyt) niezbędnych do wykonania biurka z kontenerem

Lp.	Nazwa elementu	Ilość	Rodzaj materiału	Jednostka miary	Wymiary netto w mm			Zużycie netto w m ²	Wskaźnik wydajności [%]	Zużycie ogółem w m ²	Odpady ogółem w m ²
					Długość	Szerokość	Grubość				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											

Lp.	Nazwa materiału	Jednostka	Łączne zużycie materiałów	Łączny odpad
1	Płyta wiórowa laminowana 18 mm	m ²		
2	Płyta wiórowa laminowana 10 mm	m ²		

Uwaga: obliczenia wykonać z dokładnością do 3 miejsc po przecinku.