

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie procesów przetwarzania drewna**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.50**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

A.50-01-18.06

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 9 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Przygotuj dokumentację wykonania stelaża stołu oskrzyniowego z tarcicy (Nr rys 1), która ma zawierać:

- rysunek wykonawczy oskrzyni długiej stołu w podziale 1:1 lub 1:2,
- schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania stelaża stołu z tarcicy,
- normę zużycia tarcicy do wykonania stelaża stołu,
- zapotrzebowanie tarcicy na partię 200 stelaży stołu.

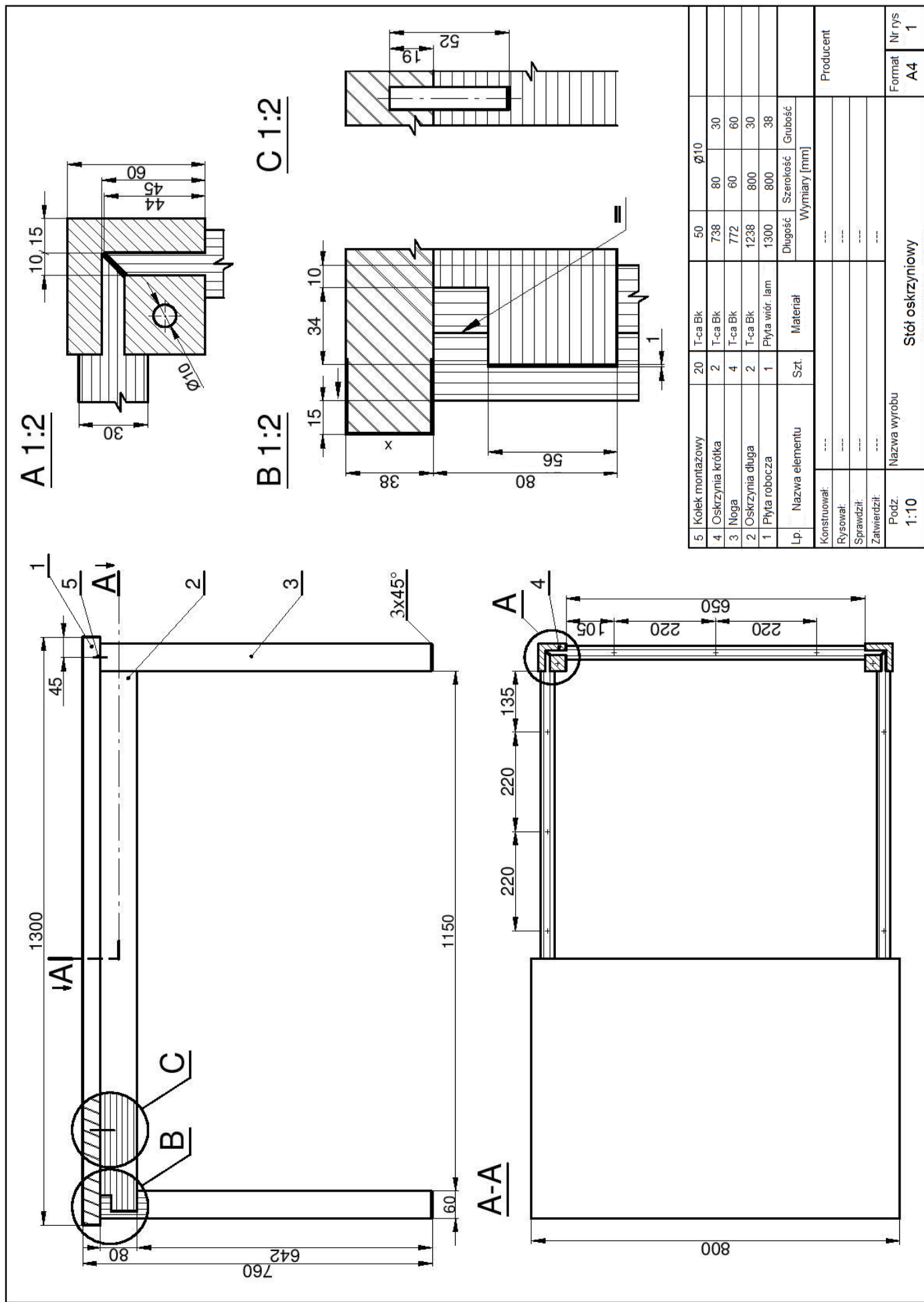
Wszystkie niezbędne informacje i wzory dokumentów do wypełnienia są zawarte w arkuszu egzaminacyjnym.

Opis techniczny

1. Nazwa wyrobu: stół oskrzyniowy.
2. Wymiary gabarytowe: 760 x 1300 x 800 mm.
3. Konstrukcja: szkieletowa oskrzyniowa.
4. Przeznaczenie: do pracy.
5. Elementy składowe:
 - płyta robocza – 1300 x 800 x 38 mm, 1 szt. płyta wiórowa laminowana,
 - oskrzynia długa – 1238 x 80 x 30 mm, 2 szt. tarcica bukowa,
 - oskrzynia krótka – 738 x 80 x 30 mm, 2 szt. tarcica bukowa,
 - noga – 722 x 60 x 60 mm, 4 szt. tarcica bukowa.
6. Wykaz materiałów:
 - a. podstawowych:
 - tarcica bukowa obrzynana o grubości 38 mm I klasa jakości,
 - płyta wiórowa laminowana o grubości 38 mm I klasa jakości dekor buk naturalny,
 - b. pomocniczych:
 - kołek montażowy bukowy $\phi 10$ x 50 mm 20 szt.,
 - klej polioctanowinyłowy dyspersyjny,
 - papier ścierny: P100, P120, P180,
 - lakier podkładowy bezbarwny do natrysku,
 - lakier chemoutwardzalny bezbarwny do natrysku,
 - utwardzacz,
 - rozcieńczalnik do lakieru,
 - taśma obrzeżowa z klejem o szerokości 40 mm dekor buk naturalny.
7. Wykonanie:

Elementy stelaża stołu wykonane z drewna litego bukowego. Noga sklejona na grubości z dwóch fryzów. Nogi stołu fazowane, połączone z oskrzyniami złączem czopowym odsadzonym i klejem. Płyta robocza wykonana z płyty wiórowej połączona ze stelażem za pomocą kołków montażowych i kleju.
8. Wykończenie:

Stelaż wykończony lakierami z widoczną strukturą drewna na półmat. Powierzchnie elementów stelaża wyszlifowane, krawędzie załamane, polakierowane jednokrotnie lakierem podkładowym bezbarwnym oraz dwukrotnie lakierem chemoutwardzalnym bezbarwnym. Płyta robocza stołu laminowana fabrycznie o wykończeniu dekor buk naturalny, oklejona taśmą obrzeżową o tym samym dekorze.



Do obliczenia normy zużycia materiału wykorzystaj następujące nadmiary na obróbkę:

- na długości do 1 m: 20 mm,
- na długości powyżej 1 m: 30 mm,
- na szerokości na struganie dwustronne: 5 mm,
- na grubości na struganie dwustronne: 4 mm.

Do obliczenia zużycia ogółem tarcicy zastosuj wskaźnik wydajności materiału 35%.

Wykaz wyposażenia zakładu w maszyny, urządzenia, narzędzia i przyrządy kontrolno-pomiarowe

- pilarka tarczowa poprzeczna
- pilarka tarczowa stolarska
- pilarka tarczowa wzdłużna
- pilarka tarczowa formatowa
- frezarka dolnowrzecionowa
- czopiarka dwustronna
- strugarka grubiarka
- nakładarka kurtynowa
- szlifierka bębnowa
- szlifierka taśmowa
- szlifierka tarczowa
- strugarka wyrówniarka
- wiertarka pionowa
- wiertarka pozioma
- wiertarko-frezarka
- stół montażowy
- prasa montażowa
- nakładarka wałkowa
- oklejarka wąskich powierzchni
- pistolet natryskowy
- kostka szlifierska
- młotek gumowy
- ściski stolarskie
- ścisk dwustronny z dociskiem hydraulicznym
- pędzel
- przyrząd kątowy nastawny
- miara stolarska zwijana
- ołówek stolarski
- kątownik
- tarnik

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- rysunek wykonawczy oskrzyni długiej stołu w podziałce 1:1 lub 1:2,
- schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania stelaża stołu z tarcicy,
- norma zużycia tarcicy na stelaż stołu,
- zapotrzebowanie tarcicy na partię 200 stelaży stołu.

Schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania stelaża stołu z tarcicy

[illegible]

Oznaczenia na schemacie:

O - operacja lub czynność technologiczna

Δ - kontrola jakości

☐ - dobór materiału

Norma zużycia tarcicy do wykonania stelaża stołu

Lp.	Nazwa elementu	Materiał	Ilość sztuk	Wymiary netto w mm			Zużycie netto w m ³	Ilość fryzów w elemencie	Wymiary brutto w mm			Zużycie brutto w m ³	Klasa jakości	Wskaźnik zużycia w %	Zużycie ogółem w m ³	Odpady ogółem w m ³
				długość	szerokość	grubość			długość	szerokość	grubość					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Razem Razem Razem																

Wyniki obliczeń podaj dokładnie, a w zaciemnionych polach (razem) podaj z dokładnością do sześciu miejsc po przecinku

Zapotrzebowanie tarcicy na partię 200 stelaży stołu

Lp.	Nazwa zespołu	Ilość sztuk w partii	Materiał	Klasa jakości	Jednostkowe zużycie ogółem w m ³	Zużycie ogółem na partię w m ³

Wynik obliczenia zużycia ogółem na partię stelaży podaj z dokładnością do trzech miejsc po przecinku

Miejsce na wykonanie obliczeń niepodlegających ocenie

