

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Drukowanie cyfrowe**
 Oznaczenie arkusza: **A.55-01-16.08**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.55**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1 pośredni: Wydrukowana składka (wkład oprawy)***Po informacji od przewodniczącego ZN należy ocenić wydrukowaną składkę (wkład oprawy)*

1	składka wydrukowana obustronnie, z przygotowanego pliku impozycyjnego							
2	składka wydrukowana zawiera po 8 stron na awersie i rewersie arkusza							
3	składka wydrukowana na arkuszu formatu minimum SRA1 (610 x 860 mm)							
4	składka wydrukowana w kolorystyce (1 + 1)							

Rezultat 2: Oprawa zeszytowa

1	wkład liczy 16 stron							
2	wkład jest wydrukowany zgodnie z plikiem <i>egzamin1.pdf</i> co do kolejności stron							
3	wkład jest wydrukowany zgodnie z plikiem <i>egzamin1.pdf</i> co do układu stron							
4	okładka ma zadrukowaną pierwszą stronę zgodnie z plikiem <i>egzamin2.pdf</i>							
5	okładka ma niezadrukowane strony 2÷4							
6	oprawa jest docięta do formatu A4 (210 x 297 mm) ±2 mm							
7	wkład i okładka są połączone drutem introligatorskim przez grzbiet po 2 zszywki na oprawę							
8	wkład jest połączony zszywkami umieszczonymi od górnej i dolnej krawędzi oprawy w odległościach pomiędzy 60. a 75. mm							

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie składki i oprawy

Zdający:

1	zastosował ustaloną kolejność realizowania operacji technologicznych wykonywania oprawy: impozycja, drukowanie, złamywanie, bigowanie okładki, kompletowanie okładki i wkładu, zszywanie, krojenie, podpisanie oprawy						
2	użył przymiar liniowy do kontroli wymiarów						
3	użył do bigowania okładki bigówkę						
4	korzystając z bigówki i krajarki trzymał palce w bezpiecznej odległości od elementów ostrych i złamujących						
5	korzystając ze zszywarki trzymał palce w polu bezpiecznym z dala od elementów szyjących						
6	umieścił odpady makulaturowe w odpowiednim pojemniku						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis