

Nazwa kwalifikacji: **Przetwórstwo wytworów papierniczych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.58**

Wersja arkusza: **X**

**A.58-X-17.01**

Czas trwania egzaminu: **60 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2017  
CZEŚĆ PISEMNA**

**Instrukcja dla zdającego**

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 10 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
  - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
  - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
  - wpisz swój numer PESEL\*,
  - wpisz swoją datę urodzenia,
  - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ kratek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	D
-------------------------------------	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	<input checked="" type="checkbox"/>
-------------------------------------	---	---	-------------------------------------

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

**Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.**

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

### Zadanie 1.

W dokumentacji technologicznej kod FEFCO służy do oznaczenia

- A. wzoru opakowania.
- B. koloru farb drukowych.
- C. technologii powlekania.
- D. parametrów wykonania flutingu.

### Zadanie 2.

W zamieszczonej tabeli podane są parametry wykonania

- A. pudeł wsuwanych klejonych.
- B. pudeł klapowych szytych drutem.
- C. pudeł teleskopowych zadrukowanych.
- D. pudeł składanych klejonych na gorąco.

Wymiary wewnętrzne opakowania			
Lw	380		
Ww	235		
Dw	315		
Fala	C		
FEFCO	201		
Długość ark.	1281		
Szer. arkusza	565		
Powierzchnia pudła	0,724		
Ilość użytków	1		
Rozbigowanie	1	2	3
	121	323	121
Grupa wyrobu	pudło klapowe		
Wykończenie	SD szyte drutem		
Pokrycie	Lite		

### Zadanie 3.

Która właściwość tektury falistej oznaczana jest skrótem ECT?

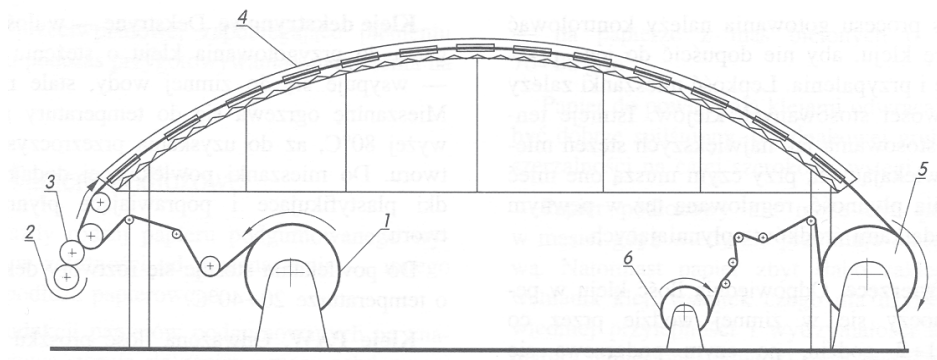
- A. Wytrzymałość na zerwanie.
- B. Wytrzymałość na przepuklenie.
- C. Odporność na zgniatanie płaskie.
- D. Odporność na zgniatanie kolumnowe.

### Zadanie 4.

Którym symbolem oznacza się arkusz papieru o wymiarach 420 x 594 mm?

- A. A2
- B. B2
- C. A3
- D. B3

### Zadanie 5.



Schemat przedstawia urządzenie wykorzystywane do

- A. barwienia powierzchniowego.
- B. drukowania fleksograficznego.
- C. powlekania papierów podgumowanych.
- D. przygotowania mieszanek powlekających.

### Zadanie 6.

Papier powlekany mieszanką z pigmentem o ziarnach płytkowych, w porównaniu z papierem powlekany mieszanką z ziarnami kulistymi, charakteryzuje się

- A. wolniejszym schnięciem powłoki.
- B. niższym zapotrzebowaniem na środki wiążące.
- C. wyższym zapotrzebowaniem na środki wiążące.
- D. niższą wytrzymałością na zrywanie powierzchni.

### Zadanie 7.

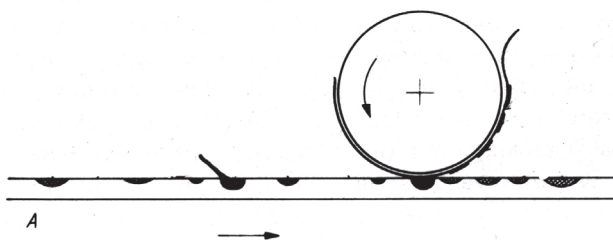
Łączenie ze sobą powierzchni co najmniej dwóch tworzyw w postaci płaskiej za pomocą kleju lub w wyniku ciepła nazywa się

- A. impregnowaniem.
- B. kalandrowaniem.
- C. lakierowaniem.
- D. laminowaniem.

### Zadanie 8.

Którą technikę drukowania przedstawia rysunek?

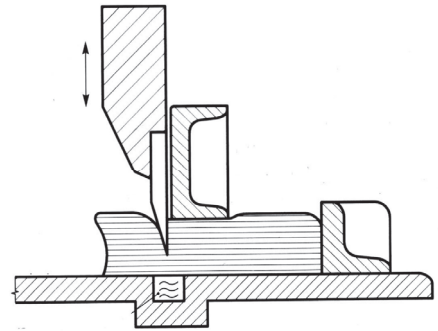
- A. Płaską.
- B. Sitową.
- C. Wklęsłą.
- D. Wypukłą.



### Zadanie 9.

W urządzeniu przedstawionym na schemacie prowadzi się proces

- A. krojenia.
- B. bigowania.
- C. falcowania.
- D. drukowania.



### Zadanie 10.

Formy drukowe do zadruku tektury falistej na maszynie fleksograficznej wykonuje się

- A. z fotopolimeru miękkiego.
- B. z fotopolimeru twardego.
- C. z blachy tytanowej.
- D. z blachy stalowej.

### Zadanie 11.

Aktywację powłok polimerowych wyładowaniami koronowymi prowadzi się, działając na tę powłokę

- A. światłem UV.
- B. promieniowaniem IR.
- C. substancjami chemicznymi.
- D. wyładowaniami elektrycznymi.

### Zadanie 12.

Wskaż obowiązującą kolejność operacji w procesie technologicznym produkcji segregatorów w formie pojemników składanych, przedstawionych na rysunku.

- A. Wytworzenie tektury, cięcie na arkusze, wykrawanie, bigowanie, składanie.
- B. Bigowanie, wytworzenie tektury, slotowanie, cięcie na arkusze, zszywanie.
- C. Wytworzenie tektury, cięcie na arkusze, bigowanie, sklejanie.
- D. Bigowanie, wytworzenie tektury, wykrawanie, zszywanie.



### Zadanie 13.

Schemat technologiczny wytwarzania drukowanych opakowań wykrojnikowych powinien zawierać następujące po sobie kolejne operacje technologiczne:

- A. wytworzenie flutingu, nacinanie tektur, drukowanie wypukłe, bigowanie.
- B. przygotowanie linerów, wykonanie bigów i nacięć, drukowanie offsetowe zwojowe.
- C. drukowanie offsetowe, wytworzenie arkuszy tektury falistej, wykrawanie, bigowanie tektur.
- D. wytworzenie arkuszy tektury falistej, drukowanie fleksograficzne, bigowanie, wykrawanie.

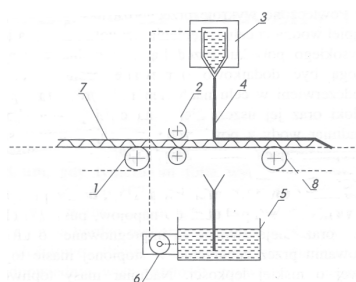
### Zadanie 14.

Wskaż właściwą kolejność operacji w schemacie technologicznym powlekania papierów tworzywami sztucznymi.

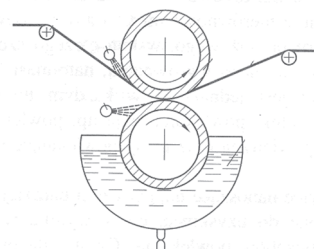
- A. Wytłoczenie szczelinowe stopionego tworzywa, połączenie z papierem, ostudzenie.
- B. Aktywacja gładkich powierzchni papierów, sklejenie tworzywa z papierem, podgrzanie.
- C. Aktywacja szorstkich powierzchni papierów, wytłoczenie szczelinowe silikonu, suszenie.
- D. Naniesienie mieszanki z tworzywa sztucznego, podgrzanie papieru, kalandrowanie cierne.

### Zadanie 15.

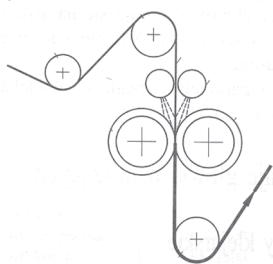
Którego z przedstawionych na rysunkach urządzeń należy użyć do powlekania wykrojów opakowań lub arkuszy siedmiowarstwowej tektury falistej?



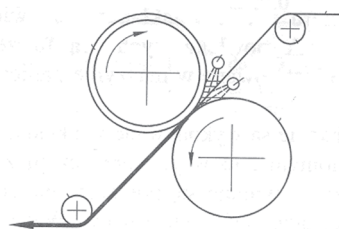
A.



B.



C.



D.

### Zadanie 16.

Na podstawie danych zawartych w tabeli oblicz długość flutingu potrzebną do wytworzenia 2 000 m trzywarstwowej tektury falistej o fali D.

- A. 14 000 m
- B. 12 000 m
- C. 3 200 m
- D. 2 900 m

Rodzaj fali	Symbol fali	Przeciętna liczba fal na długości 1 m tektury	Średnia wysokość fali [mm]	Współczynnik pofalowania
wysoka	A	100	4 ÷ 5	1,5
niska	B	150	2 ÷ 3	1,36
średnia	C	130	3 ÷ 4	1,45
bardzo wysoka	D	100	6 ÷ 7	1,6

### Zadanie 17.

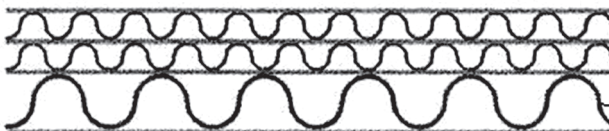
Która głowica do powlekania papierów posiada na swojej powierzchni wgłębienia w postaci jednolitych wzorów o różnej głębokości?

- A. Ekstruderowa.
- B. Grawiurowa.
- C. Kurtynowa.
- D. Walcowa.

### Zadanie 18.

Do wykonania tektury przedstawionej na rysunku należy przygotować następujące ilości warstw papierów:

- A. 4 linery, 3 flutingi.
- B. 4 linery, 4 flutingi.
- C. 3 linery, 3 flutingi.
- D. 3 linery, 4 flutingi.



### Zadanie 19.

Którą maszynę drukującą należy zastosować do wykonania zadruku na warstwie litej gotowej tektury falistej?

- A. Offsetową.
- B. Typograficzną.
- C. Fleksograficzną.
- D. Rotograwiurową.

### Zadanie 20.

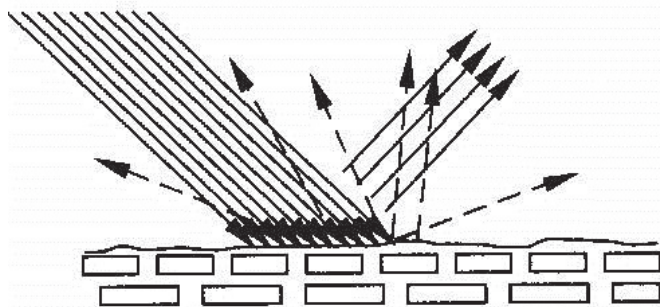
Które urządzenie jest stosowane do kontroli barwy w procesach zadrukowywania papieru?

- A. Zrywarka.
- B. Mikrometr.
- C. Wiskozymetr.
- D. Spektrofotometr.

### Zadanie 21.

Którego pigmentu należy użyć, aby osiągnąć pokazany na rysunku efekt odbicia i rozpraszania światła przez powłokę?

- A. Talku o ziarnach bryłkowych.
- B. Kaolinu o ziarnach płytkowych.
- C. Węgla wapnia o ziarnach bryłkowych.
- D. Bieli satynowej o ziarnach bryłkowych.



### Zadanie 22.

Która substancja **nie nadaje** klejom skrobiowym wodotrwałości?

- A. Szkło wodne.
- B. Dimery alkiloketonowe.
- C. Żywice fenolowo-formaldehydowe.
- D. Żywice melaminowo-formaldehydowe.

### Zadanie 23.

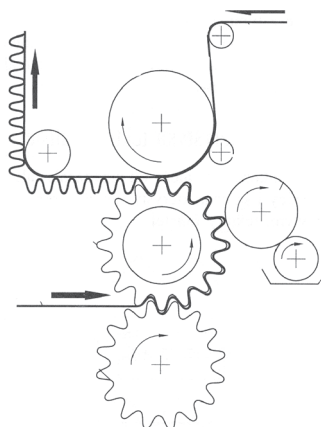
Który papier należy zastosować do zadruku etykiet przeznaczonych na małe butelki za pomocą taśm tłoczonych na gorąco?

- A. Samoprzylepny, 100 – 150 g/m<sup>2</sup>, z powłoką „hot-melt”.
- B. Samoprzylepny, 70 – 90 g/m<sup>2</sup>, o małej sztywności.
- C. Syntetyczny, 40 – 60 g/m<sup>2</sup>, z powłoką „hot-melt”.
- D. Barwiony, 100 – 150 g/m<sup>2</sup>, o dużej sztywności.

### Zadanie 24.

Schemat przedstawia urządzenie do wytwarzania

- A. składki.
- B. laminatu.
- C. papieru samoprzylepnego.
- D. dwuwarstwowej tektury falistej.



### Zadanie 25.

Elementy papierów przeznaczonych na koperty należy w miejscu sklejenia przygotować metodą

- A. mikrokapsułkowania.
- B. pigmentowania.
- C. silikonowania
- D. gumowania.

### Zadanie 26.

Do oznaczania stopnia zaklejenia tektury falistej należy zastosować

- A. aparat Cobba.
- B. wiskozymetr.
- C. aparat Bekka.
- D. lej Imhoffa.

### Zadanie 27.

Wiskozymetr jest urządzeniem do kontroli

- A. stężenia masy papierniczej.
- B. smarności masy papierniczej.
- C. stopnia delignifikacji drewna.
- D. lepkości mieszanki powlekającej.

### Zadanie 28.

Które warstwy tektury falistej należy skleić na sklejarce metodą „arkusz na arkusz”?

- A. Dwuwarstwową falistą w zwoju z arkuszami warstwy pokryciowej.
- B. Jedną warstwę pofalowaną w zwoju z arkuszami warstwy pokryciowej.
- C. Dwuwarstwową falistą w arkuszach z arkuszami warstwy pokryciowej.
- D. Jedną warstwę pofalowaną w arkuszach z arkuszami warstwy pokryciowej.

### Zadanie 29.

Proces kaszerowania tworzyw wielowarstwowych z zastosowaniem klejów stuprocentowych i roztworów klejów w rozpuszczalnikach organicznych prowadzi się metodą

- A. na sucho.
- B. na mokro.
- C. kurtynową.
- D. tworzyw stopionych.

### Zadanie 30.

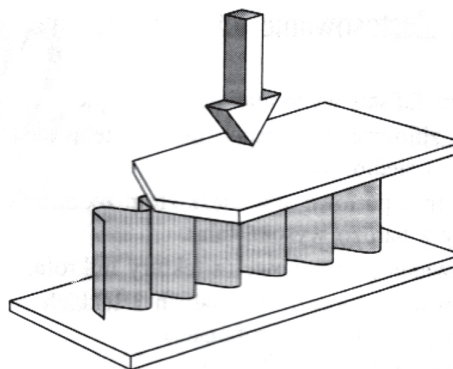
Które składniki, oprócz skrobi, należy zastosować do sporządzenia kleju skrobiowego?

- A. KMC, boraks, środek konserwujący.
- B. POW, wodorotlenek sodu, środek dyspergujący.
- C. Wodę, wodorotlenek sodu, boraks, środek konserwujący.
- D. Wodę, siarczan glinu, wodorotlenek sodu, środek dyspergujący.

### Zadanie 31.

Rysunek przedstawia właściwość tektury falistej określaną jako odporność na

- A. przepuklenie.
- B. zgniatanie płaskie.
- C. zgniatanie pionowe.
- D. przebicie mechaniczne.





### Zadanie 32.

Który parametr oznaczany jest z wykorzystaniem aparatu przedstawionego na ilustracji?

- A. Stężenie masy papierniczej.
- B. Odczyn kleju skrobiowego.
- C. Lepkość kleju skrobiowego.
- D. Smarność masy papierniczej.



### Zadanie 33.

Oblicz gramaturę powłoki, jeżeli na powierzchnię  $20 \text{ m}^2$  nałożono  $400 \text{ g}$  węgla wapnia i lateks w ilości  $5 \text{ pph}$ .

- A.  $11 \text{ g/m}^2$
- B.  $21 \text{ g/m}^2$
- C.  $31 \text{ g/m}^2$
- D.  $41 \text{ g/m}^2$

### Zadanie 34.

Którego składnika nie stosuje się podczas przygotowania „hot-meltów”?

- A. Boraksu.
- B. Parafiny.
- C. Polietylenu.
- D. Mikrowosków.

### Zadanie 35.

Dobierz parametry papierów brązowanych.

- A. Papier  $280 \div 320 \text{ g/m}^2$ , gramatura powłoki  $10 \div 40 \text{ g/m}^2$  z pigmentami.
- B. Papier  $120 \div 150 \text{ g/m}^2$ , gramatura powłoki  $50 \div 60 \text{ g/m}^2$  z hot-meltami.
- C. Papier  $200 \div 250 \text{ g/m}^2$ , gramatura powłoki  $20 \div 30 \text{ g/m}^2$  z mikrokapsułkami.
- D. Papier  $30 \div 150 \text{ g/m}^2$ , gramatura powłoki  $10 \div 40 \text{ g/m}^2$  z proszkami metalicznymi.

### Zadanie 36.

Na podłożu samoprzylepnym jednostronnie powlekanym, którego nośnikiem jest papier silikonowany, wykonywane są

- A. książki.
- B. zeszyty.
- C. etykiety.
- D. wizytówki.

### **Zadanie 37.**

Które parametry między innymi podlegają regulacji w maszynach do laminowania „na mokro”?

- A. Lepkość masy topliwej, temperatura cylindra chłodzącego.
- B. Temperatura kleju rozpuszczalnikowego, wilgotność papieru i otoczenia.
- C. Gęstość stopionego tworzywa z ekstrudera, prędkość maszyny laminującej.
- D. Temperatura cylindra laminującego, czas przybywania wstęgi w tunelu suszącym.

### **Zadanie 38.**

Oblicz skład 2 000 g dyspersji kaolinu o stężeniu wagowym 40%.

- A. 1200 g kaolinu, 800 g wody.
- B. 800 g kaolinu, 1200 g wody.
- C. 600 g kaolinu, 1400 g wody.
- D. 400 g kaolinu, 1600 g wody.

### **Zadanie 39.**

Do której wartości temperatury ogrzewany jest walec metalowy w soft-kalandrze?

- A. 60°C
- B. 100°C
- C. 120°C
- D. 180°C

### **Zadanie 40.**

Ile form drukowych należy przygotować do zadrukowania opakowania w kolorach CMYK?

- A. 1 formę.
- B. 2 formy.
- C. 3 formy.
- D. 4 formy.

