



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Projektowanie i wytwarzanie wyrobów odzieżowych**
Oznaczenie arkusza: **A.71-01-18.01**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.71**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Opis wykonania i doszycia paska do spódnicy - tabela 1

Uwaga Dopuszcza się inne sformułowania, które są równoznaczne z zapisanymi czynnościami uszycia i wszycia paska do spódnicy

1	Nazwa zabiegu – zapisano: podklejenie paska						
2	Nazwa zabiegu – zapisano: obrzucenie krawędzi paska						
3	Nazwa zabiegu – zapisano: zaprasowanie paska na połowę						
4	Nazwa zabiegu – zapisano: doszycie paska do spódnicy						
5	Nazwa zabiegu – zapisano co najmniej 1 czynność: odszycie końcówek pasa, odszycie dodatku na zapięcie						
6	Nazwa zabiegu – zapisano: stębnowanie dolnej krawędzi paska						
7	Maszyny i urządzenia – zapisano: do zabiegów szycia, stębnowania – maszynę stębnową do zabiegów obrzucenia – overlock 3 nitkowy						
8	Maszyny i urządzenia – zapisano: do zabiegów prasowania, klejenia – żelazko Temperatura zapisano: dla zabiegów prasowania, klejenia – 180÷200°C						
9	Nazwa ściegu: do zabiegów wykonanych na maszynie stębnowej, zapisano: ścieg stębnowy jednoigłowy dwunitkowy						
10	Nazwa ściegu – do zabiegu wykonanego na maszynie overlock, zapisano: ścieg obrzucający jednoigłowy trzynitkowy						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Doszyty pasek do spódnicy						
1	Wkład klejowy przyklejony do paska prawidłowo, tzn. pasek nie uległ deformacji, wkład klejowy przyklejony równomiernie na całej powierzchni (na zewnętrznej powierzchni paska nie ma zagięć, wypukłości, itp.)					
2	Krawędź paska obrzucona					
3	Pasek doszyty zgodnie z rysunkiem instruktażowym, tj. pasek doszyty do spódnicy (część wierzchnia paska doszyta do spódnicy)					
4	Końcówki paska i dodatek na zapięcie odszyte					
5	Pasek doszyty zgodnie z rysunkiem instruktażowym, tj. dolna krawędź paska stębnowana z uwzględnieniem spodniej części paska					
6	Pasek o równej szerokości 3,5 cm $\pm$ 2 mm na całej długości					
7	Stębnówka na pasku równa na całej długości					

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Uszyta spódnica damska

1	Zaszewki dopasowujące w przodzie i tyle zszyte, ułożone symetrycznie, nie marszczą się, nitki zakończone, długości i szerokości/głębokości na linii talii obu zaszewek odpowiednio w przodzie i tyle jednakowe						
2	Krawędzie szwów na linii środka tyłu i boków spódnicy obrzucone na overlocku, nie deformują się						
3	Szew na linii środka tyłu wynosi 2,0 cm $\pm 0,2$ cm równy na całej długości						
4	Zamek błyskawiczny dobrany właściwie do asortymentu – spódnicy damskiej						
5	Zamek błyskawiczny w tyle wszyty symetrycznie zgodnie z warunkami wykonania						
6	Stębnówki przy wszyciu zamka błyskawicznego wynoszą 0,7 cm $\pm 0,1$ cm, równe na całej długości						
7	W dole pozostawiony rozporek o długości 12 cm $\pm 0,2$ cm						
8	Szwy boczne o szerokości 1,0 cm $\pm 0,2$ cm, równe na całej długości						
9	Szwy boczne i szew na linii środka tyłu rozprasowane – szwy są rozłożone, bez zbędnych zagięć						
10	Szwy w spódnicy zakończone, nie rozchodzą się, zbędne nitki obcięte. Spódnica wyprasowana – na powierzchni spódnicy brak zagnieceń, załamań						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania spódnicy damskiej*Zdający:*

1	sprawdził stan techniczny maszyn przed jej uruchomieniem, przed przystąpieniem do szycia wykonał próbę przeszycia						
2	každorazowo włączał i wyłączał maszyny, zabezpieczał ochraniaczem igielnice, podczas zakładania nici lub wymiany igły wyłączał maszynę						
3	každorazowo na stanowisku pracy ręcznej umieszczał szpilki i igły w pojemniku lub w poduszce, posługiwał się narzędziami i przyborami krawieckimi w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem, używał naparstka						
4	przed przystąpieniem do prasowania/klejenia dobrał temperaturę prasowania do rodzaju materiału, ustawił temperaturę na żelazku i wykonał próbę prasowania, każdorazowo włączał i wyłączał żelazko						
5	stosował zasady organizacji pracy – narzędzia i przybory znajdowały się w zasięgu jego rąk, zachowywał porządek na stanowisku pracy, po skończonej pracy stanowisko uporządkował						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Rysunek instruktażowy wykonania i doszycia paska do spódnicy

