

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.74**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**A.74-01-19.01**

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2019  
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

**Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na **KARCIE OCENY** w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 8 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz **KARTĘ OCENY** na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

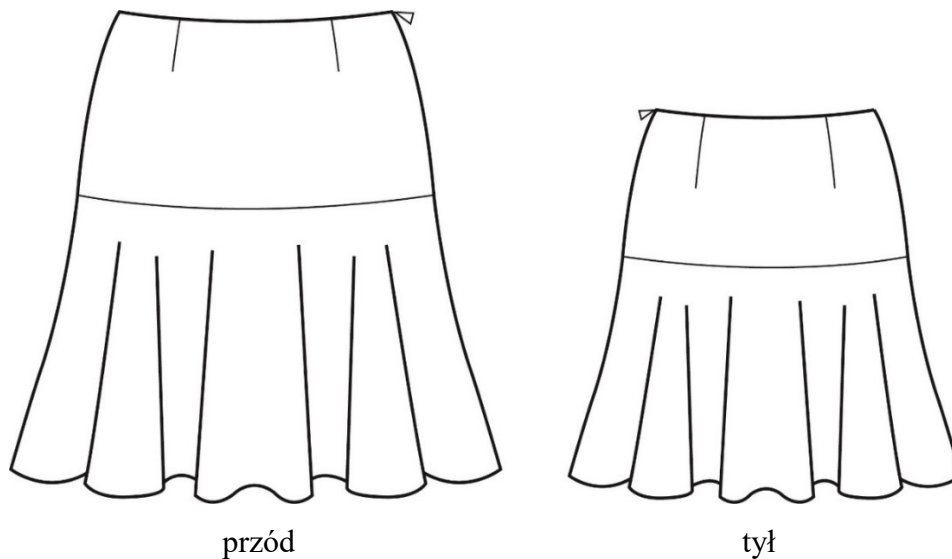
Początkująca marka modowa COOL wchodząca na rynek odzieżowy, przygotowała projekt letnich spódnic damskich wykonanych z jedwabiu naturalnego. Sprzedaż spódnic będzie prowadzona w butikach stacjonarnych i w sklepie internetowym.

Uszycie spódnic zlecono firmie odzieżowej wyposażonej w nowoczesne maszyny, urządzenia szwalnicze i krojce oraz system komputerowego przygotowania produkcji. Szwalnia wyposażona jest w różne pojemniki, zrzutniki i pochylnie, do których składa się i z których pobiera potrzebne elementy odzieży.

Na podstawie rysunku modelowego i opisu modelu opracuj skróconą dokumentację procesu produkcyjnego wytwarzania spódnic. Dokumentację stanowią tabele 1÷6, które są zamieszczone w arkuszu egzaminacyjnym.

Sporządź również wykaz korzyści wynikających z zastosowania wybranych metod dystrybucji spódnic.

Po zakończeniu zadania, pozostaw arkusz egzaminacyjny na stanowisku egzaminacyjnym.



**Rysunek modelowy spódnicy damskiej**

### Opis modelu spódnicy damskiej

Spódnica damska wykonana z jedwabiu naturalnego zapinana w szwie bocznym na zamek błyskawiczny wszyty kryty. W talii dopasowana zaszewkami. Przód i tył spódnicy składa się z dwóch części. Część górną stanowi karczek odcięty na linii bioder, do karczka jest doszyta część dolna rozkloszowana. Spódnica na linii talii wykończona obłożeniem podklejonym wkładem klejowym. Krawędź dolna obłożenia obrzucona na overlocku. Szwy montażowe części górnej z dolną spódnicy zaprasowane o krawędziach obrzuconych łącznie. Szwy boczne rozprasowane o krawędziach obrzuconych. Dół spódnicy obrzucony i podszyty kryty.

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.**

**Ocenić będą 6 rezultatów:**

- karta pracy w krojowni - tabela 1,
- karta organizacji procesu produkcyjnego w szwalni - tabela 2,
- karta operacji technologicznych - tabela 3,
- chronologiczne zestawienie zabiegów montażu i wykończenia spódnicy damskiej - tabela 4,
- plan kontroli ostatecznej spódnicy damskiej - tabela 5,
- wykaz korzyści dla firmy wynikających z wybranych metod dystrybucji - tabela 6.

## Dokumentacja procesu produkcyjnego wytwarzania spódnic

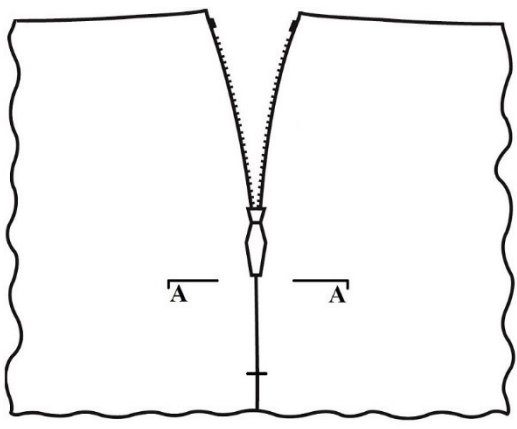
**Tabela 1. Karta pracy w krojowni**

<i>Czynność 1. Warstwowanie jedwabiu naturalnego</i>			
Max. liczba warstw jedwabiu w nakładzie	Rysunek sposobu warstwowania z oznaczeniem prawej strony materiału	Opis sposobu warstwowania	Nazwa maszyny lub urządzenia do warstwowania
<i>Czynność 2. Nanoszenie układu szablonów na wierzchnią warstwę nakładu</i>			
Nazwa metody nanoszenia układu szablonów		Opis metody	
<i>Czynność 3. Wytwarzanie wykrojów</i>			
Nazwa etapu rozkroju		Nazwa maszyny lub urządzenia do rozkroju	

**Tabela 2. Karta organizacji procesu produkcyjnego w szwalni**

Proces produkcyjny w szwalni	
Metoda organizacji produkcji	Cechy metody – uzasadnienie wyboru <i>(co najmniej 2 cechy)</i>
System organizacji produkcji	Cechy systemu – uzasadnienie wyboru <i>(co najmniej 2 cechy)</i>

**Tabela 3. Karta operacji technologicznych**

Maszyny szwalnicze niezbędne do wykonania operacji technologicznej wszycia zamka zgodnie z zamieszczonym węzłem technologicznym	
Maszyny szwalnicze z oprzyrządowaniem	Rodzaj/nazwa ściegu
Przekrój poprzeczny wszycia zamka do spódnicy z oznaczeniem elementów spódnicy i kolejnych zabiegów technologicznych	
 <p><b>Węzeł technologiczny</b></p>	<p><b>Przekrój węzła</b></p> <p><u>A-A</u></p> <p>Elementy spódnicy:</p> <p>Kolejne zabiegi technologiczne:</p>

**Tabela 4. Chronologiczne zestawienie zabiegów montażu i wykończenia spódnicy damskiej**

Nr	Nazwa zabiegu
<b>Przód</b>	
<b>Tył</b>	
<b>Montaż i wykończenie</b>	

**Tabela 5. Plan kontroli ostatecznej spódnicy damskiej**

Kontrola ostateczna spódnicy damskiej		
Parametry oceny <i>(co najmniej 2 parametry oceniane podczas kontroli ostatecznej)</i>	Rodzaj błędów występujących w odzieży	
	Błędy surowcowe <i>(co najmniej 2 błędy, które mogą wystąpić w ocenianej spódnicy)</i>	Błędy konfekcyjne <i>(co najmniej 2 błędy, które mogą wystąpić w ocenianej spódnicy)</i>

**Tabela 6. Wykaz korzyści wynikających z zastosowania wybranych metod dystrybucji**

Metody dystrybucji	Korzyści dla firmy <i>(co najmniej po 3 korzyści)</i>
Sprzedaż selektywna	
Sprzedaż w sklepie internetowym	



