

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**

Symbol kwalifikacji: **A.74**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.74-01-25.06-SG

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2025

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 7 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisz w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

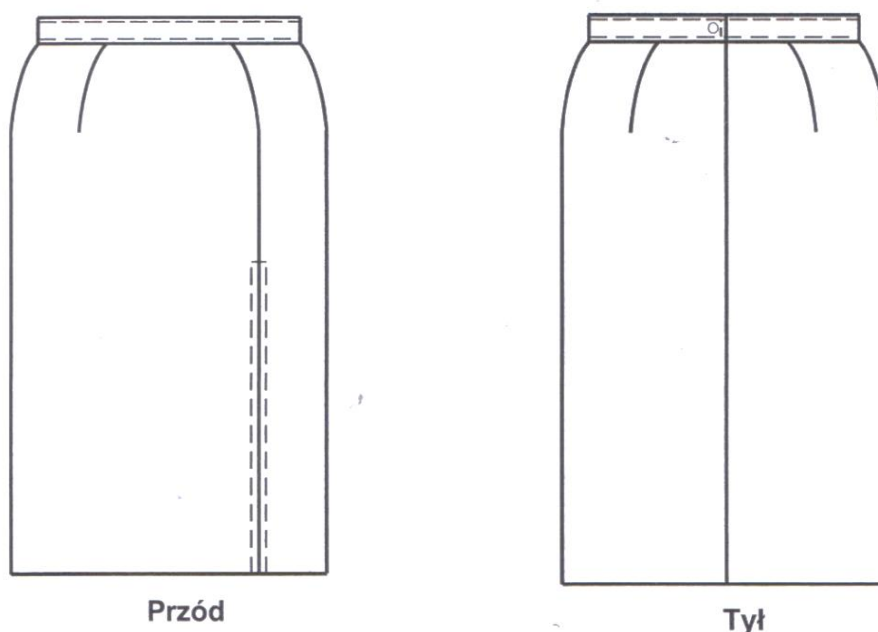
Firma odzieżowa Vista jest wiodącym producentem odzieży damskiej konfekcyjnej w regionie. W dziale przygotowania produkcji zaprojektowano spódnicę damską z granatowej krepy bawełnianej. Projekt spódnicy jest przedstawiony na rysunku modelowym. Firma przewiduje, że spódnica będzie się podobała kobietom w różnym wieku. Zaplanowano wykonanie długiej serii spódnic w czterech rozmiarach S, M, L, XL. Sprzedaż spódnic będzie odbywać się przez Internet.

Na podstawie rysunku modelowego i opisu modelu opracuj dokumentację wytwarzania spódnicy. Dokumentację tę stanowią tabele 1÷5 zamieszczone w arkuszu egzaminacyjnym w części „Dokumentacja wytwarzania spódnicy damskiej”, które wypełnij.

Sporządź wykaz metod sprzedaży internetowej na potrzeby sprzedaży spódnicy – wykorzystaj tabelę 6.

Po zakończeniu pracy pozostaw arkusz na stanowisku egzaminacyjnym.

Rysunek modelowy spódnicy damskiej



Opis modelu spódnicy

Spódnica damska asymetryczna, dopasowana w talii zaszewkami, z granatowej krepy bawełnianej. W przodzie od wierzchołka lewej zaszewki do dołu spódnicy asymetryczne cięcie modelowe. W dolnej części cięcia pęknięcie podklejone wkładem klejowym, wykończone 0,7 stębnówką. Spódnica zapinana na zamek błyskawiczny wszyty kryty w szwie tylnym środkowym. Góra spódnicy wykończona paskiem zapinanym na jeden guzik. Wierzchnia część paska podklejona wkładem klejowym. Dół spódnicy obrzucony, podwinięty i podszyty ścięciem niewidocznym. Szwy w spódnicy zwykle rozprasowane obrzucone na overlocku. Pasek wykończony 0,7 stębnówką.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie będzie podlegać 6 rezultatów:

- zestawienie konstrukcyjnych części składowych spódnicy – tabela 1,
- karta pracy w krojowni – tabela 2,
- karta operacji technologicznych – tabela 3,
- chronologiczne zestawienie zabiegów wykonania elementów spódnicy damskiej z uwzględnieniem kontroli jakości – tabela 4,
- chronologiczne zestawienie zabiegów montażu i wykończenia spódnicy damskiej z uwzględnieniem kontroli jakości – tabela 5,
- wykaz metod sprzedaży internetowej na potrzeby sprzedaży spódnic – tabela 6.

Dokumentacja wytwarzania spódnicy damskiej

Tabela 1. Zestawienie konstrukcyjnych części składowych spódnicy

Lp.	Nazwa części składowej	Tkanina zasadnicza (liczba elementów)	Wkład klejowy (liczba elementów)
Razem			

Tabela 2. Karta pracy w krojowni

Nr etapu	Etapy procesu produkcyjnego w krojowni	Maszyny i urządzenia

[illegible]

Tabela 4. Chronologiczne zestawienie zabiegów wykonania elementów spódnicy damskiej z uwzględnieniem kontroli jakości

Nr zabiegu	Nazwa zabiegu technologicznego	Maszyny, urządzenia, oprzyrządowanie
Przód		
Tył		
Pasek		

Tabela 5. Chronologiczne zestawienie zabiegów montażu i wykończenia spódnicy damskiej z uwzględnieniem kontroli jakości

Nr zabiegu	Nazwa zabiegu	Maszyny, urządzenia, oprzyrządowanie
Montaż		
Wykończenie		

Tabela 6. Wykaz metod sprzedaży internetowej na potrzeby sprzedaży spółnic

Metody (sposoby) sprzedaży internetowej	Korzyści z wyboru sprzedaży internetowej	
	dla firmy Vista	dla klienta