

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie prostych wyrobów stolarskich**

Oznaczenie arkusza: **AU.02-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **AU.02**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

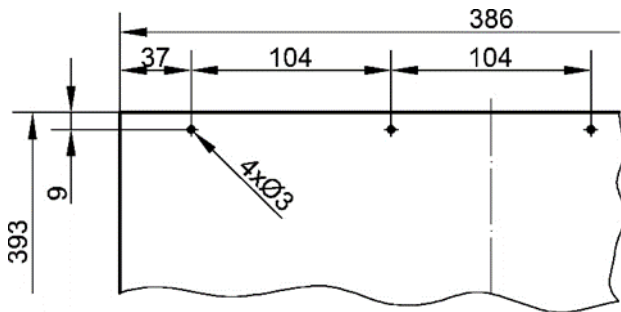
Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Dno szuflady

Uwaga! Rezultat należy ocenić po uzyskaniu informacji od przewodniczącego ZN o zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

1	Długość dna szuflady wynosi 393 mm – dopuszczalna odchyłka ± 1 mm					
2	Szerokość dna szuflady wynosi 386 mm – dopuszczalna odchyłka ± 1 mm					
3	Dno szuflady jest prostokątne - dopuszczalna odchyłka długości przekątnych ± 1 mm					
4	Otwory na wkręty montażowe są wykonane zgodnie z rysunkiem (dopuszczalna odchyłka ± 1 mm):  The drawing shows a rectangular base with a total width of 386 mm and a total height of 393 mm. There are four mounting holes, each with a diameter of 3 mm (indicated as 4xØ3). The horizontal spacing between the holes is 104 mm, with a 37 mm offset from the left edge to the first hole. The vertical spacing between the holes is 9 mm. The right edge of the base is irregular, suggesting it might be a cutout or a specific design feature.					
5	Ślady po trasowaniu są niewidoczne					

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Front szuflady

Uwaga! Rezultat należy ocenić po uzyskaniu informacji od przewodniczącego ZN o zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.

1	Otwór na uchwyt jest wywiercony w punkcie przecięcia przekątnych-dopuszczalna odchyłka ± 1 mm						
2	Nadmiary obrzeża są usunięte						
3	Front szuflady jest nieuszkodzony - brak uszkodzeń elementu powstałych np. podczas okleinowania i usuwania nadmiarów obrzeża						
4	Obrzeże przylega na całej długości wszystkich oklejanych powierzchni						
5	Ślady po kleju są usunięte						
6	Obrzeże jest zafrezowane równomiernie, bez fal i wyrwań						

Rezultat 3: Szuflada

1	Szuflada zmontowana jest z zachowaniem kątów prostych – dopuszczalna odchyłka długości przekątnych ± 2 mm						
2	Konfirmaty wkręcone są prostopadle i zlicowane z powierzchnią elementu, bez uszkodzeń elementów składowych szuflady						
3	Wkręty mocujące dno szuflady wkręcone są prostopadle, łby zlicowane z powierzchnią dna szuflady						
4	Dno jest wsunięte we wpusty, wmontowane prawą stroną do góry i zamocowane wkrętami do tyłu korpusu						
5	Wszystkie elementy szuflady są czyste, bez zarysowań i wgnieceń, ostre krawędzie załamane, usunięte znaki traserske						
6	Uchwyt zamocowany jest stabilnie, umiejscowiony symetrycznie na środku frontu						
7	Połączenia boków z tyłem są szczelne (dopuszczalna szerokość szczelin 0,5 mm), bez przesunięć i uszkodzeń elementów						
8	Połączenia przodu z bokami są szczelne (dopuszczalna szerokość szczelin 0,5 mm), bez przesunięć i uszkodzeń elementów						
9	Zaślepki zaklejone są zgodnie z kierunkiem rysunku na elemencie						
10	Front zamocowany jest stabilnie za pomocą 4 wkrętów, dolna krawędź frontu jest równo z dolną krawędzią przodu korpusu szuflady – dopuszczalna odchyłka ± 1 mm/ 20 cm; odległości bocznych krawędzi frontu od boków korpusu są jednakowe z obu stron – dopuszczalna odchyłka ± 2 mm						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg czynności związanych z wykonaniem szuflady do szafki kuchennej

Zdający:

1	Wykonał trasowanie linii cięcia dna szuflady						
2	Wykonał trasowanie miejsca na uchwyt we froncie szuflady						
3	Wywiercił w tyle i w przodzie korpusu szuflady gniazda na konfirmaty za pomocą wiertła do konfirmatów, wykorzystując do prowadzenia wiertła gotowe otwory w bokach						
4	Wykonał wiercenie gniazd na konfirmaty za pomocą wiertarki elektrycznej lub wiertarko-wkrętarki						
5	Wykonał z prawej strony frontu szuflady trasowanie miejsca na uchwyt						
6	Wywiercił w przodzie szuflady otwór na uchwyt, wykorzystując do prowadzenia wiertła gotowy otwór we froncie						
7	Podczas pracy na obrabiarkach, elektronarzędziami oraz narzędziami ręcznymi przestrzegał zasad bhp i p-poż.						
8	Podczas pracy na obrabiarkach (pilarce, wiertarce, frezarce i okleiniarce) oraz przy pomocy elektronarzędzi (wiertarki, wkrętarki i wyrzynarki) używał środków ochrony osobistej: okularów ochronnych i ochronników słuchu						
9	W czasie wykonywania zadania utrzymywał ład i porządek na wszystkich stanowiskach, na których pracował						
10	Po wykonaniu szuflady uporządkował stanowisko pracy, oczyścił narzędzia i sprzęt a odpady umieścił w odpowiednich pojemnikach na odpady						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis