

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2022  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Projektowanie i wytwarzanie wyrobów odzieżowych**  
 Oznaczenie arkusza: **AU.14-01-22.06-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **AU.14**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2017**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka  –

Kod egzaminatora

Data egzaminu   
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu  :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


## Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił

## Rezultat 1: Dwie kieszenie

1	Wkład klejowy przyklejony do lewej strony spódnicy wzdłuż prawego i lewego otworu kieszeniowego, wkłady przyklejone bez przyżółceń, powierzchnia spódnicy jest gładka.						
2	Worek kieszeniowy spodni kieszeni prawej, przyszyty do spódnicy, krawędź zewnętrzna szwu ponacinana, stębnówka nie przecięta.						
3	Worek kieszeniowy spodni kieszeni lewej przyszyty do spódnicy, krawędź zewnętrzna szwu ponacinana, stębnówka nie przecięta.						
4	Kształt otworu kieszeni prawej to linia półokrągła, bez kantów.						
5	Kształt otworu kieszeni lewej to linia półokrągła, bez kantów.						
6	Krawędź kieszeni prawej i lewej przestębnowana w odległości 0,5÷0,8 cm od krawędzi, równo na całej długości.						
7	Przeszyte zamocowania kieszeni prawej w odległości 1,5÷1,8 (±0,2 cm) cm od krawędzi, stębnówki mocujące kieszeń pokrywają się (bez przesunięć), wielkość kieszeni wynosi: na linii talii 10 cm (±1 cm), na linii boku 8 cm (±1 cm).						
8	Przeszyte zamocowania kieszeni lewej w odległości 1,5÷1,8 cm (±0,2 cm) od krawędzi, stębnówki mocujące kieszeń pokrywają się (bez przesunięć), wielkość kieszeni wynosi: na linii talii 10 cm (±1 cm), na linii boku 8 cm (±1 cm).						
9	Zszyte worki kieszeniowe szwem zwykłym, równo na całej długości, szerokość szwów wynosi 1 cm (±0,2 cm) od krawędzi.						
10	Krawędź worków kieszeniowych obrzucona overlockiem, nie uległa deformacji.						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 2: Uszyta spódnica**

1	W prawym i lewym tyłu zszyte zaszewki dopasowujące, symetrycznie do zgubienia, długość zaszewek jest taka sama.						
2	Zaszewki zaprasowane gładko bez załamania i zbędnych zagięć.						
3	Tyły zszyte, odległość szwu od krawędzi wynosi $1\text{ cm} \pm 0,2\text{ cm}$ , szew równy na całej długości, w szwie wszyty zamek błyskawiczny i zamocowany.						
4	Szew na linii środka tyłu rozprasowany, gładki bez zbędnych zagięć.						
5	Zamek błyskawiczny wszyty kryto.						
6	Zamek wszyty symetrycznie, bez przesunięć.						
7	Boki przodu i tyłu połączone szwem zwykłym w odległości $1\text{ cm} \pm 0,2\text{ cm}$ od krawędzi, szew równy na całej długości.						
8	Krawędzie boków obrzucone overlockiem bez deformacji.						
9	Szwy zaprasowane, gładko bez zagięć.						
10	Połączenie elementów na maszynie stębnowej trwałe, szwy i przeszycia zakończone, spódnica oczyszczona z nitek.						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: Przebieg szycia spódnicy damskiej**

Zdający:

1	sprawdził stan techniczny maszyn poprzez wykonanie próby szycia.						
2	wykonał próbę prasowania.						
3	przed wszyciem zamka błyskawicznego wymienił stopkę, zastosował stopkę do wszywania zamka kryto.						
4	stosował prasowanie międzyoperacyjne i prasowanie końcowe spódnicy.						
5	utrzymywał ład i porządek na stanowisku pracy ręcznej i maszynowej, po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko.						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*