



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów stolarskich**
Oznaczenie arkusza: **AU.15-01-22.01-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **AU.15**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Przygotowane do montażu elementy wieszaka do przedpokoju

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

1	Listwy przycięte na długości zgodnie z rysunkiem z dokładnością ± 1 mm						
2	Podpory półki wycięte o wymiarach zgodnie z rysunkiem z dokładnością ± 1 mm						
3	Krawędzie listew wieszaka i podpórki zaokrąglone zgodnie z dokumentacją						
4	W listwach wieszaka nawiercone gniazda pod kołki wieszakowe zgodnie z rysunkiem z dokładnością ± 1 mm						
5	Wykonane powierzchnie cięcia wyszlifowane						
6	Przygotowane wszystkie elementy wieszaka zgodnie z dokumentacją						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Wieszak do przedpokoju

1	Wymiary gabarytowe wieszaka zgodnie z dokumentacją z dokładnością ± 2 mm						
2	Zaokrąglenia krawędzi listew bez wyrwań i przypaleń						
3	Listwy wieszaka rozmieszczone równomiernie i równolegle w odstępach pomiędzy listwami 30 mm z dokładnością ± 1 mm						
4	Półka wieszaka zamontowana prostopadle do listew wieszaka						
5	Listwy półki rozmieszczone równomiernie na podporze półki, równolegle do siebie. Odstęp pomiędzy listwami 20 mm z dokładnością ± 1 mm						
6	Listwy półki wysunięte po 50 mm od skrajnej listwy wieszaka z dokładnością ± 1 mm						
7	Wkręty w listwach półki rozmieszczone zgodnie z rysunkiem z dokładnością ± 1 mm						
8	Kołki wieszakowe wklejone w jednej linii prostopadle do listew wieszaka						
9	Wkręty w listwach tylnych rozmieszczone zgodnie z dokumentacją						
10	Wieszak zmontowany ze wszystkich elementów zgodnie z dokumentacją, stabilny						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania wieszaka do przedpokoju

Zdający:

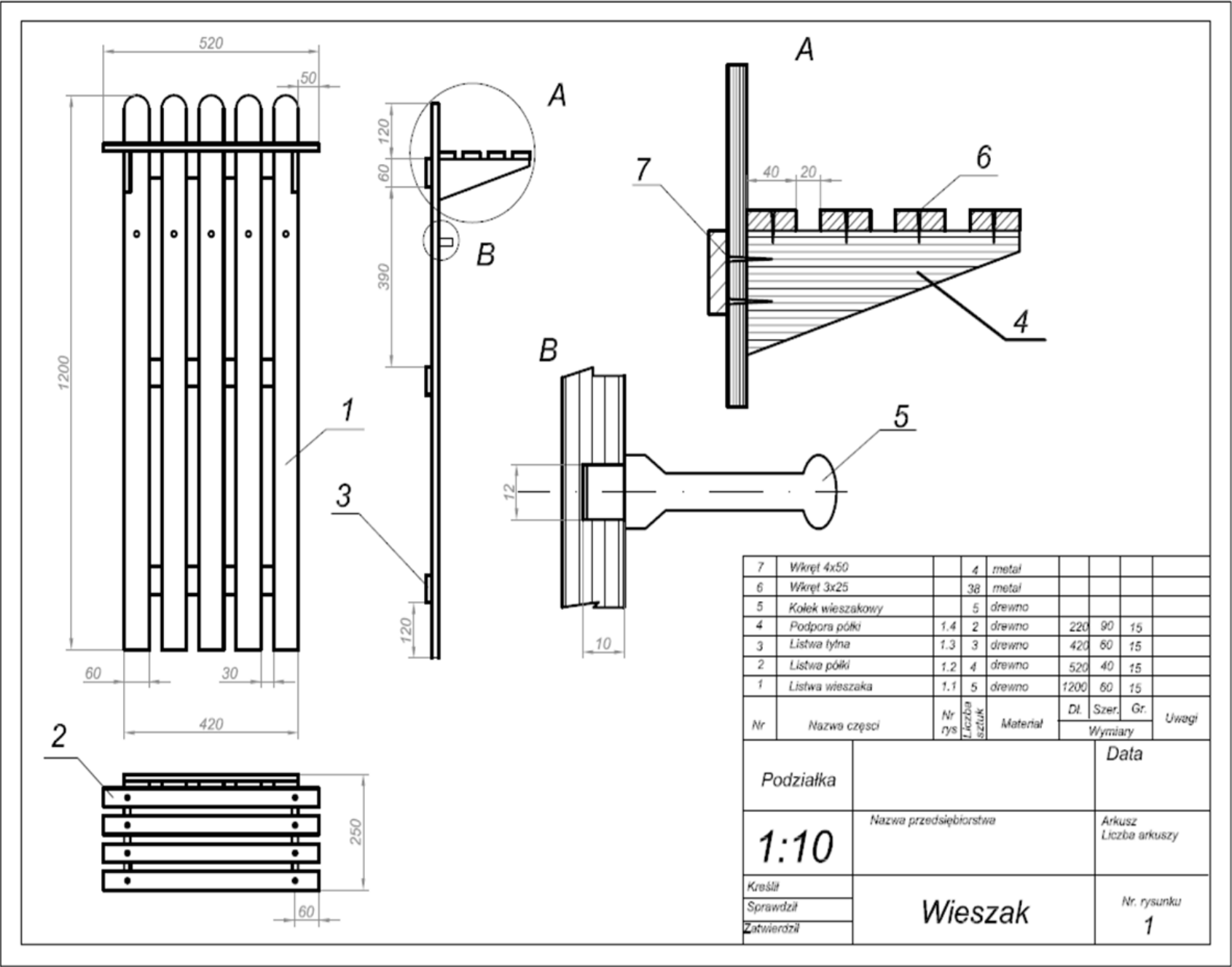
1	Podczas prac związanych z przygotowaniem do obróbki elementów wyrobu używał narzędzi i przyrządów odpowiednio do ich przeznaczenia oraz posługiwał się dokumentacją techniczną						
2	Sprawdził stan i wykonał operacje frezowania z zachowanej zasad bezpiecznej pracy						
3	Sprawdził stan i wykonał poprawnie operacje piłowania mechanicznego						
4	Załamiał wszystkie krawędzie elementów wieszaka						
5	Sprawdził stan i wykonał poprawnie operacje wiercenia						
6	Przepiłował elementy na podpórki za pomocą piły ręcznej zgodnie z dokumentacją						
7	Podczas wykonywania obróbki mechanicznej frezowania, piłowania i wiercenia zachowywał odległość dłoni poza przestrzeń roboczą narzędzi skrawających						
8	Podczas wykonywania obróbki mechanicznej stosował środki ochrony indywidualnej zgodnie z przepisami bhp						
9	Sprawdził stan i stosował osłony narzędzi skrawających						
10	Po zakończeniu pracy oczyścił narzędzia i sprzęt, uporządkował stanowisko pracy, odpady umieścił we właściwych pojemnikach						

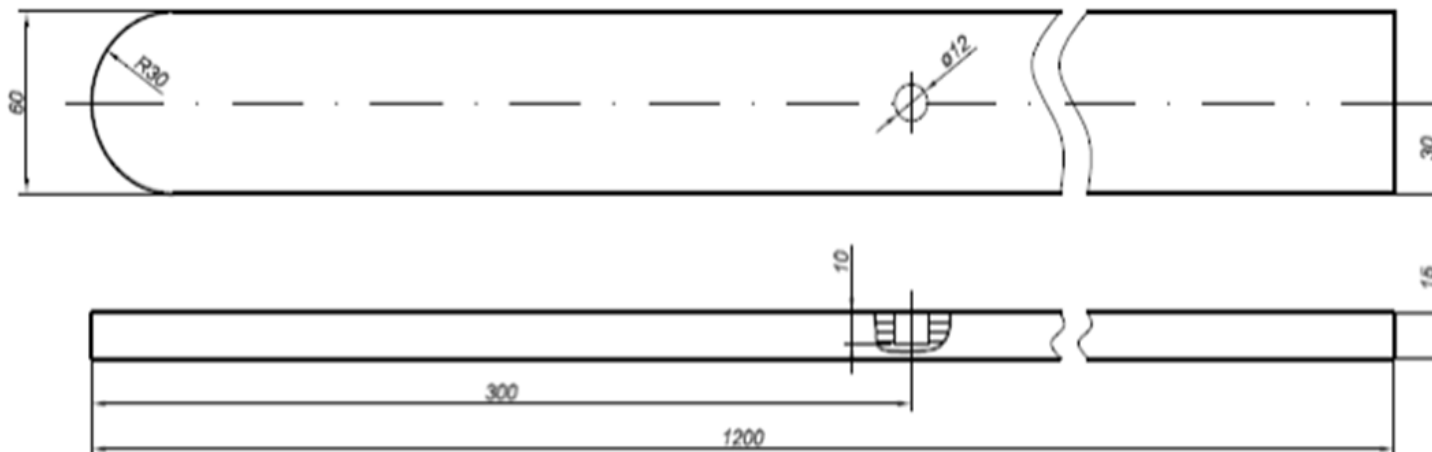
Egzaminator

imię i nazwisko

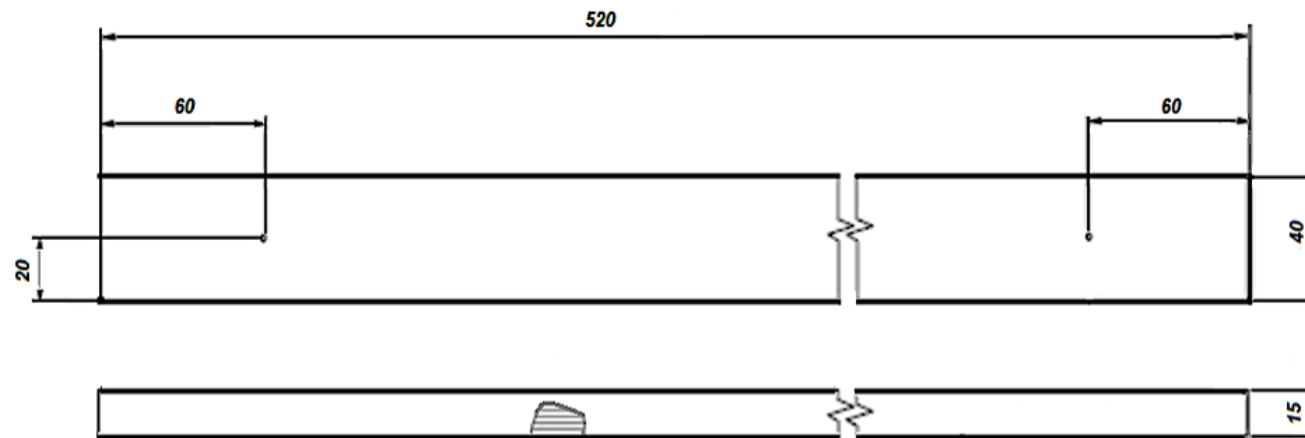
.....

data i czytelny podpis





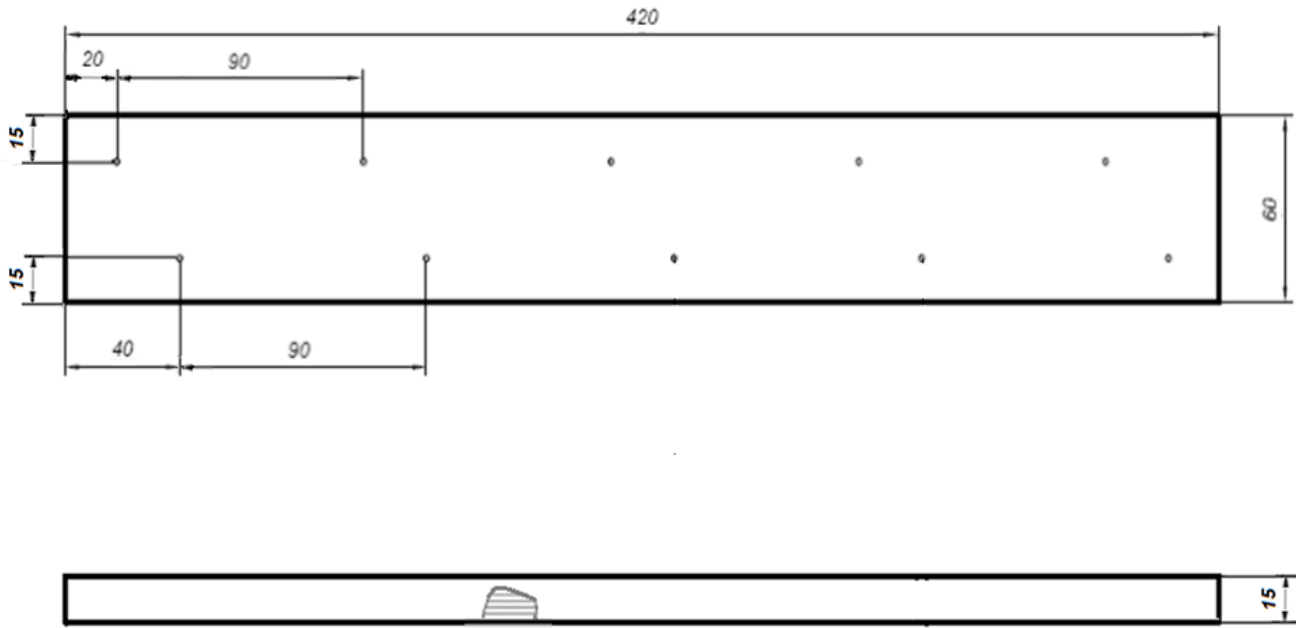
Podziałka		Data
1:2	Nazwa przedsiębiorstwa	Liczba arkuszy
Kreślił	Listwa wieszaka	Nr. rysunku 1.1
Sprawdził		
Zatwierdził		



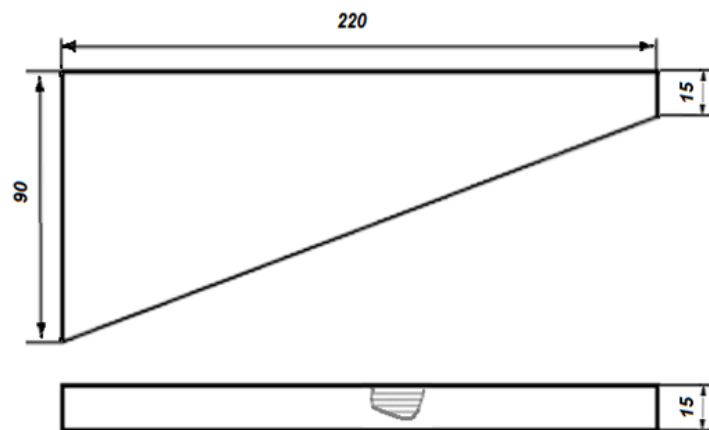
Uwaga:

Wszystkie krawędzie górnej szerokiej płaszczyzny zaokrąglone frezem R 3.

Podziałka		Data
1:2	Nazwa przedsiębiorstwa	Arkusze Liczba arkuszy
Kreślił	Listwa półki	Nr. rysunku
Sprawdził		1.2
Zatwierdził		



Podziałka		Data
1:2	Nazwa przedsiębiorstwa	Arkusz Liczba arkuszy
Kreślił	Listwa tylna	Nr. rysunku 1.3
Sprawdził		
Zatwierdził		



Podziałka		Data
1:2	Nazwa przedsiębiorstwa	Arkusz Liczba arkuszy
Kreślił	Podpora półki	Nr. rysunku 1.4
Sprawdził		
Zatwierdził		