



**CENTRALNA  
KOMISJA  
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2021  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich**  
Oznaczenie arkusza: **AU.16-01-21.06-SG**  
Oznaczenie kwalifikacji: **AU.16**  
Numer zadania: **01**  
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2017**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka 



 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu 



  
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu 



 :

| Numer PESEL zdającego* |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Numer stanowiska |  |
|------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------|--|
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

*Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił*

### Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

#### Rezultat 1: Dwie oprawy proste przylegające z obwolutą

|    |                                                                                                                                           |  |  |  |  |  |  |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1  | Wkłady opraw posiadają wymiary 117 x 195 mm (tolerancja +1 mm)                                                                            |  |  |  |  |  |  |
| 2  | Po środku okładek znajdują się dwa przegniecenia grzbietowe w odległości 20 mm (tolerancja +1 mm) i są skierowane wypukłością na zewnątrz |  |  |  |  |  |  |
| 3  | Przegniecenia na okładkach układają się równolegle względem siebie                                                                        |  |  |  |  |  |  |
| 4  | Grzbiety okładek dokładnie przylegają do grzbietów wkładów                                                                                |  |  |  |  |  |  |
| 5  | Okładki nie posiadają pofalowań, zmarszczeń oraz zabrudzeń                                                                                |  |  |  |  |  |  |
| 6  | Kierunek włókien w kartonie okładek jest równoległy do grzbietu oprawy                                                                    |  |  |  |  |  |  |
| 7  | Wysokość obwoluty jest zgodna z wysokością wkładu, a szerokość przednia i tylna obwoluty jest ściśle dopasowana do szerokości okładek     |  |  |  |  |  |  |
| 8  | Wymiary skrzydełek wynoszą 50 mm (tolerancja $\pm 1$ mm)                                                                                  |  |  |  |  |  |  |
| 9  | Oprawy nie posiadają uszkodzeń, zabrudzeń, zagnieceń                                                                                      |  |  |  |  |  |  |
| 10 | Obwoluty nie posiadają uszkodzeń, zabrudzeń, zagnieceń                                                                                    |  |  |  |  |  |  |

Numer  
stanowiska

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

### Przebieg 1: Przebieg wykonania oprav

Zdający:

|   |                                                                                                                                                          |  |  |  |  |  |  |
|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | sprawdzał kierunek włókna w kartonie przed okrawaniem kartonu na okładki                                                                                 |  |  |  |  |  |  |
| 2 | sprawdzał kierunek włókna w papierze przed okrawaniem papieru na obwoluty                                                                                |  |  |  |  |  |  |
| 3 | przed łączeniem wkładów z okładkami okrawał wkłady do formatu 117x 195 mm na krajарce jednoноżowej                                                       |  |  |  |  |  |  |
| 4 | wykonywał próbne przegniecenia i kontrolował ich odległości przymierzając je do wkładów lub za pomocą linijki                                            |  |  |  |  |  |  |
| 5 | przymierzał przygotowane okładki z wkładami przed ich łączeniem klejem                                                                                   |  |  |  |  |  |  |
| 6 | łączył wkłady z okładkami za pomocą kleju CR                                                                                                             |  |  |  |  |  |  |
| 7 | sprawdzał wymiary wykonanych oprav po połączeniu wkładów z okładką za pomocą linijki                                                                     |  |  |  |  |  |  |
| 8 | podczas wykonywania oprav obsługiwał maszyny introligatorskie w sposób bezpieczny: po zakończeniu krojenia na nożycach pozostawił nóż w pozycji poziomej |  |  |  |  |  |  |
| 9 | po zakończeniu prac oczyścił narzędzia, umył pędzle oraz uporządkował stanowisko, a odpady umieścił w pojemniku przeznaczonym na ten cel                 |  |  |  |  |  |  |

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*