

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich**
 Oznaczenie arkusza: **AU.16-01-21.01-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **AU.16**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny****Rezultat 1: 3 bloczki kartkowe z okładziną szyte bocznie drutem i z grzbietem oklejonym lamówką**

1	Bloczki wraz z okładzinami okrojone są z trzech stron. Format każdego bloczka wynosi 100 x 140 mm ±3 mm						
2	Zachowane są kąty proste w każdym bloczku						
3	Ilość kartek w bloczku wynosi 100						
4	Każdy bloczek jest zszyty 2 zszywkami na krótszym boku						
5	Odległość zszywek od grzbietu wynosi 7 mm i 20 mm od krawędzi bocznych						
6	Okładziny są zszyte z kartkami przed naklejeniem lamówki						
7	Okładzina przednia każdego bloczka posiada przegniecenie w odległości 10 mm od grzbietu bloczka						
8	Lamówka jest naklejona do przegniecenia w okładzinie przedniej i 10 mm od grzbietu na okładzinie tylnej						
9	Lamówka jest naklejona równomiernie, bez widocznych zgrubień kleju						
10	W zastosowanych materiałach zachowano równoległy do grzbietu oprawy kierunek ułożenia włókien; okładziny nie wyginają się						

Przebieg 1: Wykonanie 3 bloczków kartkowych z okładziną szytych bocznie drutem i z grzbietem oklejonym lamówką oraz przestrzeganie przepisów bhp na stanowisku do wykonywania oprav

1	Wykonał operacje technologiczne w następującej kolejności: liczenie papieru, krojenie papieru, okładzin, lamówki, wykonanie przegnieceń w okładzinie, szycie boczne kartek z okładzinami, naklejanie lamówki, okrawanie bloczków z trzech stron						
2	Obsługiwał krawarkę jednołożową zgodnie z instrukcją obsługi i przepisami bhp umieszczonymi na stanowisku pracy						
3	Obsługiwał przegniatarkę zgodnie z instrukcją obsługi i przepisami bhp umieszczonymi na stanowisku pracy						
4	Obsługiwał zszywarkę zgodnie z instrukcją obsługi i przepisami bhp umieszczonymi na stanowisku pracy						
5	Nanosił klej cienką, równomierną warstwą na spodnią stronę lamówki przy pomocy pędzla						
6	Uporządkował stanowisko pracy, umieścił odpady makulaturowe w odpowiednich pojemnikach						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Karta wyrobu

Nazwa wyrobu: Bloczki kartkowe – 3 sztuki	
Konstrukcja wyrobu: wkład i okładziny o wymiarach równych formatowi bloczka są połączone przez zszywie boczne drutem; grzbiet bloczka oklejony lamówką	
Parametry techniczne oprawy	
Format bloczka	100 x 140 mm
Ilość kartek w jednym bloczku	100 – papier 80 g/m ²
Sposób łączenia kartek	Szywie boczne drutem – 2 zszywki po krótszym boku w odległości 7 mm od grzbietu i po 20 mm od dłuższych brzegów
Okładzina przednia z przegnieciem w odległości 10 mm od grzbietu	Karton 250 – 300 g/m ²
Lamówka naklejona po zszywaniu wkładu z okładzinami z zawinięciami na pierwszej okładzinie do przegniecia, a na tylnej 10 mm	Materiał pokryciowy powlekany o podłożu papierowym o szerokości równej grubości grzbietu powiększonej o zawinięcia