

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja transportu**
 Oznaczenie kwalifikacji: **AU.32**
 Numer zadania: **01**
 Kod arkusza: **AU.32-01_21.06**
 Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Plan formowania pił z ceramiką łazienkową
	<i>zapisane</i>
R.1.1	maksymalna liczba kartonów w jednej warstwie na palecie dla umywalki [szt.]: 8
R.1.2	maksymalna liczba kartonów w jednej warstwie na palecie dla misy wc [szt.]: 4
R.1.3	maksymalna liczba warstw kartonów na palecie uwzględniając dopuszczalną maksymalną wysokość pił dla umywalki: 3
R.1.4	maksymalna liczba warstw kartonów na palecie uwzględniając dopuszczalną maksymalną wysokość pił dla misy wc: 4
R.1.5	maksymalna liczba kartonów na jednej palecie dla umywalki [szt.]: 24 lub liczba wynikająca z iloczynu maksymalnej liczby kartonów w jednej warstwie na palecie obliczonej przez zdającego w R.1.1 i maksymalnej liczby warstw kartonów na palecie obliczonej przez zdającego w R.1.3
R.1.6	maksymalna liczba kartonów na jednej palecie dla misy wc [szt.]: 16 lub liczba wynikająca z iloczynu maksymalnej liczby kartonów w jednej warstwie na palecie obliczonej przez zdającego w R.1.2 i maksymalnej liczby warstw kartonów na palecie obliczonej przez zdającego w R.1.4
R.1.7	liczba kartonów zamówionej ceramiki łazienkowej dla umywalki [szt.]: 480
R.1.8	liczba kartonów zamówionej ceramiki łazienkowej dla misy wc [szt.]: 416
R.1.9	liczba utworzonych pił dla umywalki [szt.]: 20 lub liczba wynikająca z ilorazu liczby kartonów zamówionej ceramiki łazienkowej przyjętej przez zdającego w R.1.7 i maksymalnej liczby kartonów na jednej palecie obliczonej przez zdającego w R.1.5, zaokrąglona w górę do liczby całkowitej
R.1.10	liczba utworzonych pił dla misy wc [szt.]: 26 lub liczba wynikająca z ilorazu liczby kartonów zamówionej ceramiki łazienkowej przyjętej przez zdającego w R.1.8 i maksymalnej liczby kartonów na jednej palecie obliczonej przez zdającego w R.1.6, zaokrąglona w górę do liczby całkowitej
R.2	Rezultat 2: Zestawienie parametrów uformowanych pił z ceramiką łazienkową
	<i>zapisane</i>
R.2.1	masa brutto ładunku na jednej pił z umywalkami [kg]: 288 lub masa wynikająca z iloczynu maksymalnej liczby kartonów na jednej palecie obliczonej przez zdającego w R.1.5 i 12 kg
R.2.2	masa brutto ładunku na jednej pił z misami wc [kg]: 304 lub masa wynikająca z iloczynu maksymalnej liczby kartonów na jednej palecie obliczonej przez zdającego w R.1.6 i 19 kg
R.2.3	masa brutto jednej pił z umywalkami [kg]: 313 lub masa wynikająca z sumy masy brutto ładunku na jednej pił obliczonej przez zdającego w R.2.1 i 25 kg
R.2.4	masa brutto jednej pił z misami wc [kg]: 329 lub masa wynikająca z sumy masy brutto ładunku na jednej pił obliczonej przez zdającego w R.2.2 i 25 kg
R.2.5	masa brutto wszystkich pił z umywalkami [kg]: 6 260 lub masa wynikająca z iloczynu masy brutto jednej pił obliczonej przez zdającego w R.2.3 i liczby utworzonych pił obliczonej przez zdającego w R.1.9
R.2.6	masa brutto wszystkich pił z misami wc [kg]: 8 554 lub masa wynikająca z iloczynu masy brutto jednej pił obliczonej przez zdającego w R.2.4 i liczby utworzonych pił obliczonej przez zdającego w R.1.10
R.2.7	wymiary pił (dł. x szer. x wys.) z umywalkami [m]: 1,2 x 0,8 x 1,644 lub wymiary 1,2 x 0,8 x wysokość wynikającą z sumy 0,144 m i iloczynu liczby warstw kartonów z umywalkami na palecie obliczonej przez zdającego w R.1.3 i 0,5 m
R.2.8	wymiary pił (dł. x szer. x wys.) z misami wc [m]: 1,2 x 0,8 x 1,544 lub wymiary 1,2 x 0,8 x wysokość wynikającą z sumy 0,144 m i iloczynu liczby warstw kartonów z misami wc na palecie obliczonej przez zdającego w R.1.4 i 0,35 m
R.2.9	pole powierzchni jednej pił (wynik zapisany z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) [m ²]: z umywalkami - 0,96 i z misami wc - 0,96
R.2.10	objętość jednej pił (wynik zapisany z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) [m ³]: z umywalkami: 1,58 lub objętość wynikająca z iloczynu trzech wymiarów pił obliczonych przez zdającego w R.2.7 lub objętość wynikająca z iloczynu pola powierzchni jednej pił obliczonej przez zdającego w R.2.9 dla umywalki i wysokości pił obliczonej przez zdającego w R.2.7 i z misami wc: 1,48 lub objętość wynikająca z iloczynu trzech wymiarów pił obliczonych przez zdającego w R.2.8 lub objętość wynikająca z iloczynu pola powierzchni jednej pił obliczonej przez zdającego w R.2.9 dla misy wc i wysokości pił obliczonej przez zdającego w R.2.8
R.3	Rezultat 3: Dobór optymalnego typu wagonu do przewozu pił z ceramiką łazienkową
	<i>zapisane</i>
R.3.1	maksymalna liczba pił możliwych do umieszczenia w wagonie w jednej warstwie dla wagonu 217 K [szt.]: 30
R.3.2	maksymalna liczba pił możliwych do umieszczenia w wagonie w jednej warstwie dla wagonu 426 Sb [szt.]: 46
R.3.3	maksymalna liczba pił możliwych do umieszczenia w wagonie w jednej warstwie dla wagonu 412 K [szt.]: 38
R.3.4	maksymalna liczba warstw pił możliwych do umieszczenia w wagonie: 1 dla każdego typu wagonu

R.3.5	maksymalna liczba pjt możliwych do umieszczenia w wagonie 217 K [szt.]: 30 lub liczba wynikająca z iloczynu maksymalnej liczby pjt możliwych do umieszczenia w wagonie w jednej warstwie obliczonej przez zdającego w R.3.1 i maksymalnej liczby warstw pjt możliwych do umieszczenia w wagonie obliczonej przez zdającego w R.3.4 dla wagonu 217 K
R.3.6	maksymalna liczba pjt możliwych do umieszczenia w wagonie 426 Sb [szt.]: 46 lub liczba wynikająca z iloczynu maksymalnej liczby pjt możliwych do umieszczenia w wagonie w jednej warstwie obliczonej przez zdającego w R.3.2 i maksymalnej liczby warstw pjt możliwych do umieszczenia w wagonie obliczonej przez zdającego w R.3.4 dla wagonu 426 Sb
R.3.7	maksymalna liczba pjt możliwych do umieszczenia w wagonie 412 K [szt.]: 38 lub liczba wynikająca z iloczynu maksymalnej liczby pjt możliwych do umieszczenia w wagonie w jednej warstwie obliczonej przez zdającego w R.3.3 i maksymalnej liczby warstw pjt możliwych do umieszczenia w wagonie obliczonej przez zdającego w R.3.4 dla wagonu 412 K
R.3.8	łączna liczba pjt do przewozu [szt.]: 46 lub liczba wynikająca z sumy liczby utworzonych pjt dla umywalki obliczonej przez zdającego w R.1.9 i liczby utworzonych pjt dla misy wc obliczonej przez zdającego w R.1.10
R.3.9	dobór optymalnego typu wagonu do przewozu pjt z ceramiką łazienkową: 426 Sb lub wagon wynikający z porównania R.3.8 i liczby pjt możliwych do umieszczenia w wybranym wagonie zgodnie z obliczeniami zdającego w R.3.5, R.3.6, R.3.7
R.3.10	liczba osi w wybranym wagonie [szt.]: 4 lub liczba wynikająca z typu wagonu wybranego przez zdającego w R.3.9 (dla wagonu 217K: 2, dla wagonu 412 K: 4)
R.4	Rezultat 4: Ocena wykorzystania powierzchni, pojemności i obciążenia wybranego wagonu
	<i>zapisane</i>
R.4.1	powierzchnia użytkowa wybranego wagonu [m ²]: 45,5 lub powierzchnia wynikająca z typu wagonu wybranego przez zdającego w R.3.9 (dla wagonu 217K: 33,7, dla wagonu 412 K: 39,8)
R.4.2	powierzchnia zajmowana przez wszystkie pjt umieszczone w wybranym wagonie (wynik zapisany z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) [m ²]: 44,16 lub powierzchnia wynikająca z iloczynu łącznej liczby pjt do przewozu obliczonej przez zdającego w R.3.8 i 0,96 m ² lub suma iloczynów liczby pjt obliczonej w R.1.9 i pola powierzchni obliczonego w R.2.9 dla umywarek oraz liczby pjt obliczonej w R.1.10 i pola powierzchni obliczonego w R.2.9 dla mis wc
R.4.3	wskaźnik wykorzystania powierzchni użytkowej wybranego wagonu (wynik zapisany z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) [%]: 97,05 lub wskaźnik wynikający z pomnożenia przez 100 ilorazu powierzchni zajmowanej przez wszystkie pjt obliczonej przez zdającego w R.4.2 i powierzchni użytkowej wybranego wagonu przyjętej przez zdającego w R.4.1 <i>Uwaga! wskaźnik nie może przekraczać 100%</i>
R.4.4	pojemność użytkowa wybranego wagonu [m ³]: 96 lub pojemność wynikająca z typu wagonu wybranego przez zdającego w R.3.9 (dla wagonu 217 K: 84,5, dla wagonu 412 K: 89)
R.4.5	przestrzeń zajmowana przez wszystkie pjt umieszczone w wybranym wagonie (wynik zapisany z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) [m ³]: od 70,08 do 70,10 lub przestrzeń wynikająca z sumy iloczynu liczby utworzonych pjt z umywalkami obliczonej przez zdającego w R.1.9 i objętości jednej pjt z umywalkami obliczonej przez zdającego w R.2.10 oraz iloczynu liczby utworzonych pjt z misami wc obliczonej przez zdającego w R.1.10 i objętości jednej pjt z misami wc obliczonej przez zdającego w R.2.10
R.4.6	wskaźnik wykorzystania pojemności użytkowej wybranego wagonu (wynik zapisany z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) [%]: od 73,00 do 73,02 lub wskaźnik wynikający z pomnożenia przez 100 ilorazu przestrzeni zajmowanej przez wszystkie pjt obliczonej przez zdającego w R.4.5 i pojemności użytkowej wybranego wagonu przyjętej przez zdającego w R.4.4 <i>Uwaga! wskaźnik nie może przekraczać 100%</i>
R.4.7	maksymalne obciążenie wybranego wagonu na linii kolejowej klasy C [kg]: 50 000 lub obciążenie wynikające z typu wagonu wybranego przez zdającego w R.3.9 (dla wagonu 217 K: 22 500, dla wagonu 412 K: 56 000)
R.4.8	masa brutto wszystkich pjt umieszczonych w wybranym wagonie [kg]: 14 814 lub masa wynikająca z sumy masy brutto wszystkich pjt z umywalkami obliczonej przez zdającego w R.2.5 i masy brutto wszystkich pjt z misami wc obliczonej przez zdającego w R.2.6
R.4.9	wskaźnik wykorzystania maksymalnego obciążenia wybranego wagonu (wynik zapisany z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) [%]: 29,63 lub wskaźnik wynikający z pomnożenia przez 100 ilorazu masy brutto wszystkich pjt obliczonej przez zdającego w R.4.8 i maksymalnego obciążenia wybranego wagonu przyjętego przez zdającego w R.4.7 <i>Uwaga! wskaźnik nie może przekraczać 100%</i>
R.5	Rezultat 5: Krajowy kolejowy list przewozowy
	<i>zapisane</i>
R.5.1	odległość w km: 302
R.5.2	stacja nadania: Gliwice Łabędy lub 070102
R.5.3	stacja przeznaczenia: Poznań Antoninek lub 028464
R.5.4	nadawca - nazwa, adres: Przedsiębiorstwo Produkcyjne RODA , ul. Główna 7, 44-109 Gliwice
R.5.5	odbiorca - nazwa, adres: Salon Wyposażenia Łazienek SANPOL , ul. Składowa 5, 61-897 Poznań
R.5.6	pokwitowanie odbioru przesyłki - data 20.06.2021
R.5.7	pokwitowanie odbioru przesyłki - podpis: Michał Nowakowski

R.5.8	masa całego ładunku brutto [kg]: 14 814 lub masa wynikająca z obliczeń zdającego w R.4.8 lub suma mas wynikająca z obliczeń zdającego w R.2.5 i R.2.6 lub dla umywalek 6 260 i dla mis wc 8 554 lub masy wynikające z obliczeń zdającego odpowiednio w R.2.5 i R.2.6
R.5.9	opakowanie - nazwa, liczba: karton i 896 lub odpowiednio dla umywalek: karton i 480 oraz dla mis wc: karton i 416
R.5.10	przybory ładunkowe, kontenery, palety, pakiety - nazwa, liczba: paleta i 46 lub liczba obliczona przez zdającego w R.3.8 lub suma liczb wynikająca z obliczeń zdającego w R.1.9 i R.1.10 lub dla umywalek: paleta i 20 lub liczba obliczona przez zdającego w R.1.9 oraz dla mis wc: paleta i 26 lub liczba obliczona przez zdającego w R.1.10