

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja transportu**
Oznaczenie kwalifikacji: **AU.32**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

AU.32-01-23.06-SG

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2023

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 11 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Zaplanuj realizację dostawy ceramiki łazienkowej z Przedsiębiorstwa Produkcyjnego RODA do odbiorcy w Poznaniu.

Sporządź plan formowania paletowych jednostek ładunkowych (pjł) z ceramiką łazienkową dla odbiorcy w Poznaniu na podstawie *Informacji dotyczących zamówienia oraz formowania pjł*.

Oblicz parametry utworzonych pjł z umywalkami oraz z misami wc dla Salonu Wyposażenia Łazienek SANPOL.

Dobierz optymalny typ wagonu do przewozu pjł z ceramiką łazienkową dla Salonu Wyposażenia Łazienek SANPOL, uwzględniając *Charakterystykę wagonów krytych PKP CARGO*.

Oceń stopień wykorzystania powierzchni użytkowej, pojemności użytkowej oraz obciążenia wybranego wagonu. Przewóz koleją będzie realizowany z Gliwic do Poznania linią kolejową klasy C.

Wypełnij krajowy kolejowy list przewozowy dotyczący przewozu spaletyzowanej ceramiki łazienkowej ze stacji nadania – Gliwice Łabędy do stacji przeznaczenia – Poznań Antoninek. Przesyłkę 1.06.2023 r. odebrał Michał Nowakowski.

Wszystkie informacje niezbędne do rozwiązania zadania oraz druki do wypełnienia znajdują się w arkuszu egzaminacyjnym.

Informacje dotyczące zamówienia oraz formowania pjł

Salon Wyposażenia Łazienek SANPOL złożył w Przedsiębiorstwie Produkcyjnym RODA zamówienie nr 44/2023 na ceramikę łazienkową:

- 480 szt. umywalek
- 416 szt. mis wc

Zgodnie z wytycznymi klienta produkty należy sformować w pjł na paletach o wymiarach: 1 200 x 800 x 144 mm (dł. x szer. x wys.) i masie własnej 25 kg.

Pjł mają być jednorodne o wysokości nieprzekraczającej 1 800 mm.

Sposób opakowania ceramiki łazienkowej:

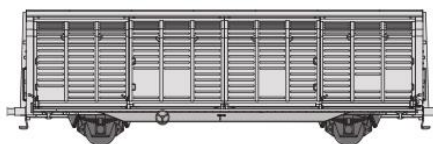
- jedna umywalka zapakowana jest w karton o wymiarach 600 x 200 x 500 mm (dł. x szer. x wys.), masa brutto jednego kartonu wynosi 12 kg
- jedna misa wc zapakowana jest w karton o wymiarach 600 x 400 x 350 mm (dł. x szer. x wys.), masa brutto jednego kartonu wynosi 19 kg

Wysokość kartonu jest wysokością jednej warstwy ładunku na palecie.

Charakterystyka wagonów krytych PKP CARGO

Typ wagonu: 217 K

Wysokość wagonu: 4 285 mm
Szerokość wagonu: 2 975 mm
Długość ładunkowa: 12 380 mm
Szerokość ładunkowa: 2 650 mm
Wysokość ładunkowa: 2 700 mm
Powierzchnia użytkowa: 32,8 m²
Pojemność użytkowa: 88,6 m³
Liczba osi: 2

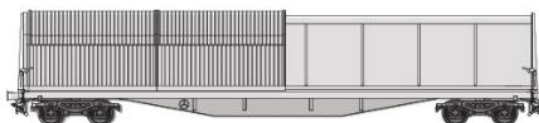


Granica obciążenia w tonach w zależności od klasy linii kolejowej:

Klasa linii kolejowej	A	B	C
Max obciążenie	14,5	18,5	22,5

Typ wagonu: 426 Sb

Wysokość wagonu: 4 100 mm
Szerokość wagonu: 3 030 mm
Długość ładunkowa: 18 648 mm
Szerokość ładunkowa: 2 440 mm
Wysokość ładunkowa: 1 900 mm
Powierzchnia użytkowa: 45,5 m²
Pojemność użytkowa: 86,5 m³
Liczba osi: 4

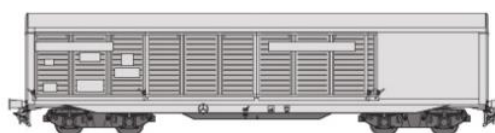


Granica obciążenia w tonach w zależności od klasy linii kolejowej:

Klasa linii kolejowej	A	B	C
Max obciążenie	34,0	42,0	50,0

Typ wagonu: 412 K

Wysokość wagonu: 4 141 mm
Szerokość wagonu: 2 995 mm
Długość ładunkowa: 15 300 mm
Szerokość ładunkowa: 2 600 mm
Wysokość ładunkowa: 2 200 mm
Powierzchnia użytkowa: 39,8 m²
Pojemność użytkowa: 87,5 m³
Liczba osi: 4



Granica obciążenia w tonach w zależności od klasy linii kolejowej:

Klasa linii kolejowej	A	B	C
Max obciążenie	40,0	48,0	56,0

Odległość taryfowa PKP CARGO między stacją nadania a stacją przeznaczenia

Odległość od stacji: 070102 - GLIWICE ŁABĘDY	Do stacji: 028464 - POZNAŃ ANTONINEK	Wynosi: 302km
--	--	-------------------------

Dane kontrahentów

Zleceniodawca usługi przewozu/nadawca/płatnik usługi
Przedsiębiorstwo Produkcyjne RODA ul. Główna 7 44-109 Gliwice NIP: 969 147 88 99
Zleceniobiorca usługi przewozu
PKP CARGO ul. Dworcowa 16 04-714 Warszawa NIP: 954 224 84 70
Odbiorca ładunku
Salon Wyposażenia Łazienek SANPOL ul. Składowa 5 61-897 Poznań NIP: 778 119 88 66

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będzie 5 rezultatów:

- plan formowania płyt z ceramiką łazienkową,
- zestawienie parametrów uformowanych płyt z ceramiką łazienkową,
- dobór optymalnego typu wagonu do przewozu płyt z ceramiką łazienkową,
- ocena wykorzystania powierzchni, pojemności i obciążenia wybranego wagonu,
- krajowy kolejowy list przewozowy.

Plan formowania pjł z ceramiką łazienkową

Lp.	Wyszczególnienie	Uzyskane wyniki	
		umywalki	misy wc
1.	Maksymalna liczba kartonów w jednej warstwie na palecie [szt.]		
2.	Maksymalna liczba warstw kartonów na palecie uwzględniając dopuszczalną maksymalną wysokość pjł		
3.	Maksymalna liczba kartonów na jednej palecie [szt.]		
4.	Liczba kartonów zamówionej ceramiki łazienkowej [szt.]		
5.	Liczba utworzonych pjł [szt.]		

Zestawienie parametrów uformowanych płt z ceramiką łazienkową

Lp.	Wyszczególnienie	Uzyskane wyniki	
		z umywalkami	z misami wc
1.	Masa brutto ładunku na jednej płt [kg]		
2.	Masa brutto jednej płt [kg]		
3.	Masa brutto wszystkich płt [kg]		
4.	Wymiary płt (dł. x szer. x wys.) [m]		
5.	Pole powierzchni jednej płt [m ²] <i>(Wynik należy zapisać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.)</i>		
6.	Objętość jednej płt [m ³] <i>(Wynik należy zapisać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.)</i>		

Dobór optymalnego typu wagonu do przewozu pjł z ceramiką łazienkową

Lp.	Wyszczególnienie	Uzyskane wyniki		
		wagon 217 K	wagon 426 Sb	wagon 412 K
1.	Maksymalna liczba pjł możliwych do umieszczenia w wagonie w jednej warstwie [szt.]			
2.	Maksymalna liczba warstw pjł możliwych do umieszczenia w wagonie			
3.	Maksymalna liczba pjł możliwych do umieszczenia w wagonie [szt.]			
4.	Łączna liczba pjł do przewozu [szt.]			
5.	Dobór optymalnego typu wagonu do przewozu pjł z ceramiką łazienkową	wagon		
6.	Liczba osi w wybranym wagonie [szt.]			

Ocena wykorzystania powierzchni, pojemności i obciążenia wybranego wagonu

Lp.	Wyszczególnienie	Uzyskane wyniki
1.	Powierzchnia użytkowa wybranego wagonu [m ²] <i>(Należy zapisać z dokładnością do jednego miejsca po przecinku)</i>	
2.	Powierzchnia zajmowana przez wszystkie pjt umieszczone w wybranym wagonie [m ²] <i>(Wynik należy zapisać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.)</i>	
3.	Wskaźnik wykorzystania powierzchni użytkowej wybranego wagonu [%] <i>(Wynik należy zapisać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.)</i>	
4.	Pojemność użytkowa wybranego wagonu [m ³] <i>(Należy zapisać z dokładnością do jednego miejsca po przecinku)</i>	
5.	Przestrzeń zajmowana przez wszystkie pjt umieszczone w wybranym wagonie [m ³] <i>(Wynik należy zapisać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.)</i>	
6.	Wskaźnik wykorzystania pojemności użytkowej wybranego wagonu [%] <i>(Wynik należy zapisać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.)</i>	
7.	Maksymalne obciążenie wybranego wagonu na linii kolejowej klasy C [kg]	
8.	Masa brutto wszystkich pjt umieszczonych w wybranym wagonie [kg]	
9.	Wskaźnik wykorzystania maksymalnego obciążenia wybranego wagonu [%] <i>(Wynik należy zapisać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.)</i>	

Miejsce na obliczenia (nie podlegają ocenie)