

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Drukowanie cyfrowe i obróbka druków**
 Oznaczenie arkusza: **AU.55-01-22.01-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **AU.55**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Wydruki arkuszy – okładka i wkład broszury z luźną stroną insertu***Po wydrukowaniu arkuszy zdający przez podniesienie ręki zgłasza gotowość do wykonania obróbki wykończeniowej. Po uzyskaniu zgody przystąpi do dalszych prac.*

1	Wydruki wkładu, insertu oraz okładki wraz z elementami dodatkowymi mieszczą się w całości na arkuszach						
2	Wydruk arkusza z wkładem zawiera 16 stron broszury (zawiera wszystkie strony)						
3	Impozycja zapewnia odpowiednią kolejność stron od 1 do 16 na składce (po złamaniu)						
4	Wydruk wkładu zawiera po 4 kolumny i 2 wiersze na jednej stronie arkusza (16 na arkuszu)						
5	Wydruk arkusza z wkładem ma umieszczone punkтуры formatowe i znaczniki złamywania						
6	Wydruk okładki oraz insertu są umieszczone na tym samym arkuszu i posiadają punkтуры formatowe						
7	Wydruk okładki oraz insertu jest jednostronnie wielobarwny						
8	Wydruk arkuszy z wkładem jest zadrukowany dwustronnie i wielobarwnie						
9	Wydruki dwóch stron wkładu są spasowane ze sobą (paginy po dwóch stronach arkusza pokrywają się)						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Broszura z insertem po obróbce wykończeniowej

1	Broszura jest dokrojona do formatu 90 × 120 mm z tolerancją do 2 mm						
2	Okładka broszury oraz insert są wydrukowane na kartonie powlekanym A4 200–220 g/m ²						
3	Wkład broszury jest wydrukowany na papierze niepowlekanym A3 80–100 g/m ²						
4	Broszura nie posiada przesunięć obrazu względem kolejnych stron we wkładzie po wykończeniu (dokładność do 3 mm)						
5	Okładka jest przegnieciona dokładnie w miejscu znaczników przegniatania z tolerancją do 2 mm						
6	Wkład jest złamany dokładnie w miejscach złamywania arkusza z tolerancją do 2 mm						
7	Broszura jest zszyta dwiema zszywkami wzdłuż dłuższego boku w linii złamu okładki (tolerancja 2 mm)						
8	Broszura nie posiada zagniecień lub innych uszkodzeń mechanicznych						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie broszury

Zdający:

1	wykonał kolejno operacje technologiczne podczas wykonywania okładki: impozycję, drukowanie, bigowanie, złamywanie a w przypadku insertu: impozycję i okrawanie						
2	wykonał kolejno operacje technologiczne podczas wykonywania wkładu: impozycję, drukowanie, złamywanie						
3	wykonał kolejno operacje technologiczne podczas wykonania gotowego egzemplarza: kompletowanie wkładu z okładką, zszywanie, okrawanie						
4	umieścił odpady w odpowiednim pojemniku						
5	uruchamiał maszyny wyłącznie przy zablokowanych osłonach, podczas pracy urządzeń nie wykonywał jakichkolwiek innych czynności w pobliżu elementów ruchomych						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis