

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Produkcja mas włóknistych i wytworów papierniczych**

Oznaczenie arkusza: **AU.57-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **AU.57**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1: Masa papiernicza							
Uwaga! Egzaminator ocenia Rezultat 1 pośredni w trakcie Przebiegu 1 egzaminu.							
Pomiar smarności zdający wykonuje w obecności egzaminatora po uprzednim zgłoszeniu PZN							
1	Równomiernie rozwłókniona masa papiernicza: brak pęczków włókien						
2	Brak nienaturalnych dla surowca zanieczyszczeń w rozwłóknionej masie						
3	Zmierzona smarność masy mieści się w przedziale 22÷32°SR						
Rezultat 2: Trzy arkusze papieru							
1	Trzy uformowane arkusze pozostawione na stanowisku egzaminacyjnym						
2	Równomierne przeźroczce co najmniej dwóch arkuszy papieru – brak prześwitów i cętek						
3	Gramatura co najmniej dwóch arkuszy papieru w zakresie 125÷135 g/m ²						
4	Brak postrzępionych brzegów co najmniej w dwóch arkuszach papieru						
5	Zachowany kształt co najmniej dwóch arkuszy wynikający z zastosowania urządzenia do formowania papieru						
6	Gładka powierzchnia co najmniej dwóch arkuszy papieru - brak pofałdowań oraz widocznych i wyczuwalnych palcem ubytków lub wtrąceń						
7	Arkusze opisane oznaczoną gramaturą i numerem PESEL						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przygotowanie masy papierniczej*Zdający:*

1	przygotował masę włóknistą do rozwłókniania: odważył obliczoną ilość masy i rozcieńczył wodą						
2	rozłożył równomiernie masę na ściankach naczynia mielącego						
3	wykonał mielenie zgodnie z metodologią: oszacował czas/liczbę obrotów mielenia z krzywej mielenia/tabeli, uruchomił licznik obrotów młyna w momencie dotknięcia przez walec nożowy ścianek naczynia						
4	po mieleniu zebrał ilościowo masę z walca nożowego i naczynia mielącego, a następnie zagęścił ją na sicie filtracyjnym						
5	wykonał <i>próbę wodną</i> sprawdzającą czystość sita w aparacie do oznaczania smarności						
6	prawidłowo zinterpretował wynik pomiaru smarności, tzn.: <i>smarność</i> $\leq 5^{\circ}\text{SR}$ oznacza sito czyste (aparat gotowy do pomiaru), <i>smarność</i> $> 5^{\circ}\text{SR}$ oznacza sito zanieczyszczone (aparat niegotowy do pomiaru - sito do umycia).						
7	sporządził w cylindrze miarowym dokładnie 1 dm^3 0,2 % zawiesiny masy b.s. do pomiaru smarności						
8	obsługiwał aparat do oznaczania smarności masy zgodnie z instrukcją: opuścił stożek uszczelniający na sito, wlał wymieszaną zawiesinę do zbiornika z dnem sitowym równocześnie naciskając dźwigienkę puszczającą wodę						
9	wykonał kolejno operacje technologiczne: rozwłóknianie, mielenie, pomiar smarności						
10	uruchamiał urządzenia wyłącznie przy zablokowanych osłonach i zabezpieczonych elementach ruchomych						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Wykonanie arkuszy papieru

Zdający:

1	sprawdził czystość sita w aparacie do formowania arkuszy						
2	wymieszał dokładnie zawiesinę w zbiorniku aparatu do formowania arkuszy bezpośrednio przed odwodnieniem						
3	wykonał kolejno operacje technologiczne: formowanie arkuszy, suszenie arkuszy, pomiar gramatury papieru						
4	nie wykonywał zbędnych i niebezpiecznych czynności w pobliżu pracujących urządzeń						
5	wykonywał wszystkie prace w zapiętej odzieży ochronnej						
6	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania, usunął zbędne arkusze papieru do pojemnika na makulaturę						
7	używał specjalne sito (tkaninę filtracyjną) podczas wylewania resztek masy do kanalizacji						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis