



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Produkcja mas włóknistych i wytworów papierniczych**
Oznaczenie arkusza: **AU.57-01-21.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **AU.57**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Smarność masy papierniczej

Uwaga!

Egzaminator ocenia Rezultat 1 – pośredni w trakcie Przebiegu 1 egzaminu.

Mielenie i pomiar smarności zdający wykonuje w obecności egzaminatora po uprzednim zgłoszeniu PZN

1	Równomiernie rozwłókniona masa papiernicza przed procesem mielenia: brak pęczków włókien						
2	Brak zanieczyszczeń w rozwłóknionej masie (nienaturalnych dla surowca typu piasek, elementy szkła, metalu, tworzyw sztucznych wynikających z nieprawidłowego przebiegu procesu/ użytkowania przyrządów)						
3	Masa po rozwłóknianiu ilościowo przeniesiona do młyna						
4	Masa równomiernie rozłożona w młynie						
5	Masa zmielona						
6	Równomiernie rozwłókniona i wymieszana próbka masy do pomiaru smarności						
7	Oznaczona smarność masy mieści się w zakresie 25–35°SR						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Trzy arkusze papieru

1	Trzy uformowane arkusze pozostawione na stanowisku egzaminacyjnym						
2	Zachowany kształt trzech arkuszy wynikający z zastosowania urządzenia do formowania papieru						
3	Równomierne przeźroczcość co najmniej dwóch arkuszy papieru – brak cętek, prześwitów i dziur						
4	Brak widocznych i wyczuwalnych pod palcami ubytków i wtrąceń co najmniej w jednym arkuszu papieru (brak piasku, elementów szkła lub metalu)						
5	Brak pofałdowań co najmniej w dwóch arkuszach papieru						
6	Gramatura co najmniej dwóch arkuszy papieru w zakresie 108÷122 g/m ²						
7	Zabarwione wszystkie arkusze						
8	Różna intensywność zabarwienia wykonanych arkuszy (ocena wizualna)						
9	Równomiernie zabarwiony przynajmniej jeden arkusz – brak widocznych różnic barwy na całej powierzchni						
10	Każdy arkusz opisany numerem stanowiska, smarnością masy i uzyskaną gramaturą						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przygotowanie masy papierniczej

Zdający:

1	wyzerował i wytarował wagę przed odważaniem masy						
2	nadzorował pracę urządzenia rozwłókniającego i mielącego (nie dopuścił do niekontrolowanych sytuacji)						
3	przenosił ilościowo masę na poszczególnych etapach pracy						
4	odmierzał objętości wody i zawiesiny do pomiaru smarność cylindrem o pojemności 1 dm ³						
5	skontrolował czystość sita i wykonał tzw. <i>próbę wodną</i> przed pomiarem smarność						
6	wyczyścił sito aparatu po pomiarze smarność						
7	wykonał kolejno operacje technologiczne: rozwłóknianie, mielenie, pomiar smarność						
8	włączał rozwłókniacz i młyn w momencie, gdy elementy ostre i ruchome były w bezpiecznym położeniu/ zabezpieczone						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Formowanie arkuszy papieru

Zdający:

1	wykonał kolejno operacje technologiczne – formowanie arkuszy, suszenie arkuszy, pomiar gramatury papieru						
2	sprawił czystość sita w aparacie przed formowaniem arkuszy						
3	dodał barwnik do masy przed uformowaniem arkusza						
4	rozprowadził równomiernie barwnik w masie (dobrze wymieszał)						
5	nie wykonywał niebezpiecznych czynności w pobliżu pracujących urządzeń np. nie biegał, nie dotykał elementów wprawionych w ruch.						
6	wykonywał wszystkie prace w związanej odzieży ochronnej.						
7	nie wylewał resztek masy włóknistej bezpośrednio do kanalizacji (używał specjalne sito lub tkaninę filtracyjną).						
8	pozostawił porządek na wszystkich stanowiskach pracy po wykonaniu zadania i odłożył sprzęt na wyznaczone miejsce.						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis