



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja maszyn i urządzeń drogowych**
Oznaczenie arkusza: **B.01-01-20.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **B.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1. Zdemontowana tarcza tnąca							
<i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny</i>							
1	Przecinarka tarczowa ustawiona w pozycji umożliwiającej demontaż tarczy tnącej zgodnie z instrukcją obsługi						
2	Śruby zabezpieczające osłonę tarczy tnącej zdemontowane						
3	Oslona zabezpieczająca tarczę tnącą zdemontowana z przecinarki						
4	Krążek dociskowy zewnętrzny zdjęty z trzpienia						
5	Tarcza tnąca zdemontowana z przecinarki						
Rezultat 2. Zamontowana tarcza tnąca							
<i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny</i>							
1	Przecinarka tarczowa ustawiona w pozycji umożliwiającej montaż tarczy tnącej zgodnie z instrukcją						
2	Tarcza tnąca zamontowana w przecinarce						
3	Krążek dociskowy zewnętrzny założony na trzpień						
4	Oslona zabezpieczająca tarczę tnącą zamontowana na przecinarce						
5	Śruby zabezpieczające osłonę tarczy tnącej zamontowane						

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat 3. Zdemontowana świeca zapłonowa <i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny</i>							
1	Odłączona świeca od przewodu wysokiego napięcia						
2	Odkręcona świeca zapłonowa zgodnie z instrukcją obsługi przecinarki tarczowej						
3	Sprawdzony stan techniczny świecy zapłonowej zgodnie z instrukcją obsługi przecinarki tarczowej						
Rezultat 4. Wymieniony element przecinarki tarczowej <i>Uwaga! Kryteria R.4.1÷R.4.2 należy oceniać po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny</i>							
1	Zmierzona wielkość szczeliny pomiędzy elektrodami świecy zapłonowej przed jej montażem						
2	Wybrana do montażu świeca zapłonowa ze szczeliną zgodną z instrukcją obsługi przecinarki tarczowej						
3	Dokręcona świeca zapłonowa zgodnie z instrukcją obsługi przecinarki tarczowej						
4	Wymieniona świeca zapłonowa podłączona do przewodu wysokiego napięcia						

Numer
stanowiska

Rezultat 5. Karta obsługi technicznej przecinarki tarczowej*Zdający wpisał w karcie:*

1	w wierszu <i>Tarcza tnąca</i> , w kolumnie 2: sprawna nie należy wymieniać						
2	w wierszu <i>Świeca zapłonowa</i> , w kolumnie 2: należy wymienić na sprawną						

Przebieg 1. Przebieg przeglądu technicznego przecinarki tarczowej i wymiany uszkodzonego elementu*Zdający:*

1	posługiwał się narzędziami zgodnie z ich przeznaczeniem						
2	oczyścił przecinarkę tarczową z zanieczyszczeń						
3	rozmieszczał materiały, narzędzia oraz przyrządy kontrolno-pomiarowe w sposób niezagrożający bezpieczeństwu i nieutrudniający pracy						
4	pracował w rękawicach ochronnych						
5	podczas wykonywania zadania zachowywał porządek na stanowisku pracy						
6	po zakończeniu zadania uporządkował stanowisko pracy, odłożył narzędzia w miejsce pobrania, a odpady umieścił w odpowiednich pojemnikach						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis