

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót związanych z budową i remontem sieci komunalnych**
 Oznaczenie arkusza: **B.08-01-16.08**
 Oznaczenie kwalifikacji: **B.08**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Numer stanowiska					
		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
Rezultat 1. Zamontowany trójnik kołnierzowy							
1	Wycięty jest odcinek montażowy w przewodzie PE100 SDR17 DN63						
2	Zamontowane są elektromufy na końcach rur PE100 SDR17 DN63						
3	Zamontowane są kołnierze stalowe na tulejach kołnierzowych PE100 SDR11 DN63/50						
4	Zamontowane są tuleje kołnierzowe PE100 SDR11 DN63/50 w elektromufach						
5	Zamontowany jest trójnik kołnierzowy DN50 poprzez skręcenie z kołnierzami tulei kołnierzowych PE100 SDR11 DN63/50						
6	Trójnik kołnierzowy zamontowany jest na przewodzie PE100 SDR17 DN63 w odległości 1,0 m \pm 1 cm zgodnie z rysunkiem						
7	Zmontowany odcinek przewodu ma długość 2,0 m \pm 2 cm						
8	Połączenia kołnierzowe uszczelnione są za pomocą uszczelek płaskich						
9	Każde połączenie kołnierzowe łączone jest 4 śrubami						
Rezultat 2. Wykonane połączenia zgrzewane							
1	Wizualnie widoczna zeskrobana powierzchnia rury w miejscu łączenia z elektromufą świadcząca o czynnościach związanych z przygotowaniem rury do zgrzewania						
2	Wizualnie widoczna zeskrobana powierzchnia tulei kołnierzowej w miejscu łączenia z elektromufą, świadcząca o czynnościach związanych z przygotowaniem tulei do zgrzewania						
3	Zaznaczona głębokość wsunięcia na rurze przy zewnętrznej powierzchni elektromufy						
4	Zaznaczona głębokość wsunięcia na tulei kołnierzowej przy zewnętrznej powierzchni elektromufy						
5	Widoczne dwa wskaźniki optyczne po zgrzaniu elektromufy						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Zamontowana zasuwa gwintowana

1	Zamontowany jest kołnierz z GW DN50 x 2" poprzez skręcenie z kołnierzem zaworu DN50						
2	Zamontowana jest zasuwa kołnierzowa DN50						
3	Zamontowana jest zasuwa w pozycji zgodnej z kierunkiem przepływu wody						
4	Zamontowany jest korek 2" w kołnierzu DN50 GW 2"						
5	Zasuwa pozostawiona jest w pozycji zamkniętej						
6	Połączenie gwintowane jest uszczelnione pakułami						

Przebieg 1. Przebieg wykonania włączenia do przewodu sieci wodociągowej

Zdający

1	posługiwał się zgrzewarką elektrooporową i piłką do cięcia w sposób bezpieczny						
2	miał założone rękawice robocze i okulary ochronne podczas zgrzewania i cięcia rur						
3	po wykonaniu zadania uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis