

**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA****EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2015
KRYTERIA OCENIANIA***Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie izolacji przemysłowych**Oznaczenie arkusza: **B.10-01-15.05**Oznaczenie kwalifikacji: **B.10**Numer zadania: **01***Wypełnia egzaminator*Kod ośrodka – Kod egzaminatora Data egzaminu
*Dzień Miesiąc Rok*Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1. Powłoka antykorozyjna na fragmencie rurociągu wymagającym konserwacji

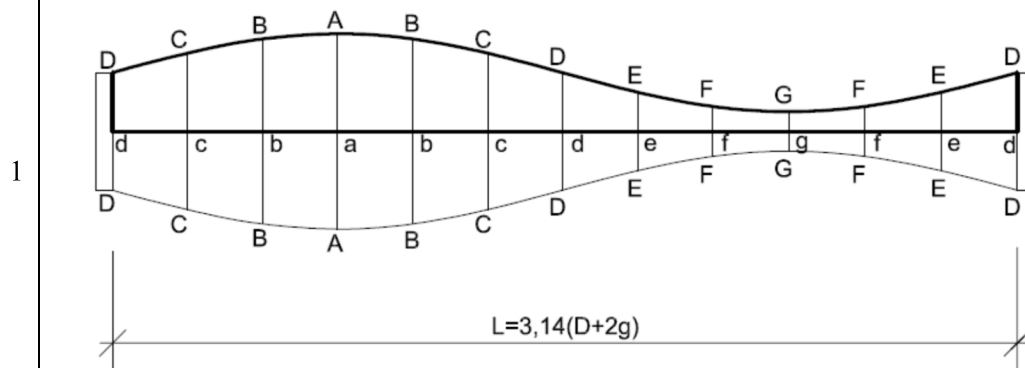
Uwaga: należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego zakończenia wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego

1 Na powierzchni rurociągu farba antykorozyjna nałożona równomiernie, bez prześwitów

2 Farba antykorozyjna naniesiona na całej powierzchni spawów, bez prześwitów

Rezultat 2. Szablon z blachy ocynkowanej do przycięcia otuliny

Długość szablonu $L = 396$ mm z dokładnością ± 5 mm

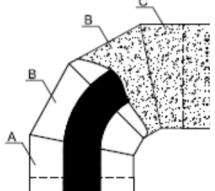
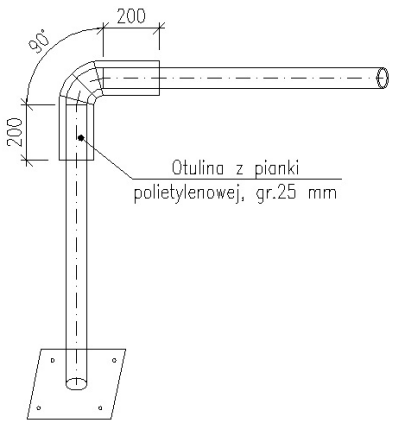


2 Krzywizna szablonu umożliwi ścisłe ułożenie segmentów otuliny na kolanie, po ich przycięciu

3 Szablon wycięty zgodnie z rysunkiem rozwinięcia, krawędzie boczne „rybki” są równoległe do siebie i mają tę samą długość

4 Szablon posiada odgięte zakładki, umożliwiające jego trwałe zwinięcie przez zaciśnięcie zakładek szczypcami Morse'a

Rezultat 3. Izolacja termiczna z otuliny z pianki polietylenowej

1	Zamontowany jest segment A otuliny z pianki polietylenowej na kolanie rurociągu. 								
2	Zamontowane są segmenty B otuliny z pianki polietylenowej na kolanie rurociągu								
3	Zamontowany jest segment C otuliny z pianki polietylenowej na kolanie rurociągu								
4	Odcinki segmentów A i C mają długość zgodną z rysunkiem 								
5	Wszystkie styki czołowe są sklejone samoprzylepną taśmą montażową								
6	Wszystkie styki wzdłużne są sklejone samoprzylepną taśmą montażową								
7	Styki otulin ułożone są szczelnie i ściśle przylegają do powierzchni izolowanej								
8	Taśma montażowa zbrojąca przylega całą powierzchnią do otuliny i nie marszczy się								

Numer stanowiska							

Przebieg 1. Przebieg wykonywania zadania							
Zdający							
1	posługiwał się narzędziami traserskimi do wykonania szablonu zgodnie z ich przeznaczeniem						
2	przycinał segmenty otuliny posługując się szablonem						
3	po nałożeniu segmentów otuliny na kolano połączył styki klipsami montażowymi						
4	wykonywał zabezpieczenie antykorozyjne w rękawicach ochronnych						
5	uporządkował stanowisko pracy, a odpady umieścił w pojemniku na odpady						

Egzaminator
imię i nazwisko

.....
data i czytelny podpis